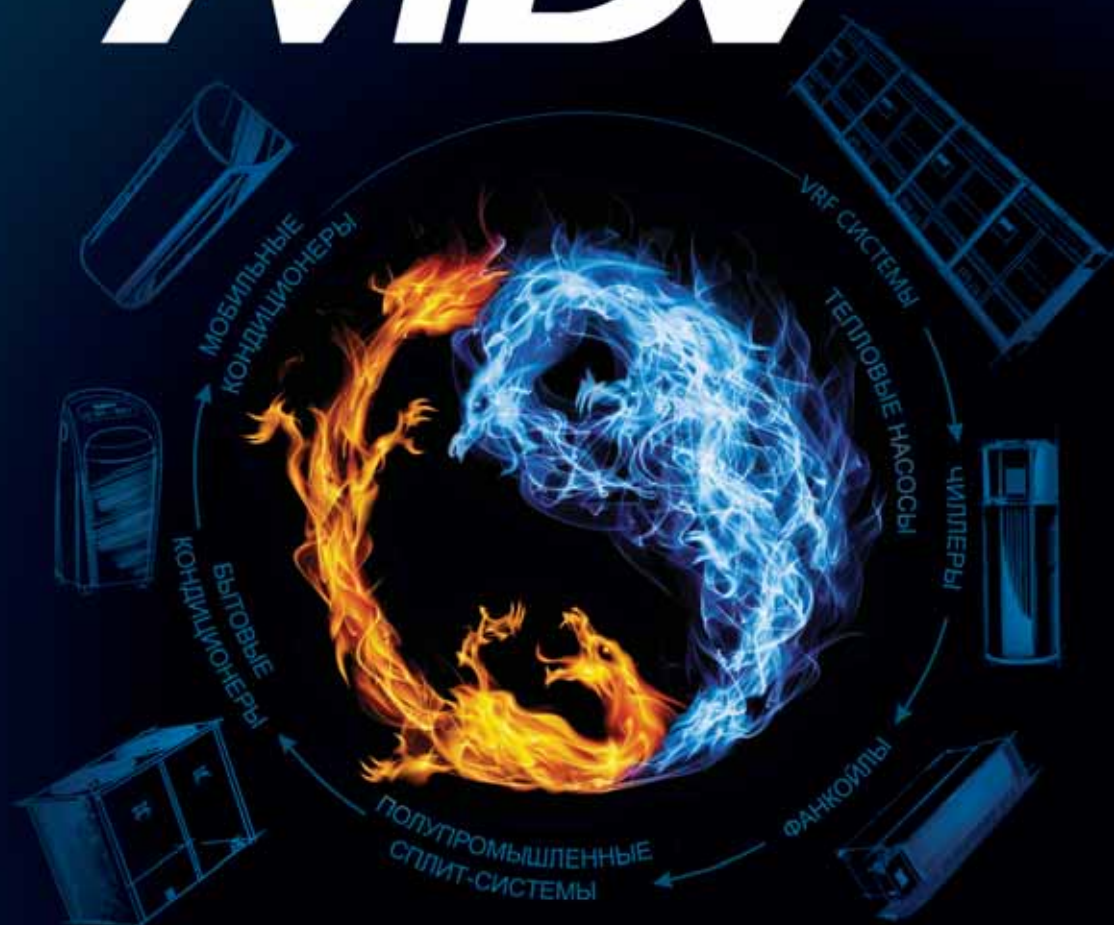





MDV®



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ КАТАЛОГ 2013

-  КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ
-  ПОЛУПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ
-  ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ
-  VRF - СИСТЕМЫ
-  ФАНКОЙЛЫ
-  РУФТОПЫ
-  ЧИЛЛЕРЫ

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
КЛИМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

WWW.MDV-RUSSIA.RU



Elite

MDV Elite Club

КЛУБ ПРИВИЛЕГИЙ



НЕЗАВИСИМЫМ ИНЖЕНЕРАМ - ПРОЕКТИРОВЩИКАМ



ПРЕДСТАВИТЕЛЯМ ДИЛЕРСКИХ КОМПАНИЙ



ОБУЧЕНИЕ И КОНСУЛЬТАЦИИ



АДРЕСНАЯ ПОДДЕРЖКА



ЗАЩИТА ПРОЕКТОВ



ПРОГРАММА ПРИВИЛЕГИЙ

ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

WWW.MDV-RUSSIA.RU

Содержание

История бренда MDV	2
Особенности техники MDV	4
Модельный ряд	6

VRF-СИСТЕМЫ	8
Конкурентные преимущества	10
Программа подбора	13
Система управления	14
Линии связи и электропитания	18
Артикулы	19
Наружные блоки	20
Внутренние блоки	24
Приточно-вытяжные установки с рекуперацией тепла	33
Программа для диагностики	35
Рефнеты	36
Управление	39

ЧИЛЛЕРЫ	42
Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора, артикулы	44
Преимущества	45
Компоновка модульных чиллеров	46
Воздухоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором	48
Воздухоохлаждаемые мини-чиллеры	51
Мини-сплит-чиллеры	52

ФАНКОЙЛЫ	54
Артикулы	56
Двухтрубные фанкойлы	57
Четырехтрубные фанкойлы	70
Управление	73
Программа подбора	75

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ	76
Артикулы	77
Серия MDCCU	78

РУФТОПЫ	80
----------------------	-----------

ПОЛУПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ	82
Канальные сплит-системы большой мощности	84
Колонные сплит-системы большой мощности	86

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ	88
Тепловые насосы для ГВС	90
Тепловые насосы для бассейнов	91

ИСТОРИЯ БРЕНДА MDV



MDV – оригинальный профессиональный бренд корпорации Midea Holding Co., Ltd., под которым выпускаются системы кондиционирования воздуха различного класса, типа и назначения. На протяжении последнего десятилетия марка MDV удерживает высокие позиции в рейтинге потребительских предпочтений, оставаясь одним из самых успешных брендов корпорации-производителя. Стабильная популярность и высокий потребительский спрос подтверждают надежность и качество климатического оборудования MDV, о которых говорят не только многочисленные международные сертификаты, но и годы безукоризненной службы оборудования. MDV постоянно повышает уровень экологичности, безопасности и энергоэффективности своих систем, внедряя самые современные инновационные разработки. Своим успехом бренд обязан более чем 40-летнему опыту работы корпорации Midea Holding Co., Ltd., которая сегодня по качеству изделий и объемам производства входит в десятку признанных мировых лидеров в области климатики. Продукция корпорации, чья штаб-квартира расположена в г. Шунде, провинция Гуандун, Китай, экспортируется в более чем 120 стран мира.

Начало истории бренда MDV было положено в 1985 году, когда Midea Holding Co., Ltd., открыла подразделение, занимающееся исключительно производством кондиционеров. Через 8 лет был разработан бренд MD, – прототип MDV. В это же время началось технологическое сотрудничество Midea Holding Co., Ltd. с компанией Toshiba. В 1998 году было создано совместное предприятие по производству компрессоров. Вскоре компания прошла все необходимые тесты и стала обладателем сертификата ISO14001 Комитета по сертификации качества. Кроме того, Midea Holding Co., Ltd. стала одной из первых компаний в Китае, которая получила международный сертификат ISO9001 Комитета по сертификации качества. Также компания имеет сертификаты CE, CSA, SAA, POC и другие.

В 1999 году Midea Holding Co., Ltd. провела реорганизацию, результатом которой было создание самостоятельного подразделения Midea Aircon, отвечающего за производство систем кондиционирования. В этом же году был создан бренд MDV. Под этой торговой маркой компания начала экспортировать, главным образом, полупромышленное оборудование, системы чиллер-фанкойл и мультизональные VRF-системы, т.е. наиболее высокотехнологичную продукцию. Именно поэтому бренд MDV является воплощением передовых технических решений. При разработке и производстве систем MDV применяются технологии инверторного управления компрессором, используются хладагенты с нулевым потенциалом разрушения озонового слоя (в частности R410a).

В 2001 году руководством компании принято решение о включении в линейку MDV модельного ряда бытовых кондиционеров. В настоящее время модельный ряд MDV включает в себя полную номенклатуру оборудования – от промышленных чиллеров до мобильных кондиционеров.

В 2002 году Midea Aircon получила сертификат ISO18001, являющийся подтверждением того, что при производстве компания использует не менее 60% собственных разработок.

С 2012 года Midea Holding Co., Ltd. возглавляет «большую китайскую тройку» компаний по объему экспорта систем кондиционирования, причем лидирует с большим отрывом.

Корпорация традиционно уделяет пристальное внимание научным разработкам и технологическим инновациям. Еще более 10 лет назад Центр научных исследований и развития производственных технологий компании получил высокую оценку Правительства Китая. При этом Midea Holding Co., Ltd. продолжает уделять особое внимание обмену технологиями с крупнейшими корпорациями мирового уровня, такими как Toshiba, Carrier, NEC Rysan, Sanyo, Emerson, York. Так, совместно с NEC Rysan и американской фирмой TI, была основана Лаборатория по созданию технологий электронного контроля производства. Создание и реализация этих технологий позволили продукции MDV выйти на новый уровень качества. Благодаря разработке и внедрению новых технологий компания MARS (Midea Air Conditioning and Refrigeration Sector) стала самым влиятельным предприятием в сфере производства кондиционеров в Китае и активным участником мирового рынка.

Планы достижения лидерства в производстве кондиционеров подкрепляются наличием значительных производственных мощностей. Общая площадь производственных помещений компании – более 1000000 м², на которых размещено 108 производственных линий. Годовой оборот за 2012 год составил 25 миллиардов долларов США.

Стремясь к развитию MDV как передового бренда на климатическом рынке, Midea Holding Co., Ltd. с 2013 года вводит единые международные стандарты бренда MDV. Производитель внедряет унифицированную концепцию и стилистику, вводит новые маркировки оборудования.

Основные направления программы по повышению узнаваемости бренда MDV в мире:

1. Происходит унификация логотипа MDV для дистрибьюторов всех стран - с 1 сентября 2012 года новый логотип стал обязательным для использования всеми дистрибьюторами;
2. Создается глобальный сайт MDV www.mdv.midea.com, который при поддержке производителя будет объединен в единую информационную систему с сайтами региональных дистрибьюторов;
3. Создаются единые стандарты маркировки и наименования моделей оборудования MDV;
4. Создаются адаптированные программы подбора оборудования MDV;
5. Реализуется программа MDV Elite Club – клуб привилегий для проектировщиков климатических систем коммерческого назначения;
6. Реализуется программа MDV Elite Camp, предполагающая централизованную организацию обучающих мероприятий с целью повышения уровня профессиональной подготовки и мотивации менеджеров продающих подразделений дилерских компаний.

Данные мероприятия полностью соответствуют долгосрочной стратегии производителя – сфокусироваться на продвижении собственных брендов с целью повышения узнаваемости.



СВЕДЕНИЯ О КОМПАНИИ

В корпорации Midea трудятся более 100 000 специалистов, 2 000 из них – инженеры. Производитель гордится своей командой, ее нацеленностью на совершенствование, результат и движение вперед!

Корпорация по праву может соперничать с любым производителем климатического оборудования в мире, в первую очередь, благодаря уникальной по своей завершенности цепочке производства - одной из самых совершенных в мире. Компания имеет отделения по производству электроники, компрессоров и двигателей для кондиционеров, а также свой собственный дизайнерский центр. За всем процессом производства пристально следит отдел контроля качества. Таким образом, осуществляется вся цепочка производства от начала до конца, от создания первоначальной концепции продукта, к проектированию, производству пробной модели, выпуску комплектующих, сборке, продаже и сервисному обслуживанию.

Общая площадь производственных помещений корпорации составляет более 1 015 000 м², на которых размещены 108 производственных линий.

Схема производственных мощностей в Китае:



Производственная база в г. Шунде (Shunde)

Штаб-квартира Midea и ее основная производственная база находятся в городе Шунде, провинция Гуандун. Здесь ежегодно производится свыше 9 млн. единиц самого различного климатического оборудования: от бытовых кондиционеров до промышленных систем.

В Шунде располагаются цеха по производству VRF-систем. Первая мультизональная система сошла с конвейера Midea в 2000 году. Сейчас корпорация ежегодно производит около 800 тысяч комплектов на 550 млн. долларов США.

Цех по производству внешних блоков VRF

На производстве трудится 450 рабочих. Общая площадь цеха - 14 880 м. Цех специализируется на производстве внешних блоков VRF-систем, внутренних кассетных блоков, теплообменников и медных трубок.

Конвейерная линия позволяет произвести большинство необходимых для сборки кондиционеров компонентов. Процесс производства и контроль качества соответствуют самым строгим международным стандартам.

Цех по производству внутренних блоков VRF

Штат - 540 человек. Площадь 25 000 м², на которых функционируют 9 производственных площадок. Основная продукция - внутренние блоки VRF, включая канальные, настенные и однопоточные кассетные блоки. Кроме того, завод производит теплообменники и трубки, необходимые для сборки внутренних блоков VRF. Объем производства - около 1 миллиона комплектов в год.

Завод по производству компрессоров GMCC.

С 2010 года корпорации принадлежит контрольный пакет акций завода по производству компрессоров GMCC. Это совместное предприятие Midea и Toshiba.

Вся продукция производится по японским технологиям и стандартам. Сегодня завод обеспечивает не только собственные нужды Midea, но и поставляет внушительную долю своей продукции на внешний рынок. Здесь производится треть мирового объема компрессоров - более 27 млн. единиц ежегодно, что выводит GMCC на первое место в мире по экспортным продажам.

Сейчас GMCC начинает массовое производство нового типа энергосберегающего компрессора. Разработчикам удалось совместить инверторную технологию с технологией переменной производительности. Новая модель имеет большую энергоэффективность при работе на охлаждение, нежели традиционные модели. Данная технология уже стала лидером на китайском рынке, а теперь набирает обороты и в мировом масштабе.

Завод по производству чиллеров в г. Чунцин (Chongqing)

Завод Чунцин - одно из крупнейших предприятий по производству чиллеров в Китае. Цеха вместе с административными зданиями располагаются на площади более полутора миллиона квадратных метров. Здесь производится 6 линеек чиллеров, включающих более 100 моделей, в том числе, центробежные чиллеры, винтовые чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и центральные внутренние терминальные устройства по охлаждению воздуха (AHU/FCU).

На производстве действует 5 цехов с 14 конвейерными линиями, с которых ежегодно сходит до 250 центробежных чиллеров, 1000 воздухоохлаждаемых винтовых чиллеров, 2000 винтовых чиллеров с водяным охлаждением и 200 000 единиц AHU.



Инновации

Сегодня производитель MDV - одно из самых влиятельных предприятий в климатической индустрии. Компания постоянно ведет поиск и разработку новых технологий и ни на шаг не отступает от стратегии использования передовых решений для создания комфортного, энергосберегающего, экологически безопасного, удобного в эксплуатации и, самое главное, надежного оборудования.

Корпорация обладает собственным Центром тестирования оборудования (MCAC). На сегодняшний день это самая современная площадка для испытания разнообразных систем кондиционирования воздуха в Китае.

В центре располагается более 40 различных новейших испытательных стендов и около 30 специализированных лабораторий. Общая площадь помещений - 12 000 м².

В 2007 году работа Центра была одобрена на государственном уровне. За эффективность и безопасность лаборатории Midea получили сертификат CNAS.



Особенности техники MDV

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ЗДОРОВЬЕ И КОМФОРТ



Приток свежего воздуха

Подача в помещение свежего воздуха нормализует концентрацию кислорода и повышает уровень комфорта.



Панель с круговым распределением воздушного потока

Панель с круговым (360) распределением воздуха обеспечивает быстрое и равномерное охлаждение или нагрев помещения большого объема.



Автоматическая работа воздушных заслонок

Возможность автоматического качания вертикальных и горизонтальных заслонок обеспечивает распределение воздушного потока по большой площади.



Автоматическое качание заслонки

Автоматическое качание горизонтальных заслонок распределяет холодный и теплый воздух по максимальной площади.



Автоматическое качание заслонки

Учитывая разницу плотности холодного и теплого воздуха, в режиме охлаждения внутренний блок выдувает холодный воздух в горизонтальном направлении, а в режиме обогрева - в вертикальном. Такая организация воздушного потока способствует поддержанию более равномерной температуры в комнате и обеспечивает больший комфорт пользователя.



Режим комфортности сна

При включенном режиме комфортного сна кондиционер автоматически увеличивает (в режиме охлаждения) или уменьшает (в режиме обогрева) температуру на 1 С в течение первых двух часов, затем поддерживает ее стабильной в течение следующих 5 часов, после чего выключается. Эта функция обеспечивает энергосбережение и поддерживает комфортные условия ночью.



Независимое осушение

Режим независимого осушения эффективно уменьшает влажность в помещении, и при этом не так заметно снижает температуру в комнате, как режим охлаждения.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ



Запоминание положения жалюзи

При включении блока горизонтальные жалюзи автоматически перемещаются в то же положение, в которое они были установлены перед выключением.



Теплый пуск

При включении режима нагрева скорость вращения вентилятора автоматически возрастает от наименьшей до установленной пользователем в соответствии с ростом температуры испарителя. Эта функция позволяет предотвратить поступление холодного воздуха в начале работы и избежать некомфортных ощущений.



Таймер

При помощи таймера время включения и выключения может быть установлено в 24-часовом интервале.



Проводной пульт управления

В отличие от инфракрасного дистанционного пульта управления проводной пульт может быть закреплён на стене, что предотвращает его потерю. Это очень удобно в офисах и на предприятиях.



Температурная компенсация

Изменение высоты установки внутреннего блока приводит к разной величине отклонения температуры, измеряемой датчиком, от фактической температуры на уровне пола. Изменение конфигурации соединительных перемычек на печатной плате внутреннего блока позволяет компенсировать эти отклонения. Это может быть сделано специалистом на месте монтажа.



Функция самодиагностики

Микропроцессор кондиционера, отслеживающий нештатный режим работы или неисправность узлов, автоматически выключит и защитит систему. В это время на дисплее внутреннего блока отобразится код ошибки или аварии.

НАДЕЖНОСТЬ



Обнаружение утечки хладагента

Благодаря этой новой функции внутренний блок подает сигнал тревоги, если будет обнаружена утечка хладагента.



Автоматический перезапуск

В случае непредвиденного отключения кондиционера из-за сбоя питания после возобновления подачи электроэнергии он автоматически возвращается к предыдущим настройкам.



Корпус с антикоррозионным покрытием

Корпус наружного блока имеет антикоррозионное покрытие, которое обеспечивает длительный срок службы даже в неблагоприятных условиях наружного воздуха.



Автоматическая оттайка инея

Защищает теплообменник наружного блока от образования инея, исключая тем самым потери производительности кондиционера и экономя электроэнергию.



Нагрев до 8 С

Для режима обогрева может быть задана температура всего 8 С, что позволяет поддерживать стабильную температуру зимой в помещениях.



Защитная крышка присоединительных патрубков

Эта крышка защищает патрубки от ударов во время транспортировки. Кроме того, она также предотвращает стекание с патрубков сконденсировавшейся воды.

Особенности техники MDV

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ



1 Вт в режиме ожидания

Благодаря интеллектуальной системе включения и выключения кондиционеры Midea в режиме ожидания автоматически переходят в энергосберегающий режим, снижая потребляемую мощность с обычных 4 - 5 Вт до 1 Вт, это экономит 80% энергии.



Влагоотталкивающее алюминиевое оребление

Использование в теплообменнике внутреннего блока несмачиваемого алюминиевого оребления улучшает эффективность охлаждения за счет свободного течения сконденсировавшейся воды между ребрами. В наружном блоке такой теплообменник повышает эффективность обогрева за счет ускорения процесса размораживания.



Медные трубки с внутренними канавками трапецевидальной формы

По сравнению с традиционными медными трубками, они пропускают большой объем хладагента, это улучшает эффективность теплообмена и снижает энергопотребление, поддерживая производительность на том же уровне.

ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ



Легко моющаяся панель

Лицевая панель внутреннего блока легко снимается для очистки.



Компактный дизайн

Сокращение до минимума габаритов изделия улучшает внешний вид и расширяет возможности установки.



Моющийся фильтр

Моющийся фильтр легко очистить в домашних условиях.



Встроенный дренажный насос

Дренажный насос способен поднять конденсат на высоту до 750 мм (в зависимости от модели).



2 варианта присоединения трубопровода

Присоединение соединительных трубопроводов и дренажного шланга может выполняться как с левой, так и с правой стороны внутреннего блока.



Удобное подключение электропроводки

Распределительная коробка делает подключение проводов между внутренним и наружным блоком значительно более гибким.

РАСШИРЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



Охлаждение при низкой температуре наружного воздуха

Кондиционер со специальным комплектом для охлаждения при низкой температуре наружного воздуха может использоваться в режиме охлаждения при температуре -15 °C.

УНИКАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

1W STANDBY

НИЗКОЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ В РЕЖИМЕ ОЖИДАНИЯ

Если электроприбор выключен, но не обесточен, он продолжает потреблять электроэнергию. Используемые MDV технологии позволяют уменьшить потребление в режиме покоя до 1Вт, по сравнению с 4-5Вт стандартных кондиционеров, и сэкономить до 70% электроэнергии в этом режиме.

БЕСПРОВОДНОЙ ПУЛЬТ ДУ


Когда Вы завершили работу с пультом ДУ, пульт самостоятельно запоминает текущие настройки, и при следующем включении кондиционера он продолжит работу с ранее запомненными установками. Нет необходимости вводить желаемые параметры снова.













Модельный ряд

VRF-СИСТЕМЫ

ВНЕШНИЕ БЛОКИ

	min	max	
	25 кВт	180 кВт	Мультизональная инверторная система MDV серии V4 plus. Внешние блоки модульного и индивидуального исполнения, R410a
	10.5 кВт	16 кВт	Мультизональная система MDV-mini с компрессором DC-Inverter, R410a

ВНУТРЕННИЕ БЛОКИ





	min	max	
	3.6 кВт	14 кВт	Напольно-потолочные блоки. Серия DL/N1
	2.2 кВт	5.6 кВт	Компактные кассетные блоки. Серия Q4/N1(-A3/A2)
	2.8 кВт	14 кВт	Кассетные блоки R410a. Серия Q4/N1(-C/-D)
	2.2 кВт	14 кВт	Канальные блоки средненапорные. Серия T2/N1(-BA5/-A5)
	2.2 кВт	3.6 кВт	Канальные блоки низконапорные. Серия T3/N1(-B/-A)
	7.1 кВт	28 кВт	Канальные блоки высоконапорные. Серия T1/N1(-B)
	12.5 кВт	28.0 кВт	Канальные блоки высоконапорные. 100% приток свежего воздуха Серия T1/N1-FA
	2.2 кВт	7.1 кВт	Настенные блоки со встроенным EXV. Серия G/N1Y-C(C1)
	2.2 кВт	14 кВт	Напольные блоки. Серия Z/N1-(F1/F4)
	200 м3//ч	2000 м3//ч	Приточно-вытяжные установки с рекуперацией тепла Серия HRV

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ

	min	max	
	7 кВт	45 кВт	Компрессорно-конденсаторные блоки, R407c, R410a. Возможна комплектация соединительным комплектом

СИСТЕМЫ С ПРОМЕЖУТОНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ

ЧИЛЛЕРЫ



	min	max	
	30 кВт	250 кВт	Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора, R407c, R410a
	360 кВт	900 кВт	Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора с винтовым компрессором, R134a
	340 кВт	825 кВт	Водоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором, R134a
	5.0 кВт	16 кВт	Мини-чиллеры и мини сплит-чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора, R410a

ФАНКОЙЛЫ


	min	max	
	3.0 кВт	5.5 кВт	Кассетные компактные
	5.7 кВт	12.9 кВт	Кассетные
	2.2 кВт	4.5 кВт	Настенные
	1.2 кВт	7.9 кВт	Напольные и потолочные, корпусные и бескорпусные
	2.0 кВт	29.9 кВт	Канальные

ПОЛУПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ




СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

	min	max	
	22 кВт	44 кВт	Канальные кондиционеры большой мощности R407c, On/Off
	22 кВт	28 кВт	Колонные кондиционеры большой мощности R407c, On/Off

РУФТОПЫ

	min	max	
	27.5 кВт	87 кВт	Крышные кондиционеры R410a, R407c

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ

	min	max	
	190 л	300 л	Тепловые насосы для ГВС, R134a
	6.0 кВт	14.0 кВт	Тепловые насосы для бассейнов, бытовые, R410a
	45.0 кВт	90 кВт	Тепловые насосы для бассейнов, коммерческого назначения, R410a

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by



VRF-СИСТЕМЫ



Новая высокотехнологичная мультizonальная система MDV серии V4 +

Серия V4+ отличается повышенной энергоэффективностью как в режиме охлаждения, так и при нагреве. Это стало возможно, благодаря бесколлекторному мотору компрессора постоянного тока и специально разработанным алгоритмам управления его работой, мотору постоянного тока вентилятора и теплообменнику повышенной производительности, а также аэродинамически выверенному профилю крыльчатки вентилятора.

Высокоэффективный инверторный компрессор постоянного тока производства Hitachi снижает потребление электроэнергии на 25%. Инверторный преобразователь, формирующий чистую синусоиду (pure sine wave), обеспечивает наиболее плавное вращение ротора двигателя, что значительно повышает эффективность его работы по сравнению с традиционными решениями.

Скорость вращения мотора вентилятора меняется в зависимости от нагрузки и давления конденсации, это позволяет добиться снижения потребления электроэнергии. Обновленный дизайн профиля крыльчатки вентилятора с профилированным краем и малой кривизной увеличивает объем подаваемого воздуха, уменьшает уровень шума и вибраций и снижает сопротивление воздушному потоку. Наружные блоки новой серии полностью совместимы с внутренними блоками серии V4.

С наружным блоком серии V4+ можно одновременно применять внутренние блоки серий V4 и V4+.

Для адресации внутренних блоков V4+, используемых в одной системе с наружными блоками той же серии, теперь достаточно просто нажать кнопку на пульте – настройка адресов произойдет автоматически. Для совместимости внутренних блоков серии V4+ с наружными блоками V4, возможна установка адресов при помощи проводных и беспроводных пультов управления.

Блокировка режимов теперь производится непосредственно на плате управления наружного блока, путем выбора одного из вариантов: только охлаждение, только обогрев, приоритет по первому включенному блоку, режим обогрева первым, режим охлаждения первым.

При работе наружных блоков в одном модуле предусмотрено автоматическое выравнивание моточасов. Это позволяет правильно распределить нагрузку и продлить срок эксплуатации системы. К тому же при работе наружных блоков в модуле любой блок может быть "главным".

В обновленной серии нижняя граница рабочего диапазона температур для режима обогрева составляет до -20°C. Это достигнуто применением DC-мотора вентилятора наружного блока и датчика-преобразователя давления конденсации.

Чтобы использовать все возможные варианты установки наружных блоков в серии V4+ используются высоконапорные вентиляторы и оптимизированные по аэродинамическим свойствам защитная решетка и крыльчатка вентилятора.

В стандартной комплектации вентиляторы наружных блоков развивают 0-20 Па, однако по желанию заказчика могут быть поставлены блоки со статическим давлением до 81,8Па.

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

- ## 2.1. Экономия электроэнергии

(Меньшее потребление электроэнергии экономит ваши затраты)



Неинверторные типы кондиционеров должны повторно включаться и выключаться, вызывая, тем самым, большие колебания комнатной температуры.



- Инвертерное управление производительностью
- Неинверторный тип кондиционера

- 3 Возможность выбора наиболее подходящего к использованию в данном помещении внутреннего блока (в соответствии с дизайном и климатическими потребностями помещения). Имеются 9 типов внутренних блоков, включая кассетные с 4-сторонним распределением воздуха, канальные, напольно-потолочные, настенные, напольные, консольные и т.д.



- 4 Модифицированный и универсальный контроллер для инверторных кондиционеров DC, включая инфракрасный пульт управления, проводной пульт управления, недельный таймер, централизованный пульт, сетевой пульт управления.

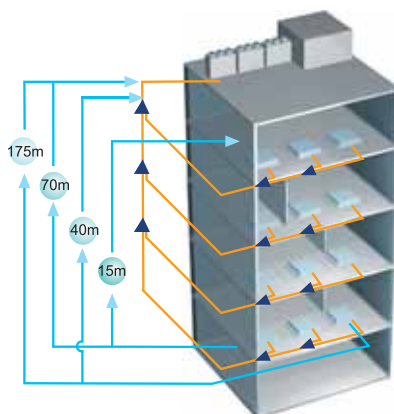


- 5 Сохранение окружающей среды
Хладагент R410A не приносит вред окружающей среде и не разрушает озоновый слой. Полное соответствие европейским нормам.



- 6 Больше возможностей при проектировании и дизайне. Способность оснащения объекта любой сложности

1. Модульный дизайн полноразмерного наружного блока представлен пятью основными моделями производительностью 25; 28; 33.5; 40; 45 кВт. Производительность может быть увеличена за счёт комбинации модулей. В одной комбинации может быть до 4 наружных блоков, поэтому производительность варьируется от 25 до 180 кВт с шагом 5,5 кВт. Любой модуль одной комбинации может выступать в качестве главного модуля.
2. Индивидуальное исполнение полноразмерных наружных блоков производительность 53; 56 и 85 кВт. Данный дизайн позволяет в ряде случаев снизить капитальные затраты при монтаже.
3. Широкий модельный ряд внутренних блоков – настенные, кассетные, потолочные, напольные, канальные.
4. Гибкие возможности систем управления с широким выбором пультов, как и индивидуальных, так и централизованного удаленного управления.
Индивидуальные пульты – беспроводные, проводные с возможностью совместной работы с недельным таймером. Центральные пульты – возможность управления всей системой с единого пульта или через ПК, интернет.
5. Значительная длина межблочных коммуникаций является одним из ключевых преимуществ. Длина труб между внутренним и наружным блоком может достигать 175 м. Разница по высоте между внутренним и наружным блоком может достигать 70 м. Линия связи может достигать 1200 м.



- 500m Общая длина труб (фактическая) $\geq 30\text{HP}$ (84 кВт)
- 300m Общая длина труб (фактическая) $\leq 30\text{HP}$ (84 кВт)
- 175m максимальная длина труб между внутренним и наружным блоками
- 70m максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками
- 40m максимальное расстояние между первым разветвителем и последним внутренним блоком
- 15m максимальный перепад по высоте между внутренними блоками

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИ МОНТАЖЕ

1 Простота установки

Не требуется специальное помещение для наружных блоков,
Легкая транспортировка: наружный модуль может транспортироваться лифтом.
Это делает установку легкой, и эффективно сокращает затраты времени и рабочей силы.



2 Преимущества перед системой чиллер-фанкойл

- 2.1. В традиционных водных системах необходимы фильтры, запорные вентили, двухходовые и трехходовые клапаны и т.д. В системе с переменным расходом хладагента требуются только два главных фреоновых трубопровода, что упрощает монтаж и снижает его стоимость. Благодаря технологии баланса хладагента, несоответствий в распределении хладагента между блоками успешно избегают даже при большой и разветвленной системе.
- 2.2. Благодаря использованию хладагента R410A, уменьшен диаметр трубы. Система нуждается в меньшем количестве медной трубы и снижается стоимость монтажа.



3 Легкое обслуживание

- 3.1. Кнопка «Forced cooling» позволяет включить наружный блок в режим охлаждения при любых условиях, таким образом, это позволяет зарядить хладагент в систему, когда это потребуется.
- 3.2. Функция самодиагностики обнаруживает сбой в системе и показывает тип сбоя и место. Это позволяет более эффективно устранять возможные неполадки и проводить сервисное обслуживание.



Преимущества при проектировании

ПРОГРАММЫ ПОДБОРА НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

SELECTION SOFTWARE

MDV

Enter in
Selection Software

MDV System Selection Software 1.1

Workflow: Строение системы → Расчет фреонапровода → Расчет системы

ПРОЕКТ

РАСЧЕТ НАГРУЗКИ

ВЫБОР БЛОКОВ

СХЕМА СИСТЕМЫ

УПРАВЛЕНИЕ

РЕЗУЛЬТАТ

Группа: ГРУППА1

Кол-во ВВ: 6/20

Индекс:

Расчитать | Подробно

МЕНЮ | СПРАВКА | Назад | Далее

MDV Commercial A/C 50Hz R410A

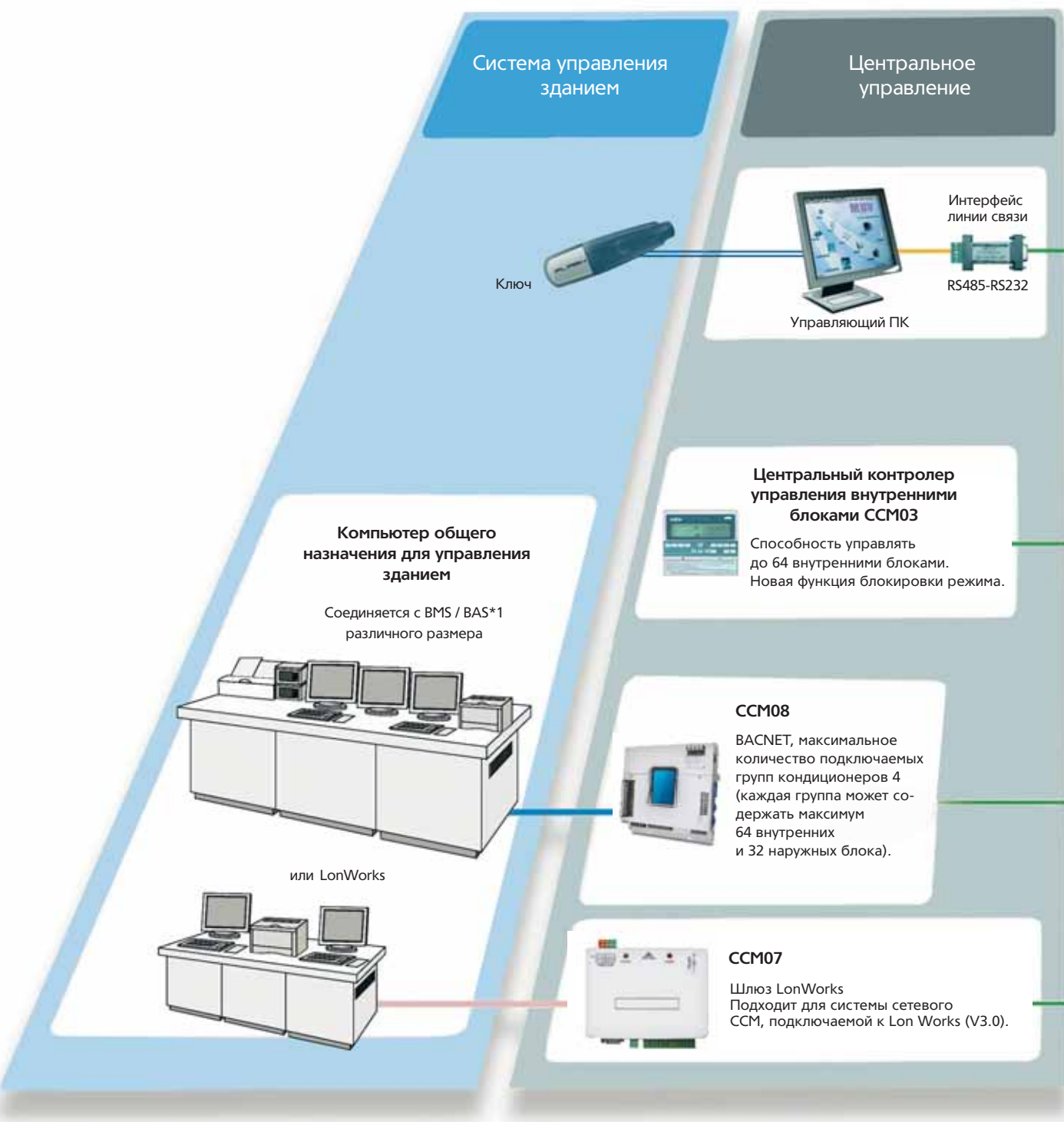
MDV-D450WISN1

Diagram details:

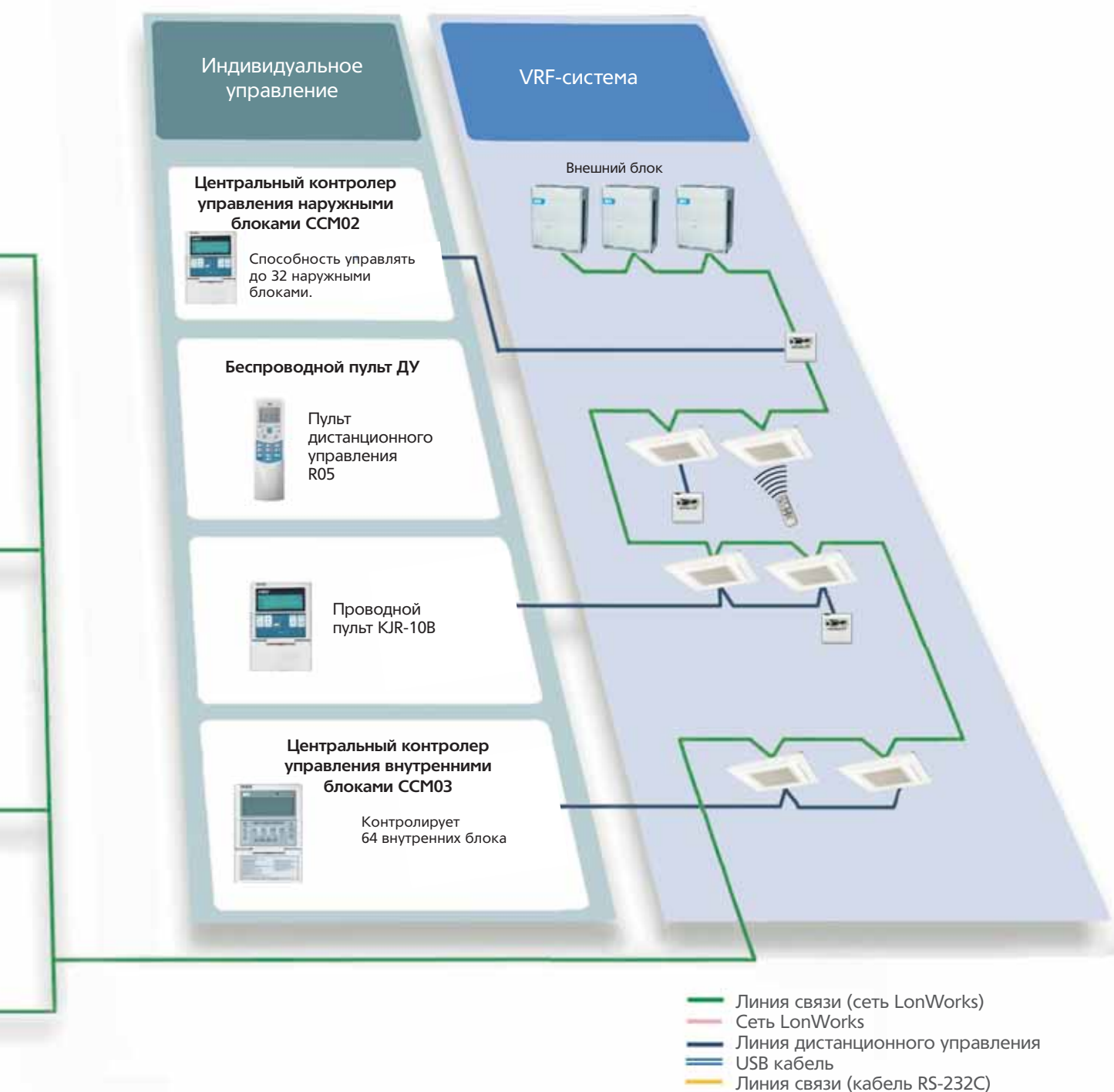
- Unit 1: MDV-D450WISN1 (113.0m)
- Unit 2: MDV-D71T2CN1 RJ-1 (6351 kW, 613.0m)
- Unit 3: MDV-D56DLN1-B RJ-2 (5.009 kW, 713.0m)
- Unit 4: MDV-D56DLN1-B RJ-3 (5.009 kW, 813.0m)
- Unit 5: MDV-D280IN1Y RJ-4 (2.505 kW, 913.0m)
- Unit 6: MDV-D90Q4N1-C RJ-5 (8.059 kW, 1013.0m)
- Unit 7: MDV-D200T1N1 RJ-6 (17.909 kW, 1113.0m)

Система управления

Разнообразные средства управления мультizonальными системами MDV, включая индивидуальные, центральные, а также систему управления зданием, удовлетворяют всем потребностям пользователей:



*1. BMS / BAS: Система управления зданием / Система автоматизации здания



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТРЕТЬЕГО ПОКОЛЕНИЯ, НА БАЗЕ ПК

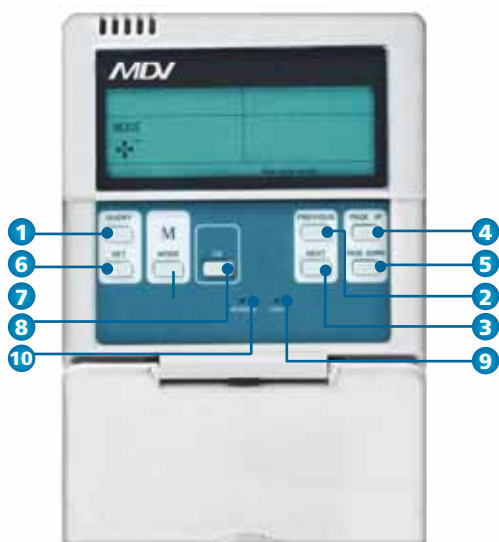
КРАТКИЙ ОБЗОР СИСТЕМЫ

Интеллектуальная система управления кондиционерами построена на основе модернизированной предыдущей версии системы управления и объединена с системой индивидуального учета потребляемой электроэнергии каждым блоком.

Данная система идеально подходит для зданий малого и среднего размера, ей можно управлять до 1024 внутренними блоками и 512 наружными блоками.

Обеспечивает большие возможности управления кондиционированием в здании, включая расчет стоимости электроэнергии и другие многочисленные функции работы с данными. Система применяет понятие иерархических пользователей, чтобы гарантировать, что одновременные и возможно противоречащие друг другу операции пользователей не будут влиять на правильность данных системы. Шлюз Lon Gateway системы управления, позволяет подключаться к открытой сети LonWorks при использовании систем управления зданием (BMS). Система управления может выполнять диагностику в режиме онлайн через интернет, что гарантирует безопасное использование вашей системы кондиционирования воздуха.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ НАРУЖНЫМИ БЛОКАМИ CCM02



- 1 КНОПКА QUERY (СПРАВКА)**
Нажмите кнопку для перехода в режим справки.
- 2 КНОПКА PREVIOUS (ПРЕДЫДУЩИЙ)**
В режиме справки, нажмите кнопку PREVIOUS для вызова справки действительных (текущих) состояний других подключенных установок кондиционирования воздуха.
- 3 КНОПКА NEXT (СЛЕДУЮЩИЙ)**
В режиме справки, нажмите кнопку NEXT для вызова справки действительных (текущих) состояний других подключенных установок кондиционирования воздуха.
- 4 КНОПКА PAGE UP (СТРАНИЦА ВВЕРХ)**
При выборе подключенной установки кондиционирования воздуха, нажатие кнопки PAGE UP для вызова справки может отобразить параметры на предыдущей странице и это может циклически повторяться.
- 5 КНОПКА PAGE DOWN (СТРАНИЦА ВНИЗ)**
При выборе подключенной установки кондиционирования воздуха, нажатие кнопки PAGE DOWN для вызова справки может отобразить параметры на следующей странице и это может циклически повторяться.

- 6 КНОПКА SET (УСТАНОВКА)** Нажмите кнопку SET для перехода на Страницу Установок (Set Page).
- 7 КНОПКА MODE (РЕЖИМ РАБОТЫ)** Нажмите кнопку MODE для перехода в Установку Режимы Работы (MODE Set) и выберите кругообразно между Forced (Вынужденным), Охлаждением (COOLING) и ВЫКЛ (OFF) состоянием.
- 8 КНОПКА OK** Нажмите кнопку OK для подтверждения всех установок и отсылки их на соответствующие установки кондиционирования воздуха.
- 9 КНОПКА LOCK (БЛОКИРОВКА)** Некоторые кнопки, при нажатии LOCK перестанут управлять системой. Разблокировка произойдет при повторном нажатии кнопки LOCK.
- 10 КНОПКА ADDRESS SET (УСТАНОВКА АДРЕСА)** В странице Установок, неоднократно нажимайте кнопку установок SET, адрес будет увеличиваться один за другим. Когда адрес станет равным 31, и вы нажмете кнопку еще раз, то адрес возобновится с 16.

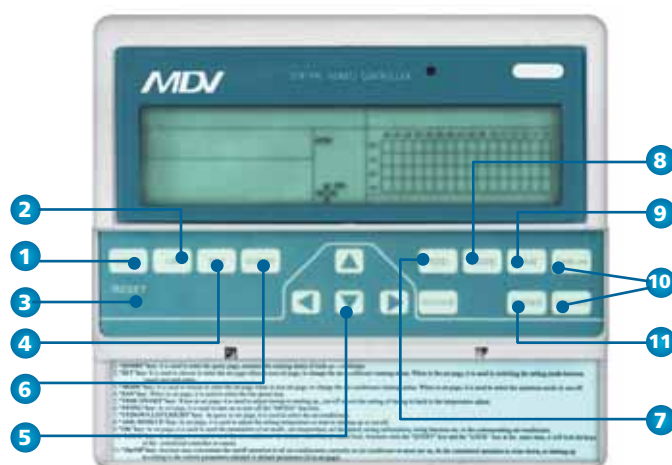
1. Центральный пульт может осуществлять централизованное управление и запрос данных наружных блоков. Один CCM02 максимально может объединить 32 наружных блока через порты коммуникации находящиеся в PCB наружных блоков.
2. CCM02 может общаться с PC через конвертер RS485/RS232. Один PC может максимально соединить 16 наружных CCM и 16 внутренних CCM. PC может осуществлять централизованный контроль, управление, запрос статуса, и т.д. наружных централизованных пультов, внутренних централизованных пультов, внутренних и наружных блоков в пределах контроля и управления системой.
3. CCM и наружные блоки, PC и CCM поддерживают связь как главный/дополнительный. В сети CCM и наружных блоков, CCM – главный блок, а наружные блоки – блоки дополнительные.

1.3.2 Основные требования

1. Напряжение питания: 220~240V/AC.
2. Частота переменного тока: 50Hz/60Hz.
3. Окружающая температура: -15 °C – +43 °C
4. Окружающая влажность: % 40 ~ 90 %.

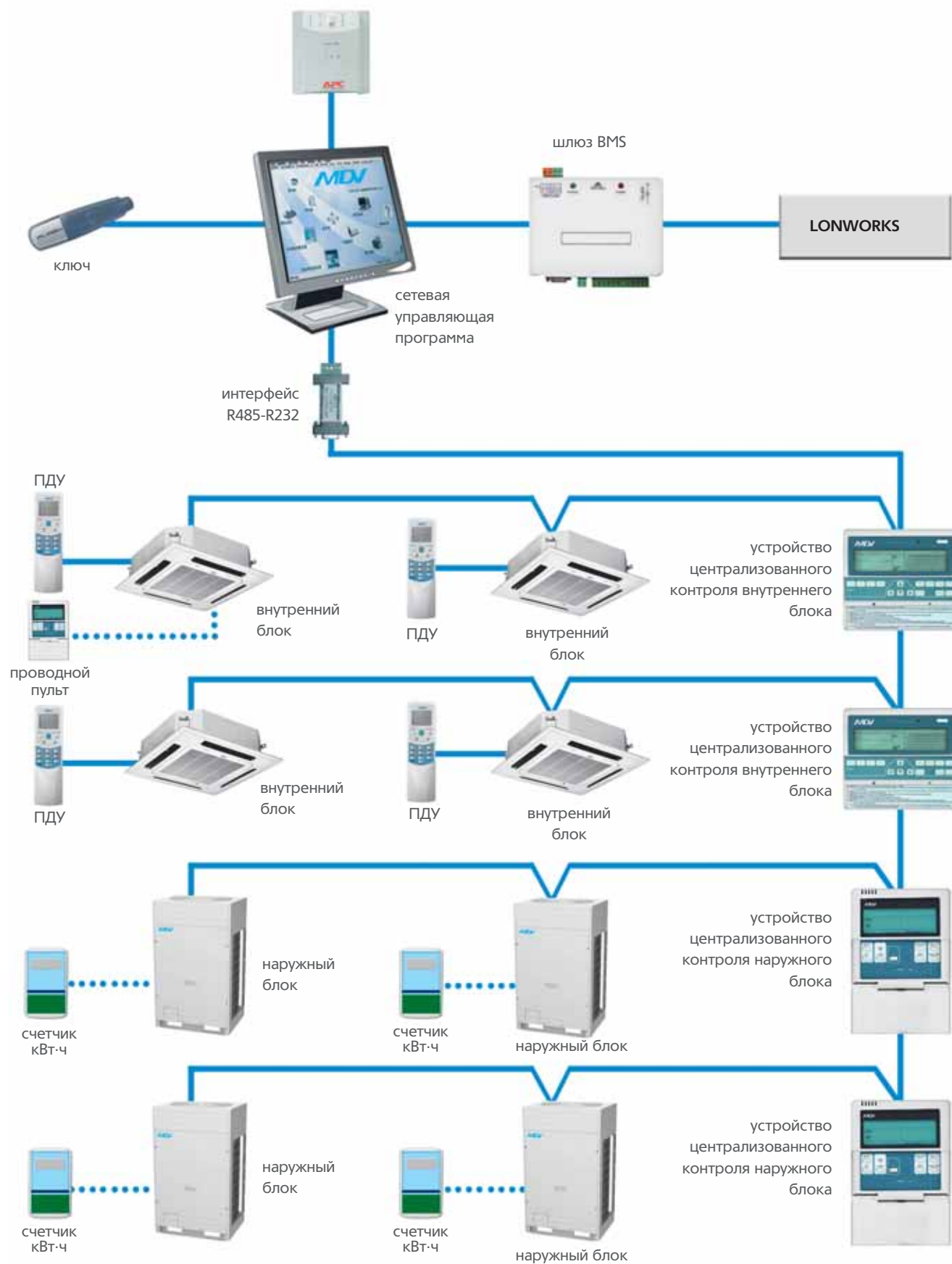
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ВНУТРЕННИМИ БЛОКАМИ ССМ03 (/Е)

- 1) В функции централизованного пульта управления внутренними блоками входит передача информации о состоянии внутреннего блока на компьютер, проверка команд и управления.
- 2) Внутренний централизованный пульт и 64 внутренних блока кондиционера формируют сеть и таким образом управляют всеми кондиционерами в пределах сети. По сети можно посылать различные команды управления внутренним блокам и статус может быть настроен, чтобы удовлетворить различные требования контроля. Сигналы управления централизованного контроллера можно послать на расстояние до 1200m.
- 3) централизованный пульт управления через интерфейс согласовывается с компьютером или шлюзом и осуществляет централизованное компьютерное управление и урегулирование параметров и вопросов статуса всех кондиционеров в сети. Кроме того, это позволяет осуществить связь с через компьютер или шлюз и, таким образом, получить компьютеризированное дистанционное управление.

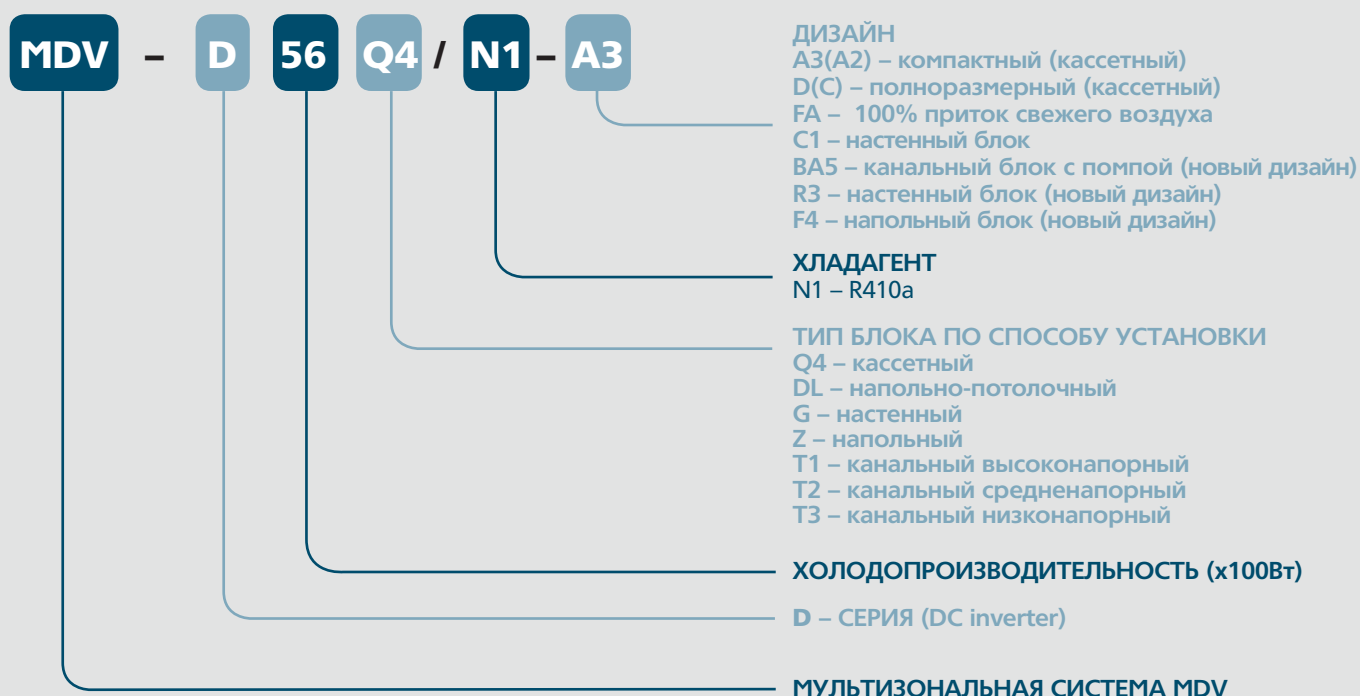
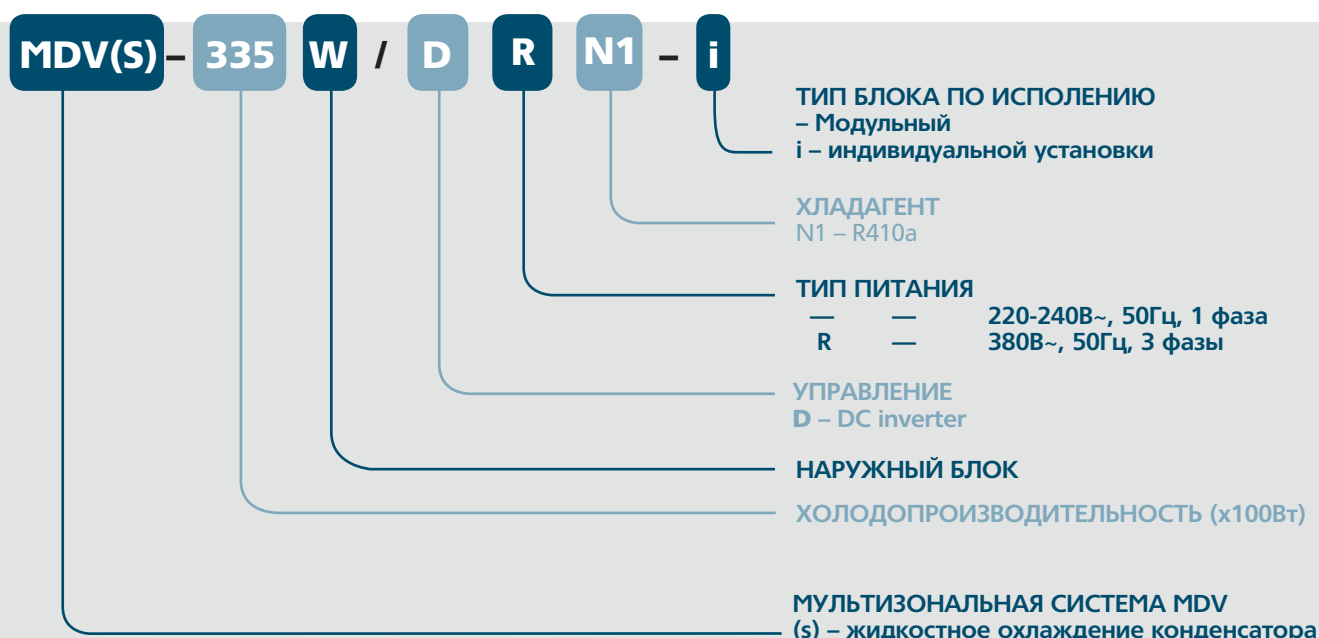


1. На странице настроек нажмите LOCK для блокировки или разблокировки ПДУ.
2. На странице универсальной настройки нажмите кнопку UP и LOCK для блокировки или разблокировки режима.
3. После нажатия кнопки QUERY, нажмите LOCK для блокировки или разблокировки клавиатуры устройства централизованного контроля
4. На странице настройки нажмите кнопку OK для пересылки информации по настройке, за исключением сигнала блокировки, к кондиционеру
5. Введите страницу настройки кондиционера для переключения между унифицированной и глобальной настройкой
6. Ввод страницы запроса кондиционера
7. 1. Кнопки UP, DAWN предназначены для выбора строк
2. Кнопки LEFT, RIGHT предназначены для выбора колонок
8. На странице настройки устройства централизованного контроля нажмите кнопку RESET
9. На странице настройки, установите температуру, увеличьте или уменьшите время включения / выключения таймера
10. На странице запроса, прокрутите список запрашиваемых параметров
11. На странице настройки установите рабочий режим кондиционера
12. На странице настройки настройте ВКЛ/ВЫКЛ., скорость воздушного потока кондиционера
13. На странице настройки устройства централизованного контроля нажмите кнопку RESET
14. На странице настройки включите или выключите функцию качания.

Линии связи и электропитания







Артикулы



Наружные блоки VRF

ВОЗМОЖНЫЕ КОМБИНАЦИИ БЛОКОВ МОДУЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Дизайн	Энергопитание	Мощность HP	Модель	Рекомендуемые комбинации	Максимальное число подключаемых внутренних
	380-, 50, 3	8	MDV-252W/DRN1	8	13
	380-, 50, 3	10	MDV-280W/DRN1	10	16
	380-, 50, 3	12	MDV-335W/DRN1	12	16
	380-, 50, 3	14	MDV-400W/DRN1	14	16
	380-, 50, 3	16	MDV-450W/DRN1	16	20
	380-, 50, 3	18	MDV-532W/DRN1	8+10	20
	380-, 50, 3	20	MDV-560W/DRN1	10+10	24
	380-, 50, 3	22	MDV-615W/DRN1	10+12	24
	380-, 50, 3	24	MDV-680W/DRN1	10+14	28
	380-, 50, 3	26	MDV-730W/DRN1	10+16	28
	380-, 50, 3	28	MDV-785W/DRN1	12+16	28
	380-, 50, 3	30	MDV-850W/DRN1	14+16	32
	380-, 50, 3	32	MDV-900W/DRN1	16+16	32
	380-, 50, 3	34	MDV-960W/DRN1	10x2+14	36
	380-, 50, 3	36	MDV-1010W/DRN1	10x2+16	36
	380-, 50, 3	38	MDV-1065W/DRN1	10+12+16	36
	380-, 50, 3	40	MDV-1130W/DRN1	10+14+16	42
	380-, 50, 3	42	MDV-1180W/DRN1	10+16x2	42
	380-, 50, 3	44	MDV-1235W/DRN1	12+16x2	42
	380-, 50, 3	46	MDV-1300W/DRN1	14+16x2	48
	380-, 50, 3	48	MDV-1350W/DRN1	16x3	48
	380-, 50, 3	50	MDV-1432W/DRN1	12x3+14	54
	380-, 50, 3	52	MDV-1460W/DRN1	12x3+16	54
	380-, 50, 3	54	MDV-1515W/DRN1	12x2+14+16	54
	380-, 50, 3	56	MDV-1580W/DRN1	12x2+16x2	58
	380-, 50, 3	58	MDV-1630W/DRN1	10+16x3	58
	380-, 50, 3	60	MDV-1685W/DRN1	12+16x3	58
	380-, 50, 3	62	MDV-1750W/DRN1	14+16x3	64
	380-, 50, 3	64	MDV-1800W/DRN1	16x4	64

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ МИНИ-VRF V4+



Серия наружных блоков мини VRF имеет производительность 12, 14, 16 кВт. У моделей производительностью 12 и 14 кВт - электропитание 220В, у моделей производительностью 12, 14, 16 кВт - электропитание 380В. Все наружные блоки VRF MDV являются моделями нового поколения с улучшенными коэффициентами энергоэффективности.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ НАРУЖНЫХ БЛОКОВ МИНИ VRF-СИСТЕМ MDV:

- двухроторные компрессоры производства Hitachi;
- инверторное DC-управление компрессорами;
- высокая скорость реагирования на изменение тепловой нагрузки;
- все необходимые датчики для точной и безопасной работы системы;
- низкочумный аэродинамический профиль крыльчатки вентилятора;
- оптимизированный профиль оребрения теплообменника;
- высокоскоростной ЭРВ;
- микроконтроллер NEC;
- возможность диспетчеризации;
- контроль основных параметров холодильного цикла;
- максимальное количество защищаемых параметров;
- контроль электропитания;
- коррозионностойкое покрытие корпуса;
- контроль работы холодильного контура при низкой температуре;
- изменение площади теплопередающей поверхности конденсатора для более точной подстройки производительности;

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDV-V120W/DN1	MDV-V140W/DN1	MDV-V120W/DRN1	MDV-V140W/DRN1	MDV-V160W/DRN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	12	14	12	14	15,5	
	Нагрев	кВт	13,2	15,4	13,2	15,4	17	
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1		380-3-50			
Охлаждение	Номинальная мощность	A	3,25	19,5	6,1	8,3	8,7	
	EER	кВт	3,69	4,36	3,38	4,08	4,6	
Нагрев	Номинальная мощность	A	3,47	21	6,8	8	8,3	
	COP	кВт	3,8	4,13	3,61	4,12	4,83	
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	6000					
	Уровень шума	ДБ(А)	57					
Хладагент	Тип		R410A					
	Заправка	кг	3,3	3,9	3,3	3,9		
Размер	Ш x В x Г	мм	900*1327*320					
Вес Нетто		кг	95					102
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")					
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")					
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение		-5~48C					
	Обогрев		-15~27C					

ПРИМЕЧАНИЕ

1. За основу номинальной холодопроизводительности берутся следующие факторы: температура в помещении 27 °C (сухой термометр), 19 °C (влажный термометр), наружная температура 35 °C (сухой термометр).
2. За основу номинальной теплопроизводительности берутся следующие факторы: температура в помещении 20 °C (сухой термометр), 7 °C (влажный термометр), наружная температура 6 °C (сухой термометр)

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Наружные блоки VRF

ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ НАРУЖНЫЕ БЛОКИ VRF-СИСТЕМЫ V4+



Наружные блоки системы VRF V4+ с вертикальным выбросом воздуха и возможностью регулировки внешнего статического давления вентилятора. Модульный принцип соединения блоков для получения необходимой производительности. Модельный ряд 25,2, 28, 33,5, 40, 45 кВт. Максимальная мощность модуля из 4-х блоков - 180кВт. Принцип свободной комбинации блоков по мощности в модуле. Два габаритных типоразмера: для блоков 25,2 и 28 кВт, и для блоков 33,5, 40, 45 кВт, представлены в обновленном компактном дизайне. Новые высокоэффективные компрессоры DC-инвертор производства Hitachi. Система автоматической адресации внутренних блоков.

Серия наружных блоков V4+ Individual, эти наружные блоки не являются модульными, модельный ряд это три модели мощностью 53, 56, 85 кВт. Для блоков мощностью 53 и 56кВт возможно подключение до 24-х внутренних блоков, для блока мощностью 85кВт возможно подключение до 32-х внутренних блоков.

НАРУЖНЫЙ БЛОК

Модель			MDV-252W/ DRN1	MDV-280W/ DRN1	MDV-335W/ DRN1	MDV-400W/ DRN1	MDV-450W/ DRN1
Производительность	Охлаждение	кВт	25,2	28	33,5	40	45
	Нагрев	кВт	27	31,5	35	45	50
Электропитание		V-ph-Hz	380 - 3 - 50				
Охлаждение	Потребляемая мощность	кВт	5,87	13,1	16,7	20,7	23,7
	EER		4,29	7,73	9,88	12,26	14,05
	IPLV		4,5	13,0	15,3	18,3	21,3
Нагрев	Потребляемая мощность	кВт	6,15	7,72	9,1	11,18	12,6
	COP		4,39	12500	6500*2	7000*2	7000*2
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	12500	57	58	60	60
	Уровень шума	ДБ(А)	57	57	58	60	60
Хладагент	Тип		R410A				
	Количество заправленного фреона	грамм	10000	10000	12000	15000	15000
Размер	Ш x В x Г	мм	960x1615x765			1380x1615x830	
Вес Нетто		кг	245			285	325
Димастр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				15,88(5/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	25,4(1")				31,75(1" 1/4")
	Масляная балансировочная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				

Модель			MDV-530W/DRN1-i	MDV-560W/DRN1-i	MDV-850W/DRN1-i	
Производительность	Охлаждение	кВт	53	56	84	
	Нагрев	кВт	59	63	95	
Электропитание		V-ph-Hz	380/3/50			
Охлаждение	Номинальный ток	A	28,6	30,3	54,8	
	Номинальная мощность	кВт	18,8	19,9	36	
Нагрев	Номинальный ток	A	27,2	29,1	47,9	
	Номинальная мощность	кВт	17,9	19,1	31,5	
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	22000			28000
	Уровень шума	ДБ(А)	63			
Хладагент	Тип		R410A			
	Количество заправленного фреона	грамм	18000			21000
Размер	Ш x В x Г	мм	1960x1615x765			2540x1615x765
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	2002x1787x810			2600x1800x825
Вес Нетто/Вес Брутто		кг	460/480			645/660
Димастр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	19,1 (3/4")			22,2 (7/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	31,8 (1" 1/4")			38,1 (1" 1/2")
Максимальная длина труб (общая)		м	350			500
Максимальный перепад по высоте между внутренними и наружными блоками		м	70			
Количество подключаемых внутренних блоках		шт.	24			32

ВОДООХЛАЖДАЕМЫЕ НАРУЖНЫЕ БЛОКИ VRF-СИСТЕМЫ V4+



Наружные блоки системы VRF V4+ с жидкостным охлаждением конденсатора. Примененное жидкостное охлаждение позволяет использовать данный тип оборудования (при применении в качестве теплоносителя растворов гликолей) круглогодично. Идеальное решение для поддержания необходимых климатических условий в помещениях дата-центров, помещениях с телекоммуникационным и серверным оборудованием. Модульный принцип соединения блоков для получения необходимой производительности. Модельный ряд 25,2, 28, 33,5. Максимальная мощность модуля из 3-х блоков - 101,5кВт (36HP). Используется принцип свободной комбинации блоков по мощности в модуле. Все блоки в едином компактном габарите, 780×1000×550мм (ШхВхГ). Малый вес – 146кг. Новые высокоэффективные компрессоры DC-инвертор производства Hitachi. Система автоматической адресации внутренних блоков. Увеличенный перепад высоты между внутренними блоками – 30 метров. Технология динамического газового баланса для модульной сборки блоков, нет трубы газового баланса. Система автоматического выравнивания моточасов компрессоров для модульной сборки блоков. Увеличенные коэффициенты EER, COP, IPLV.

НАРУЖНЫЙ БЛОК

Модель		MDVS-252W/DRN1		MDVS-280W/DRN1		MDVS-335W/DRN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	25,2	28	33,5		
	Нагрев	кВт	27	31,5	35		
Электропитание		V-ph-Hz	380 - 3 - 50				
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	4,8	6	8		
Нагрев	Номинальная мощность	кВт	4,45	5,83	7,8		
EER			5,25	4,59	4,19		
COP			6,07	5,4	4,81		
IPLV			5,9	5,8	5,8		
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	5,4	6	7,2		
	Температура воды на входе	С	+7 - +45				
	Уровень шума	ДБ(А)	51	52	52		
Хладагент	Тип		R410A				
	Количество заправленного фреона	грамм	2000	2000	2000		
Размер	Ш x В x Г	мм	780x1000x550				
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	845x1170x600				
Вес Нетто		кг	146				
Вес Брутто		кг	155				
Диаметр труб	ГЖидкостная труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")	12,7(1/2")	15,88(5/8")		
	Газовая труба	мм(дюйм)	25,4(1")	25,4(1")	31,75(1 1/2")		
	Масляная балансировочная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")		
	Максимальная(общая) длина труб	м	300				
	Максимальная разница по высоте между внутренними блоками	м	30				
Максимальный перепад по высоте между внутренними и наружными блоками (наружный блок выше)		м	50				

Внутренние блоки VRF

КАССЕТНЫЕ

Кассетные блоки – это идеальное решение для обеспечения комфортного микроклимата в помещениях большой площади и предполагающих большое скопление людей. Широко используются в помещениях с подвесными потолками, особенно общественного назначения – в магазинах, офисах, школах, конференц-залах и т.д. Имеют управляемые жалюзи, обеспечивающие оптимально комфортное воздухораспределение на 360 градусов, что улучшает воздухообмен в помещении.

Блоки данного типа всегда оборудованы дренажным насосом для отвода конденсата на высоту до 750мм. Современный дизайн, передовая технология производства компонентов и исходных материалов обеспечивают высокую производительность при низких шумовых характеристиках. Блоки кассетного типа малой мощности имеют стандартный габаритный размер внутреннего блока 600х600 мм, и предназначены для монтажа в стандартный подвесной потолок, имеют встроенную панель управления, что значительно облегчает монтаж изделия, и управляемую решётку для обеспечения оптимального комфорта в управлении данной системой. Также выпускаются блоки кассетного типа со стандартным типоразмером. Модельный ряд с диапазоном производительности, от 2,2 до 14 кВт. Максимальный комфорт обеспечивается при установке данного кассетного блока в центре помещения. Современный дизайн и продуманная конструкция делают блок почти незаметным – видна только декоративная решетка – лицевая панель. Поставляется в комплекте с беспроводным пультом ДУ. Возможно подключение опционального проводного пульта ДУ или центрального контроллера.



КАССЕТНЫЕ (КОМПАКТНЫЕ) С 4-СТОРОННИМ РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ ВОЗДУХА



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDV-D22Q4/ N1-(A3/A2)	MDV-D28Q4/ N1-(A3/A2)	MDV-D36Q4/ N1-(A3/A2)	MDV-D45Q4/ N1-(A3/A2)	MDV-D56Q4/ N1-(A3/A2)	
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	
	Нагрев	кВт	2,6	3,2	4	5	6,3	
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1					
Номинальная мощность		Вт	58	58	58	63	63	
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	880	880	880	920	920	
	Уровень шума	ДБ(А)	34	34	34	34	34	
Хладагент	Тип		R410A					
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	580*254*580					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	650*30*650					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	750*340*745					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*115*715					
Вес Нетто	Корпус	кг	18	18	18	24	24	
	Панель	кг	3	3	3	3	3	
Вес Брутто	Корпус	кг	25	25	25	30	30	
	Панель	кг	5	5	5	5	5	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")					9,53(3/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")					15,9(5/8")
	Дренажная труба	мм	25					

Внутренние блоки VRF



КАССЕТНЫЕ (ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ) С 4-СТОРОННИМ РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ ВОЗДУХА



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDV-D28Q4/N1- (D/C)	MDV-D36Q4/N1- (D/C)	MDV-D45Q4/N1- (D/C)	MDV-D56Q4/N1- (D/C)	MDV-D71Q4/N1- (D/C)
Производительность	Охлаждение	кВт	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
	Нагрев	кВт	3,2	4	5	6,3	8
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	90	90	90	90	115
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	950	950	950	950	1220
	Уровень шума	ДБ(А)	35	35	35	35	39
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	840x230x840				
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950x46x950				
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	955x247x955				
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035x90x1035				
Вес Нетто	Корпус	кг	24	24	26	26	26
	Панель	кг	6	6	6	6	6
Вес Брутто	Корпус	кг	30	30	32	32	32
	Панель	кг	9	9	9	9	9
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")			9,53(3/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")			15,88(5/8")	
	Дренажная труба	мм	32				

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDV-D80Q4/ N1-(D/C)	MDV-D90Q4/ N1-(D/C)	MDV-D100Q4/ N1-(D/C)	MDV-D112Q4/ N1-(D/C)	MDV-D140Q4/ N1-(D/C)
Производительность	Охлаждение	кВт	8	9	10	11,2	14
	Нагрев	кВт	9	10	11	12,5	15
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	115	160	160	160	180
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	1220	1540	1540	1540	1850
	Уровень шума	ДБ(А)	39	43	43	43	44
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	840x230x840	840x300x840			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950x46x950				
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	955x247x955	955x317x955			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035x90x1035				
Вес Нетто	Корпус	кг	26	32	32	32	32
	Панель	кг	6	6	6	6	6
Вес Брутто	Корпус	кг	32	39	39	39	39
	Панель	кг	9	9	9	9	9
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")				
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")				
	Дренажная труба	мм	32				

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Внутренние блоки VRF

НАСТЕННЫЕ (СО ВСТРОЕННЫМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ)



Внутренние блоки настенного типа VRF-систем MDV поставляются с уже встроенным расширительным клапаном. Они имеют электронную (микроконтроллерную) систему управления, систему очистки воздуха и пульт дистанционного управления. Во внутреннем блоке расположены теплообменник, вентилятор, блок индикации, блок управляемых жалюзи, кнопка аварийного управления, воздушный фильтр, система управления. Примененные параметры регулирования микроклимата создают комфортные условия для жизни, а современный элегантный дизайн вписывается практически в любой интерьер.



СПЕЦИФИКАЦИИ



Модель			MDV-D22G/ N1-R3	MDV-D28G/ N1-R3	MDV-D36G/ N1-R3	MDV-D45G/ N1-R3	MDV-D56G/ N1-R3	MDV-D71G/ N1-R3	MDV-D80G/ N1-R3	MDV-D90G/ N1-R3
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9
	Нагрев	кВт	2,4	3,2	4	5	6,3	8	9	10
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1							
Номинальная мощность		Вт	30			44	45	99		
38Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	525		590	925		1090	1320	
	Уровень шума	ДБ(А)	29			34		42	38	38
Хладагент	Тип		R410A							
Размер	Блок (Ш x В x Г)	мм	915*290*230			1072*315*230		1250*325*230		
Размер в упаковке	Блок (Ш x В x Г)	мм	1020*390*315			1180*415*315		1345*335*430		
Вес Нетто	Блок	кг	13			15,1		19,9		
Вес Брутто	Блок	кг	16,5			18,8		25		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				9,53(3/8")			
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				15,88(5/8")			
	Дренажная труба	мм	16					16,5		

НАСТЕННЫЕ (СО ВСТРОЕННЫМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ)



Внутренние блоки настенного типа VRF-систем MDV поставляются с уже встроенным расширительным клапаном. Они имеют электронную (микроконтроллерную) систему управления, систему очистки воздуха и пульт дистанционного управления. Во внутреннем блоке расположены теплообменник, вентилятор, блок индикации, блок управляемых жалюзи, кнопка аварийного управления, воздушный фильтр, система управления. Примененные параметры регулирования микроклимата создают комфортные условия для жизни, а современный элегантный дизайн вписывается практически в любой интерьер.

СПЕЦИФИКАЦИИ



Модель			MDV-D22G/ N1Y-C1	MDV-D28G/ N1Y-C1	MDV-D36G/ N1Y-C1	MDV-D45G/ N1Y-C1	MDV-D56G/ N1Y-C1	MDV-D71G/ N1Y-C1
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
	Нагрев	кВт	2,4	3,2	4	5	6,3	8
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1					
Номинальная мощность		Вт	30			45		60
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	580			900		1010
	Уровень шума	ДБ(А)	29			34		
Хладагент	Тип		R410A					
Размер	Блок (Ш x В x Г)	мм	915*290*210			1070*315*210		
Размер в упаковке	Блок (Ш x В x Г)	мм	1020*385*300			1180*410*300		
Вес Нетто	Блок	кг	12			15		
Вес Брутто	Блок	кг	16			19		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				9,53(3/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				15,88(5/8")	
	Дренажная труба	мм	15					

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Внутренние блоки VRF

НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫЕ



Напольно-потолочный блок обеспечивает равномерное распределение температуры в помещении, направляя мощную струю обработанного воздуха вдоль стены или потолка по 4-м сторонам (вверх-вниз, вправо-влево). Это позволяет равномерно распределить воздух по всему объему обслуживаемого помещения и избежать прямого попадания холодного воздуха на людей, домашних животных и комнатные растения. Используется там, где недостаточно обычного традиционного кондиционера настенного типа (большие помещения с высокими потолками, залы ресторанов, супермаркеты, крупные офисы и т.д.). Идеально подходит для помещений сложной архитектуры, например, имеющих сильно вытянутую форму.

Внутренний блок VRF напольно-потолочного типа отличается низким уровнем шума и простотой установки, как на потолке, так и к стене. Поставляется в комплекте с беспроводным пультом ДУ. Управление блоком осуществляется с пульта ДУ. Возможно подключение опционального проводного пульта ДУ или центрального контроллера. На передней панели блока находится панель управления и индикации с приемником ИК-сигналов от пульта ДУ. Блок выполнен в современном стильном дизайне, имеет компактные размеры и надежно защищен от протечек конденсата дополнительной абсорбирующей защитой.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDV-D36DL/ N1(-C)	MDV-D45DL/ N1(-C)	MDV-D56DL/ N1(-C)	MDV-D71DL/ N1(-C)	MDV-D80DL/ N1(-C)	MDV-D90DL/ N1(-C)	MDV-D112DL/ N1(-C)	MDV-D140DL/ N1(-C)
Производительность	Охлаждение	кВт	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9	11,2	14
	Нагрев	кВт	4	5	6,3	8	9	10	12,5	16
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				220-240-50-1			
Номинальная мощность		Вт	120	120	122	125	130	130	182	182
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	650	800	800	800	1200	1200	1980	1980
	Уровень шума	ДБ(А)	36	38	38	38	40	40	42	42
Хладагент	Тип		R410A				R410A			
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	990x660x206				1280*660*206		1670*680*244	
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1089x744x296				1379x744x296		1764x760x329	
Вес Нетто	Корпус	кг	29	29	29	29	37	37	54	54
Вес Брутто	Корпус	кг	35	35	35	35	42	42	61	61
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	6,35(1/4")		9,53(3/8")		9,53(3/8")			
	Газовая труба	мм (дюйм)	12,7(1/2")		15,88(5/8")		15,88(5/8")			
	Дренажная труба	мм	25				25			

НАПОЛЬНЫЕ



Напольный внутренний блок VRF-систем MDV обеспечивает равномерное распределение температуры в помещении, направляя мощную струю обработанного воздуха вдоль стены по 4-м сторонам (вверх-вниз, вправо-влево). Это позволяет равномерно распределить воздух по всему объему обслуживаемого помещения и избежать прямого попадания холодного воздуха на людей, домашних животных и комнатные растения. Внутренний блок напольного типа размещается на стене. В результате, в режиме поток воздуха направляется вверх и, отражаясь от потолка, равномерно распределяется по помещению. В режиме обогрева поток воздуха направляется вниз и, отражаясь от пола, так же равномерно распределяется по помещению.

Блок выполнен в современном стильном дизайне, имеет компактные размеры и легко монтируется в подоконные ниши. Модельный ряд представлен семью моделями разной производительности.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDV-D22Z/N1- (F4/F1)	MDV-D28Z/N1- (F4/F1)	MDV-D36Z/N1- (F4/F1)	MDV-D45Z/N1- (F4/F1)	MDV-D56Z/N1- (F4/F1)	MDV-D71Z/N1- (F4/F1)	MDV-D80Z/N1- (F4/F1)
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8
	Нагрев	кВт	2,6	3,2	4	5	6,3	8	9
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1						
Номинальная мощность		Вт	40	46	35	49	88	130	130
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	530	569	624	660	1150	1380	1332
	Уровень шума	ДБ(А)	33		34	35	37	38	38
Хладагент	Тип		R410A						
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1000*625*200		1200*625*200		1500*625*200		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312		
Вес Нетто	Корпус	кг	30		37		44		
Вес Брутто	Корпус	кг	35		43		50		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				9,53(3/8")		
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				15,9(5/8")		
	Дренажная труба	мм	25						

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Внутренние блоки VRF

КАНАЛЬНЫЕ



Низкого статического давления



Среднего статического давления



Высокого статического давления

Канальные блоки могут быть использованы для кондиционирования одного или нескольких помещений одновременно. Они рассчитаны на работу в режиме рециркуляции или в режиме частичной рециркуляции с подмесом подготовленного свежего воздуха. Блоки канального типа устанавливаются, например, за подвесным потолком, воздух забирается и раздается воздуховодами по кондиционируемым помещениям: воздух забирается из помещения через решетку, обрабатывается внутренним блоком и по системе воздуховодов снова подается в помещения через распределительные решетки. Блок снабжен вентилятором, позволяющим преодолеть сопротивление распределительных воздуховодов и решеток.

При обеспечении подачи свежего воздуха дополнительно к канальному кондиционеру необходимо устанавливать электрические или водяные калориферы, клапаны, фильтры, наружные решетки, систему автоматики, обеспечивающие необходимый подогрев, фильтрацию подаваемого воздуха и управление системой подачи свежего воздуха, или применять приточные вентиляционные установки со встроенными нагревателями. Благодаря полноценной вентиляции за счет возможности притока свежего воздуха канальный блок создает гармоничную атмосферу уюта и комфорта.

Таким образом, внутренние блоки VRF-систем канального типа имеют целый ряд преимуществ и при этом незаметны для глаз окружающих, так как их скрытый монтаж не влияет на интерьер обслуживаемого помещения. Выпускаются низконапорные, средненапорные и высоконапорные блоки. Поставляются в комплекте с проводным пультом ДУ.



СПЕЦИФИКАЦИИ (НИЗКОГО СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ)

Модель		MDV-D22T3/N1-(B/A)		MDV-D28T3/N1-(B/A)		MDV-D36T3/N1-(B/A)	
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6		
	Нагрев	кВт	2,6	3,2	4		
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	40	40	40		
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	446	527	527		
	Статическое давление	Па	5	5	5		
	Уровень шума	ДБ(А)	21	30	30		
Хладагент		Тип	R410A				
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	850*190*405				
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	903*277*445				
Вес Нетто	Корпус	кг	11,5	11,5	11,5		
Вес Брутто	Корпус	кг	14,5	14,5	13,5		
Контейнер 20/40/40HQ	Внутренний блок	шт	210/474/562				
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				
	Дренажная труба	мм	16				

СПЕЦИФИКАЦИИ (СРЕДНЕГО СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ)

Модель			MDV-D22T2/ N1-(BA5/A5)	MDV-D28T2/ N1-(BA5/A5)	MDV-D36T2/ N1-(BA5/A5)	MDV-D45T2/ N1-(BA5/A5)	MDV-D56T2/ N1-(BA5/A5)
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
	Нагрев	кВт	2,6	3,2	4	5	6,3
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	62	62	67	115	115
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	570	570	570	958	
	Статическое давление	Па	30				
	Уровень шума	ДБ(А)	32	32	36		
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	700*210*635			920*210*570	
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	915*290*655			1135*290*655	
Вес Нетто	Корпус	кг	21,5		22	27	
Вес Брутто	Корпус	кг	26		26,5	32	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4»)				9,53(3/8»)
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2»)				15,88(5/8»)
	Дренажная труба	мм	25				

Модель			MDV-D71T2/ N1-(BA5/A5)	MDV-D80T2/ N1-(BA5/A5)	MDV-D90T2/ N1-(BA5/A5)	MDV-D112T2/ N1-(BA5/A5)	MDV-D140T2/ N1-(BA5/A5)
Производительность	Охлаждение	кВт	7,1	8	9	11,2	14
	Нагрев	кВт	8	9	10	12,5	15,5
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	163	231		327	357
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	1207	1558		2036	2138
	Статическое давление	Па	30	50		80	100
	Уровень шума	ДБ(А)	36	37		38	39
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	920*210*570	1140*270*710			1200*300*800
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1135*290*655	1355*350*795			1385*375*920
Вес Нетто	Корпус	кг	31	40	42	42	50
Вес Брутто	Корпус	кг	36	48,5	50	50	59,5
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")				
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")				
	Дренажная труба	мм	25				

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

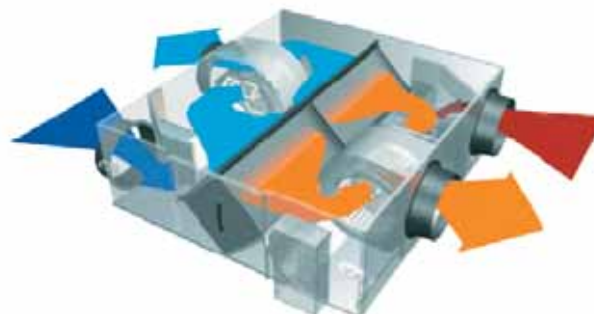
СПЕЦИФИКАЦИИ (ВЫСОКОГО СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ)

Модель			MDV-D71T1/ N1-B	MDV-D80T1/ N1-B	MDV-D90T1/ N1-B	MDV-D112T1/ N1-B	MDV-D140T1/ N1-B	MDV-D160T1/ N1-B	MDV-D200T1/ N1-B	MDV-D250T1/ N1-B	MDV-D280T1/ N1-B
Производительность	Охлаждение	кВт	7,1	8,0	9,0	11,2	14,0	16,0	20	25	28
	Нагрев	кВт	8,0	9,0	10,0	12,5	16,0	18,0	22,5	26	31,5
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	263	263	423	524	627	832	1516		
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	1440	1446	1936	2117	2988	3678	4180		4400
	Статическое давление	Па	196								
	Уровень шума	ДБ(А)	51			55		59	61		
Хладагент		Тип	R410A								
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	952*420*690				1300*420*690		1443x470x810		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1102*450*768				1430*450*768		1509x570x964		
Вес Нетто	Корпус	кг	45		46,5	50,6	70		115	122	
Вес Брутто	Корпус	кг	50		52,4	56	77,5		129	128	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")								
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")								
	Дренажная труба	мм	25			32					

СПЕЦИФИКАЦИИ (СО 100% ПРИТОКОМ СВЕЖЕГО ВОЗДУХА)

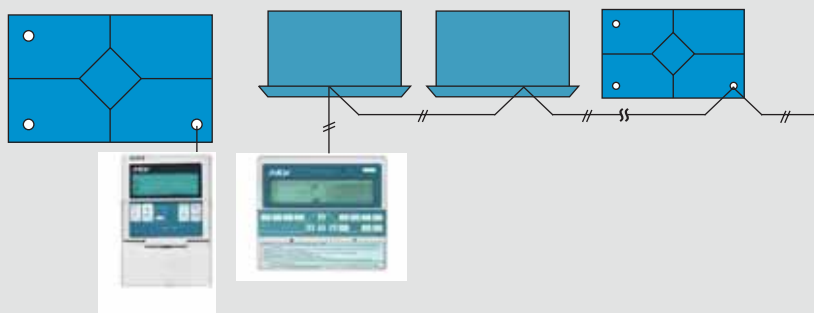
Модель			MDV-D125T1/ N1-FA	MDV-D140T1/ N1-FA	MDV-D200T1/ N1-FA	MDV-D250T1/ N1-FA	MDV-D280T1/ N1-FA
Производительность	Охлаждение	кВт	12,5	14,0	20	25	28
	Нагрев	кВт	10,5	12,0	18	20	22
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	461	447	2126		
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	1692		3109	3285	
	Статическое давление	Па	185				
	Уровень шума	дБ(А)	56		57		
Хладагент		Тип	R410A				
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1300*420*690		1443*470*810		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1436*440*768		1509*522*964		
Вес Нетто	Корпус	кг	69,5		115		
Вес Брутто	Корпус	кг	76		125		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")				
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")				
	Дренажная труба	мм	25		32		
Диапазон рабочих температур			-5С~+43С				

Приточно-вытяжные установки с рекуперацией тепла

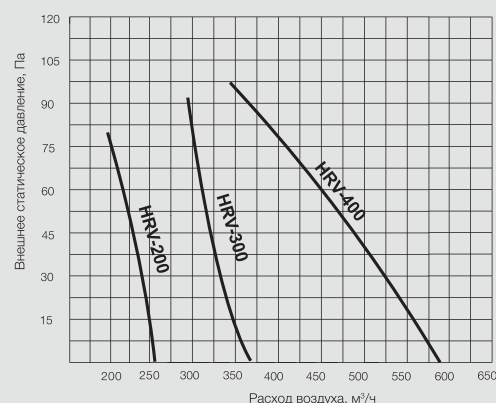


ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 200, 300, 400, 500, 800, 1000, 1500, 2000 м³/ч

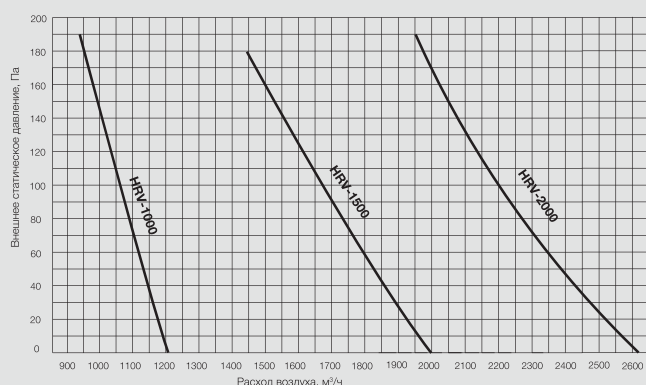
НRV (Heat Recovery Ventilation) – приточно-вытяжные компактные установки с рекуперацией теплоты. Модельный ряд представлен системами с расходом воздуха от 200 до 2000 м³/ч. Обычно системы кондиционирования воздуха обеспечивают поддержание комфортной температуры в помещениях, но не обеспечивают приток свежего воздуха и удаление воздуха. Эти системы позволяют создавать системы вентиляции с эффективностью теплообмена до 60%. В холодный период HRV сокращают до минимума потери на подогрев приточного воздуха за счет теплопередачи от вытяжного воздуха к приточному. В теплый период HRV снижают до 20% тепловую нагрузку в помещении, по сравнению с традиционной системой притока и вытяжки. Применение HRV решает проблему с пониженной влажностью помещения в холодный период, так как до 60% влагосодержания остается в воздухе помещения. Интеграция в единую систему управления с системой VRF позволяет добиться максимальной энергоэффективности системы. Компактные размеры обеспечиваются благодаря теплообменнику из специальной бумаги типа НЕР, применением оптимальных с точки зрения аэродинамики элементов воздушной системы. Компактные размеры позволяют установить HRV в узком запотолочном пространстве. Пульт управления позволяет делать все необходимые установки, температурные, скорости вентилятора, выбор режимов, таймера. Широкий выбор режимов работы предоставляет максимальное удобство в использовании HRV. Доступны режимы: автоматический, приток, вытяжка, байпас, рекуперация.



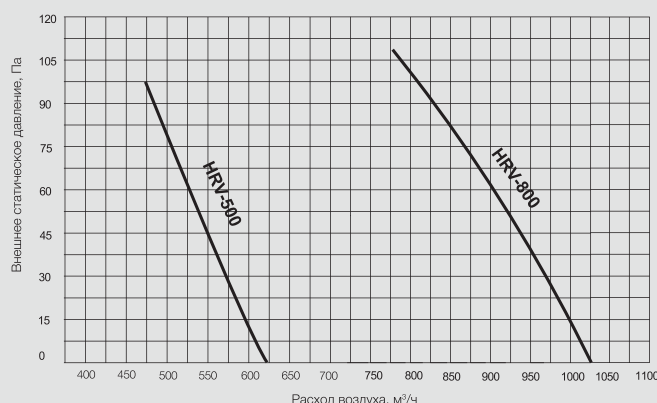
HRV-200, HRV-300, HRV-400



HRV-1000, HRV-1500, HRV-2000



HRV-500, HRV-800



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			HRV-200	HRV-300	HRV-400	HRV-500	HRV-800	HRV-1000	HRV-1500	HRV-2000
Производительность		м3/ч	200	300	400	500	800	1000	1500	2000
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1						380-50-3	
Потребляемая мощность		Вт	20	40	80	120	360	360	900	1100
Статическое давление		Па	75	75	80	80	100	150	160	170
Охлаждение воздуха	Темп. Эффективность	%	60	60	60	60	60	60	60	60
	Энтальп. Эффективность	%	50	50	50	50	50	50	50	50
	Темп. Эффективность	%	65	65	65	70	70	70	70	70
Нагрев воздуха	Энтальп. Эффективность	%	55	55	55	60	60	60	60	60
	Уровень шума(НБ)	ДБ(А)	27	30	32	35	39	40	51	53
Размер	Ш x В x Г	мм	667*264*580	744*270*599	744*270*804	824*270*904	1116*388*884	1116*388*1134	1500*540*1200	1500*540*1200
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	968*456*835	1046*462*855	1046*462*1059	1126*462*1159	1418*580*1139	1418*580*1389	1672*1372*716	1722*1572*716
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	22	23	30	35,5	57,5	59	160	175
Вес Брутто	Внутренний блок	кг	46	48	57	65,5	91,5	95	200	215



КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИТОЧНЫХ УСТАНОВОК АНУКЗ

Используются для подключения секций непосредственного охлаждения приточных установок к наружным блокам VRF-систем. Данные комплекты для подключения состоят из шкафа управления, EXV, температурных датчиков и проводного контроллера. Комплекты для подключения приточных установок АНУКЗ обладают следующими возможностями управления:

Вариант 1: Температурный контроль осуществляется через внешний температурный контроллер (любого производителя). Температура в помещении контролируется как функция рециркуляционного и входящего воздуха (по выбору пользователя). Внешний контроллер передает разницу температур между установленной и температурой рециркуляционного воздуха (или температуры входящего воздуха или температуры в помещении) и управляет наружным блоком.

Вариант 2: По фиксированной температуре испарителя. Фиксированная температура испарителя может быть установлена в пределах от 3 до 8 °С. Необходимая нагрузка вычисляется по актуальной температуре испарителя. Проводной контроллер (KJR-12B) может указывать возможные ошибки.

Вариант 3: использование проводного контроллера (KJR-12B). Настройки температуры через проводной контроллер. Необходимая нагрузка вычисляется по разности температуры входящего воздуха и установленной температуры.

Две модели комплектов – FCUKZ-01, соединительный комплект для АНУ (8,0/9,0/11,2/14,0кВт) и FCUKZ-02, соединительный комплект для АНУ (20,0/25,0/28,0кВт). FCUKZ-02 подключается только к двухсекционному испарителю.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			АНУКЗ-01	АНУКЗ-02
Производительность	Охлаждение, до	кВт	14	28
	Нагрев	кВт	5	6,3
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1	
Номинальная мощность		Вт	40	40
Хладагент	Тип		R410A	
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	395*485*205	
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	450*600*300	
Вес Нетто		кг	4,5	
Вес Брутто		кг	6	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")	

Программа для диагностики

ПРОГРАММА КОМПЛЕКСНОГО МОНИТОРИНГА МУЛЬТИЗОНАЛЬНЫХ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ VRF MDV

MDV объявляет о расширении функциональных возможностей мультizonальных систем кондиционирования с переменным расходом хладагента.

Для повышения конкурентоспособности и функциональных возможностей мультizonальных систем кондиционирования MDV выпускает новый программный продукт, предназначенный для оперативного мониторинга и записи параметров состояния VRF-системы.

Во время эксплуатации мультizonальных систем кондиционирования возникает необходимость в определении состояния отдельных ее элементов, диагностики параметров, а также изменения параметров работы в различное время, при различных условиях. Например, функциональные возможности пульта центрального управления CCM02 позволяют выводить на экран жидкокристаллического дисплея только ограниченную информацию о параметрах работы системы кондиционирования. Центральный пульт управления CCM02 не может анализировать большое количество данных, а также, анализировать и выявлять любые тенденции в работе системы, предотвращать возникновение аварийных ситуаций.

Новое программное обеспечение позволяет решить вопрос оперативной диагностики, анализа, отображения информации о параметрах работы наружных блоков различных поколений мультizonальных систем кондиционирования MDV.

1. Функциональные особенности программного обеспечения:

1.1 Программное обеспечение может быть установлено на любой персональный компьютер, соответствующий требованиям, описанным ранее. Компьютер подключается через конвертор непосредственно к плате управления наружного блока мультizonальной системы кондиционирования;

1.2 Программное обеспечение выводит информацию о параметрах работы системы кондиционирования в реальном времени;

1.3 Отображение информации о параметрах работы системы кондиционирования на временной диаграмме. Пользователь может анализировать динамику изменения параметров для выявления возможных причин или тенденций, способствующих возникновению аварийных ситуаций;

1.4 Отображение детальной информации об аварийной ситуации: параметрах работы системы, во время возникновения аварийной ситуации.

2. Функциональные возможности программного обеспечения:

2.1 Интерфейс пользователя;

2.2 Отображение информации об изменениях параметров работы системы, журнал аварий.

Данный интерфейс отображает изменение параметров работы системы во время ее эксплуатации;

2.3 Отображение информации о состоянии устройств и параметрах работы наружного блока, холодильного контура наружного блока.



Рефнеты

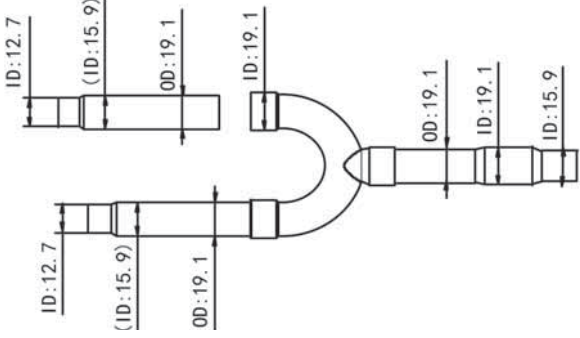
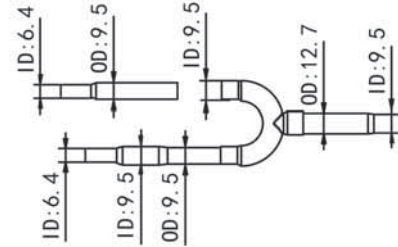
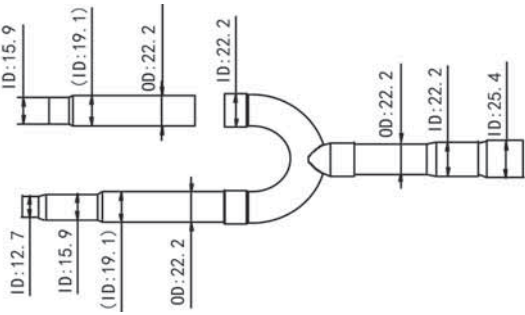
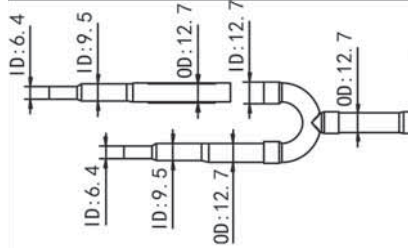
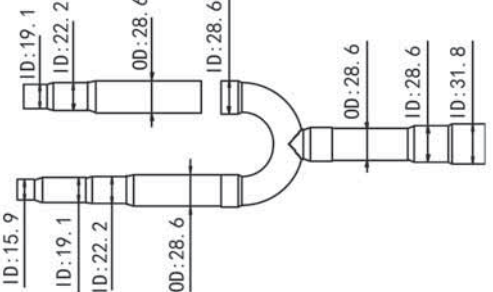
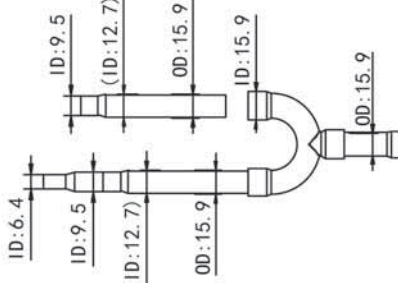
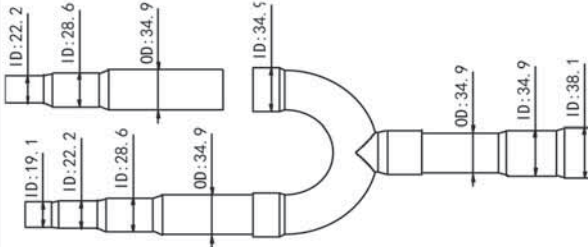
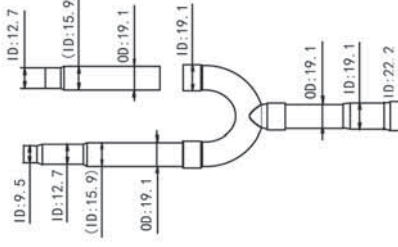
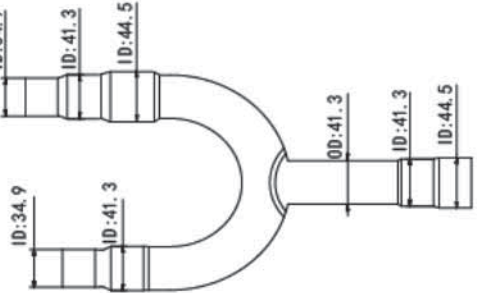
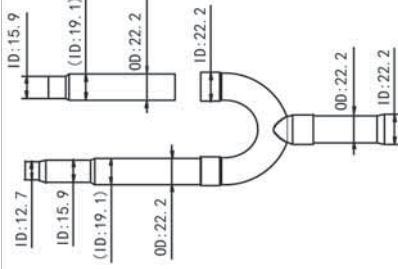
ДЛЯ ВНУТРЕННИХ БЛОКОВ

	Газовая часть	Жидкостная часть	Переход, газ. часть	Переход, жидкость
FQZHN-01				
FQZHN-02				
FQZHN-03				
FQZHN-04				
FQZHN-05				
FQZHN-06				

ДЛЯ НАРУЖНЫХ БЛОКОВ

	Газовая часть	Жидкостная часть	Фитинги			
FQZHW-02N1						
FQZHW-03N1						
FQZHW-04N1						

ДЛЯ ВНУТРЕННИХ БЛОКОВ

	Газовая часть		Жидкостная часть	
FQZHW-01C				
FQZHW-03N1				
FQZHW-03N1				
FQZHW-03N1				
FQZHW-03N1				

Рефнеты

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-5-12, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

	Газовая часть	Жидкостная часть
FQZHW-02N1C		
FQZHW-03N1C		
FQZHW-04N1C		

Управление

ШЛЮЗ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗДАНИЕМ BASNET

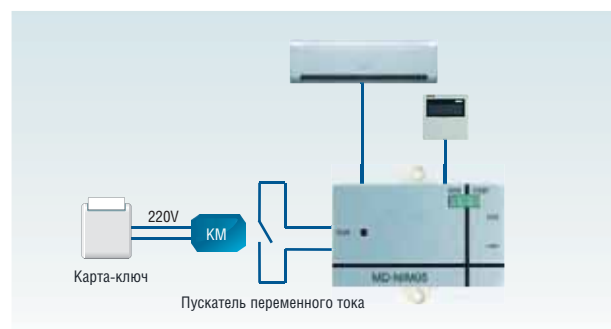
Включает 4 группы коммуникационных портов и поддерживает подключение до 256 и 128 наружных блоков с помощью системы управления зданием. Подключение к системе управления зданием необязательно. Совместимо с диспетчерским ПО 3-го поколения Firebird. Возможность контроля устройств посредством локальной сети.



	Компания производитель	ПО системы управления зданием	Бренд
1	SIMENS	APOGEE	
2	TRANE	Tracer Summit	
3	Honeywell	Alerton	
4	Schneider	Andover	
5	Johnson	METASYS	

ИНТЕРФЕЙСНЫЙ МОДУЛЬ ГОСТИНИЧНОЙ КАРТЫ-КЛЮЧА

Подключается к проводному пульту управления для реализации удобного автоматического контроля. Не требует линий высокого напряжения, что обеспечивает безопасность устройства и его устойчивую работу. Встроенная функция автоматического перезапуска.



Функция Follow me (только KJR-12B).

Благодаря функции Follow me проводной пульт управления измеряет температуру непосредственно вместе его размещения, а не на уровне потолка. Это позволяет точно установить желаемую температуру и сделать свое пребывание в помещении более комфортным.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

Система 3-го поколения обеспечивает дистанционное управление внутренними блоками. При этом используются как обычные команды, как например, блокировка других средств управления для реализации управления с единственного компьютера.

Система 3-го поколения способна синхронизировать текущее состояние и параметры внутренних и наружных блоков для выполнения визуального контроля системы охлаждения. Кроме того, система 3-го поколения сохраняет информацию о текущем состоянии и ошибках в работе системы охлаждения, что позволяет легко выполнять целенаправленное техническое обслуживание.

Используя соответствующие устройства, система сохраняет информацию об общем потреблении электроэнергии и времени включения/выключения наружных блоков. В соответствии с текущей холодопроизводительностью внутренних блоков программное обеспечение рационально распределяет электроэнергию между ними. Кроме того, ПО "умеет" составлять счета за электроэнергию и учитывать время включения/выключения внутренних блоков, закладывая фундамент экономного потребления энергии.



MDV-WLJKXT/E 3.0

ШЛЮЗ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗДАНИЕМ LONWORKS

Взаимодействует с диспетчерской системой 3-го поколения. Поддерживает центральное управление 1024 внутренними и 512 наружными блоками с помощью системы управления зданием LonWorks.

Простое подключение к системе управления зданием. Идеально подходит для крупных проектов с "разбросанными" блоками, например, высоких офисных центров и т.д.



CCM07

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ С ИНФРАКРАСНЫМ ДАТЧИКОМ

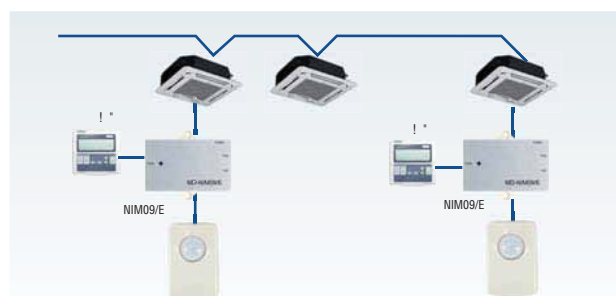
Автоматически регулирует параметры воздуха в помещении.

Автоматически продлевает время отключения, чтобы избежать частых включений и отключений.

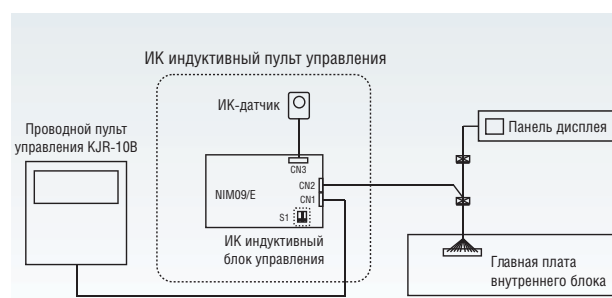
Элегантный внешний вид подойдет для использования в зданиях различного назначения.



NIM09



Для использования NIM09 необходим проводной пульт управления.



БЕСПРОВОДНОЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Наряду с функцией автоматического присвоения адреса устройству, пользователь может самостоятельно задать адрес внутреннего блока с помощью пульта ДУ.



RM05





ЧИЛЛЕРЫ

Чиллеры MDV были разработаны с учетом высоких требований стран Центральной и Восточной Европы, Америки и Юго-Восточной Азии по техническим и эксплуатационным характеристикам, уровню шума, а также уровню энергетической эффективности. При разработке были учтены последние мировые тенденции в развитии оборудования для систем центрального кондиционирования и холодоснабжения. Ряд серий чиллеров MDV сертифицированы на соответствие стандартам Eurovent.

Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора предназначены для использования при наружной установке на крыше здания или его прилегающей территории. Серия включает пять базовых агрегатов производительностью 30, 65, 130, 185 и 250 кВт. Модульная конструкция позволяет компоновать агрегаты различной производительности, путем соединения соответствующих модулей, получая, таким образом, требуемую холодопроизводительность.

Воздухоохлаждаемые чиллеры MDV с винтовыми компрессорами. Чиллер предназначен для наружной установки, оснащен малошумным высокоэффективным двухвинтовым полугерметичным компрессором с асимметричным профилем роторов 5+6 с регулируемой производительностью, высокоэффективным испарителем и конденсатором, высокоэффективным малошумным вентилятором и микропроцессорным контроллером. Серия включает шесть базовых агрегатов производительностью от 360 до 900 кВт. Данный тип чиллеров также является модульным.

Также в заводской программе представлены водоохлаждаемые чиллеры с винтовыми компрессорами. Предназначены для установки внутри помещения. Модельный ряд от 340 до 1450 кВт.

В линейке чиллеров с водяным охлаждением представлены модели с центробежными компрессорами. Предназначены для установки внутри помещения. Модельный ряд от 600 до 14000 кВт.

Мини чиллеры MDV, с воздушным охлаждением конденсатора и спиральными компрессорами. Производительность 10, 12, 14, 16 кВт. Подходят для кондиционирования объектов требующих небольшой производительности. Полностью готовы к монтажу, имеют встроенный гидромодуль.

Мини-сплит чиллеры MDV, с воздушным охлаждением конденсатора и спиральными компрессорами. Производительность 10, 12, 14, 16 кВт. Подходят для кондиционирования объектов требующих небольшой производительности. Наружный модуль мини чиллера представляет собой компрессорно-конденсаторный блок. Внутренний модуль – это пластинчатый испаритель в корпусе и встроенный гидромодуль.



Чиллеры

АРТИКУЛЫ

МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА



Модель	Дизайн	Кол-во компрессоров		Тип теплообменника		Режим работы		Макс. число блоков
		Digital scroll	Constant	Кожухотрубный	«Труба в трубе»	Только охлаждение	Тепловой насос	
MDGB-F30W(R/S)N(1/2)		1	1		✓		✓	16
MDGB-D30W(R/S)N(1/2)		1	1		✓		✓	16
MDGB-F65W/SN(1/2)		0	2	✓			✓	16
MDGB-F130W/SN(1/2)		0	4	✓			✓	8
MDGB-F185W/SN2		0	6	✓			✓	5
MDGB-F250WS/N1		0	8	✓			✓	8

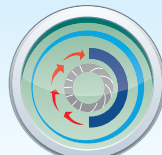
ПРЕИМУЩЕСТВА МОДУЛЬНЫХ ЧИЛЛЕРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА



R410a



Охлаждение
и обогрев



Электронный
TPV



Герметичный
спиральный компрессор



Надежность

Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора серии MDGB были разработаны с учетом высоких требований стран Центральной и Восточной Европы, Америки и Юго-Восточной Азии по техническим и эксплуатационным характеристикам, уровню шума, а также уровню энергетической эффективности.

При разработке новой серии были учтены последние мировые тенденции в развитии оборудования для систем центрального кондиционирования и холодоснабжения.

Чиллеры серии MDGB проходят полный цикл производства и испытаний в производственном комплексе компании в городе Shunde. Специалисты компании отвечают высоким требованиям профессиональной подготовки и квалификации. Производственный комплекс компании в г. Shunde оснащен высокотехнологичным оборудованием для производства чиллеров. Цикл производства включает в себя 100%-ое производство и контроль качества:

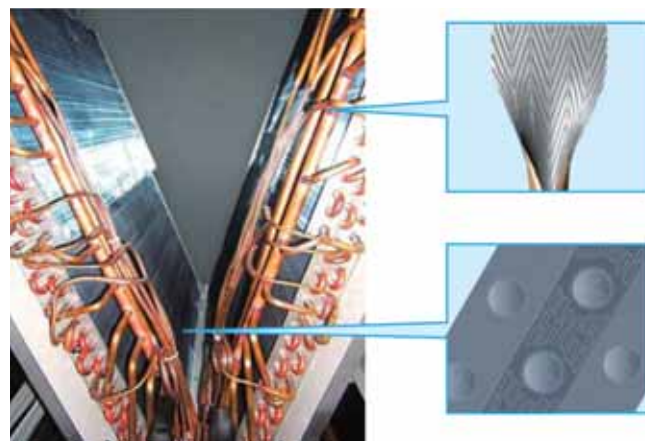
- спиральных, винтовых и центробежных компрессорных агрегатов.
- воздушных теплообменников.
- водяных пластинчатых и кожухо-трубных теплообменников.
- автоматизированных систем управления.

А также, 100%-ая сборка и контроль качества готовых изделий.

Серия включает 5 стандартных типоразмеров модульных чиллеров, все компоненты системы унифицированы. Проектирование, сборка, а также комплектация чиллеров производится из стандартных узлов. При этом затраты на разработку, внедрение в производство, а также непосредственно сборку чиллеров невысоки. Кроме того такой подход позволяет обеспечивать высокое качество сборки готовых изделий. Каждый агрегат оснащен двумя или более контурами циркуляции хладагента. Необходимость технического обслуживания или выход из строя одного из холодильных контуров не влияет на работу агрегата. Кроме того, система центрального кондиционирования на базе модульных чиллеров включает не один, а несколько агрегатов. Также необходимость технического обслуживания или замены любого из агрегатов существенно не

влияет на работоспособность всей системы. При этом может произойти только небольшое снижение холодопроизводительности системы. Уровень снижения холодопроизводительности зависит от количества агрегатов в системе и от количества ступеней регулирования производительности каждого агрегата. Регулирование производительности каждого агрегата осуществляется с помощью включения и выключения ступеней регулирования производительности (компрессоров). В агрегатах, оснащенных компрессорами с технологией Digital Scroll осуществляется плавное регулирование производительности.

При запуске любого компрессора или вентилятора общее повышение уровня потребляемой мощности, и уровня рабочего тока всей системы незначительно. Кроме того система автоматизированного управления чиллера выбирает необходимый для запуска компрессор в зависимости от часов его наработки на отказ и от количества запусков в единицу времени.



Чиллеры

КОМПОНОВКА МОДУЛЬНЫХ ЧИЛЛЕРОВ

30 кВт



65 кВт



130 кВт



185 кВт



250 кВт



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Школы



Заводы



Гостиницы



Медицинские
учреждения

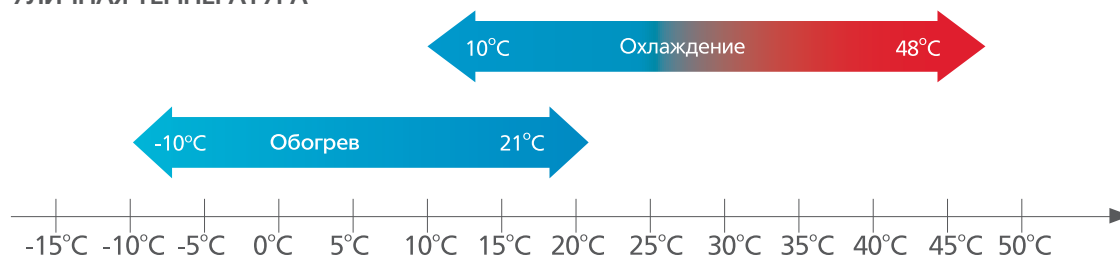


Офисы

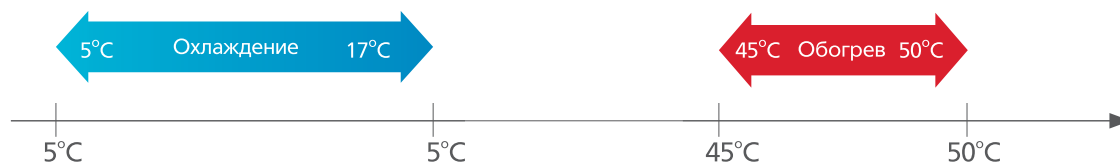
ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

Режим	Уличная температура	Температура воды
Охлаждение	10°C ~ 46°C	5°C ~ 17°C (7°C по умолчанию)
Обогрев	-10°C ~ 21°C	5°C ~ 17°C (7°C по умолчанию)

УЛИЧНАЯ ТЕМПЕРАТУРА



ТЕМПЕРАТУРА ВЫХ. ВОДЫ



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDGB-F30W/RN(2/1)		MDGB-F65W/SN(2/1)		MDGB-F130W/SN(2/1)		MDGB-F185W/SN(2/1)	
Производительность	Охлаждение	кВт	30		65		130		185	
	Нагрев	кВт	32		69		138		200	
Электропитание		V-ph-Hz	380-3-50							
Охлаждение	Номинальный ток	A	16,3		35,4		70,6		110	
	Номинальная мощность	кВт	9,8		20,2		40,4		63	
Нагрев	Номинальный ток	A	16		35,8		69,4		107	
	Номинальная мощность	кВт	9,6		19,8		39		61	
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	20		15		17,5		15	
	Расход воды	м3/ч	5,2	4,4	11,2		22,4		31,3	
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	12000		24000		48000		72000	
	Уровень шума	дБ(А)	65				68		65	
Хладагент	Тип		R407C		R410a		R407C		R410a	
Размер	Ш x Г x В	мм	1514*850*1820		2000*900*1880		2000*1685*2090		2850*2000*2130	
Вес Нетто		кг	380		600		1150		1730	
Вес Брутто		кг	400		670		1270		2000	

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Чиллеры

МОДУЛЬНЫЙ ЧИЛЛЕР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 250 КВТ



MDGB-F250WS/N1

Модульный чиллер с воздушным охлаждением конденсатора производительностью 250 кВт. Холодильные контуры чиллера сконструированы с использованием озонобезопасного хладагента R410A. Особенностью этого чиллера является модульность, т.е. из стандартных базовых чиллеров могут быть собраны модули различной производительности. Максимальное число чиллеров в едином модуле может достигать 8. В этом случае максимальная производительность составит 2000 кВт. Соединение в единый модуль осуществляется просто, - внутренняя структура спроектирована таким образом, что чиллеры устанавливаются в единую линейку. Один контроллер управляет 8 чиллерами. Работа нескольких чиллеров в группе осуществляется в режиме ведущий/ведомый: один чиллер является ведущим, остальные чиллеры - ведомыми. В зависимости от требуемой производительности система автоматизированного управления ведущего чиллера включает необходимую ступень производительности (компрессор), чиллер или группу чиллеров. Модульная конструкция чиллеров дает большие преимущества при монтаже, эксплуатации, техническом и сервисном обслуживании.

Воздухоохлаждаемый чиллер сконструирован на базе спиральных компрессоров. Количество компрессоров – 8. **Расширена регулировка температуры теплоносителя при работе на охлаждение от 0 до 17 °С.** Температурный перепад (дифференциал) между температурой входящей и выходящей воды может быть до 12 градусов.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- кожухотрубные испарители;
- вентиляторы с точно рассчитанной аэродинамикой, со сниженными шумовыми характеристиками;
- многокомпрессорная схема;
- V-образные конденсаторы с улучшенными аэродинамическими характеристиками;
- несколько холодильных контуров, работающих на один испаритель;
- регулирование производительности переключением числа компрессоров и ЭРВ;
- контроль электропитания;
- максимальное количество защищаемых параметров;
- контроль тока компрессоров;
- контроль основных параметров холодильного цикла;
- независимость чиллеров в модуле;
- возможность диспетчеризации;
- удобная система диагностики;
- новый контроллер KJR-120A/MBE

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ КОМПОНОВКИ



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель		MDGB-F250WS/N1	
Производительность	Охлаждение	кВт	250
	Нагрев	кВт	270
Электропитание		V-ph-Hz	380-3-50
Охлаждение	Номинальный ток	А	119
	Номинальная мощность	кВт	78,3
Нагрев	Номинальный ток	А	121,7
	Номинальная мощность	кВт	80
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	40
	Расход воды	м3/ч	43
Рабочие показатели	Уровень шума	ДБ(А)	74
Хладагент	Тип		R410a
Размер	Ш x В x Г	мм	3800*2130*2000
Вес Нетто		кг	2450
Вес Брутто		кг	2500
Рабочие параметры	на охлаждение	С	+10 - +52
	на обогрев	С	-10 - +21
	температура теплоносителя(охлаждение)	С	0 - +17
	разность температур	град.	12
Контроллер			KJR-120A/MBE

НОВЫЙ ЧИЛЛЕР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА И ВСТРОЕННЫМ ГИДРОМОДУЛЕМ



MDGCSL-F30W/RN1, MDGCSL-D30W/RN1

Чиллер с воздушным охлаждением конденсатора и встроенным гидромодулем производительностью 30кВт. Холодильные контуры чиллера сконструированы с использованием озонобезопасного хладагента R410A. Воздухоохлаждаемый чиллер сконструирован на базе спиральных компрессоров. Количество компрессоров – 2. **Диапазон уличной температуры для работы на охлаждение снижен до -10 °С. Расширена регулировка температуры теплоносителя при работе на охлаждение от 0 до 17 °С.** Температурный перепад (дифференциал) между температурой входящей и выходящей воды может быть до 12 градусов. Применен насос консольного типа с напорностью 18м. Расширительный бак, испаритель кожухотрубного типа.

Две модели, с плавно регулируемой производительностью, и с фиксированной производительностью. Модель с плавной регулировкой производительности основана на технологии компании Emerson – Digital Scroll.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

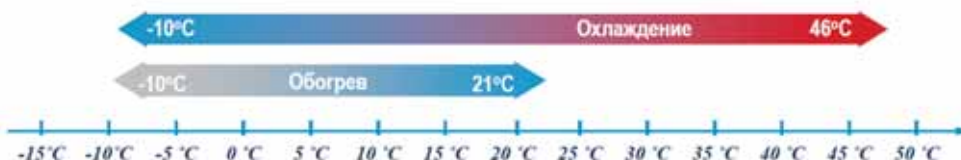
- кожухотрубные испарители;
- вентиляторы с точно рассчитанной аэродинамикой, со сниженными шумовыми характеристиками;
- многокомпрессорная схема;
- V-образные конденсаторы с улучшенными аэродинамическими характеристиками;
- регулирование производительности переключением числа компрессоров и ЭРВ;
- регулирование производительности переключением числа

компрессоров, ЭРВ и изменением производительности компрессора.

- контроль электропитания;
- максимальное количество защищаемых параметров;
- контроль тока компрессоров;
- контроль основных параметров холодильного цикла;
- возможность диспетчеризации;
- удобная система диагностики;
- новый контроллер KJR-120A/MBE

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

Уличная температура



Температура вых. воды



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель		MDGCSL-F30W/RN1		MDGCSL-D30W/RN1
Производительность	Охлаждение	кВт	30	30
	Нагрев	кВт	32	32
Электропитание		V-ph-Hz	380-3-50	
Охлаждение	Номинальный ток	А	16,3	16,3
	Номинальная мощность	кВт	9,8	9,8
Нагрев	Номинальный ток	А	16	16
	Номинальная мощность	кВт	9,6	9,6
Гидравлические параметры	Напор насоса	м	18	18
	Расход воды	м3/ч	5,2	5,2
Рабочие показатели	Уровень шума	дБ(А)	67	67
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш x В x Г	мм	1514*1865*841	1590*2065*995
Вес Нетто		кг	430	450
Рабочие параметры	на охлаждение	°С	-10 - +46	
	на обогрев	°С	-10 - +21	
	температура теплоносителя (охлаждение)	°С	0 - +17	
	разность температур	град.	12	
Контроллер			KJR-120A/MBE	

Чиллеры

ВОЗДУХООХЛАЖДАЕМЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВИНТОВЫМ КОМПРЕССОРОМ



Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора и винтовыми полугерметичными компрессорами с холодопроизводительностью от 360 до 7200кВт.

Такой диапазон холодопроизводительности достигается благодаря модульному принципу соединения этих чиллеров, и до восьми модульных чиллеров в единую систему.

Высокоэффективный двухвинтовой полугерметичный компрессор с асимметричным профилем зубьев, производства Bitzer. Кожухотрубный испаритель. Малые капитальные затраты при покупке оборудования. Отличная стандартная комплектация. Высокая надежность. Средний срок наработки на отказ более 60000 часов. Многофункциональность. Использование в качестве систем центрального кондиционирования, промышленных систем холодоснабжения. Малые амортизационные затраты при эксплуатации оборудования. Возможно техническое обслуживание и ремонт компрессора. Регулирование холодопроизводительности винтового компрессора осуществляется автоматически. В зависимости от тепловой нагрузки на чиллер загрузка компрессора осуществляется ступенчато на

25%, 50%, 75% или 100%. Возможен заказ опциональной системы плавного регулирования в диапазоне 50% – 100%.

Хладагент R134a.

- 100% контроль работоспособности компрессора;
- 100% проверка масляных насосов;
- 100% испытание чиллера при полной и частичной нагрузке;
- 100% испытание на герметичность теплообменников и компрессоров;
- 100% испытание на герметичность чиллеров.

Контроллер с LCD Touch Screen панелью. Контроллер поддерживает возможность резервирования контуров, журнал аварийных ситуаций, а также пользовательских настроек, возможность группового управления, возможность интеграции в систему диспетчеризации. Автоматическая защита от высокого/низкого давления в холодильном контуре, отсутствия протока воды, перегрузки электродвигателя, пропадания фазы, перекаса фаз, защита от размораживания. Контроль чередования фаз, уровня масла в компрессоре и давление масла.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Винтовой компрессор
- Высокая эффективность
- Модульный принцип
- Интеллектуальный контроль
- Простой монтаж
- Высокое качество



до 8-ми чиллеров в модуле, максимально 7200кВт

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			LSBLGCW360A	LSBLGCW450A	LSBLGCW600A	LSBLGCW720A	LSBLGCW800A	LSBLGCW900A
Производительность	Охлаждение	кВт	364	450	594	729	810	902
Электропитание		В/Гц/ф	380/50/3					
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	113	138	184	227	251	278
Количество компрессоров		шт	1	1	1	2	2	2
Регулировка производительности		%	25-50-75-100(опционально плавная 50 - 100)					
Хладагент			R134a					
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	50	55	60	65	70	80
	Расход воды	м3/ч	62,6	77,4	102	125	139	155
Рабочие показатели	Кол-во вентиляторов	шт	6	8	10	12	14	16
	Расход воздуха	м3/ч	23000*6	23000*8	20000*10	23000*12	23000*14	23000*16
Размер	Ш x В x Г	мм	3730*2370*2280	4730*2370*2280	5700*2400*2280	7425*2430*2280	8425*2430*2280	9425*2430*2280
Вес Нетто		кг	3320	4325	5000	6700	7750	8900

ВОЗДУХООХЛАЖДАЕМЫЕ МИНИ-ЧИЛЛЕРЫ



Идеальное решение для небольших частных домов

СЕРИЯ MDGC

Мини-чиллеры MDV с воздушным охлаждением конденсатора и спиральными компрессорами постоянной производительности. Производительность 5, 7, 9, 10, 12, 14, 16 кВт. Теплообменник (испаритель) пластинчатого типа. Насос для теплоносителя с ротором мокрого типа Wilo. Встроенный контроллер ST542 Eliwell с LED дисплеем. Возможно подключение опционального проводного контроллера для установки его в помещении. Чиллер подготовлен для работы на водно-гликолевых смесях. Подходят для кондиционирования объектов требующих небольшой производительности. Для создания комфортных

условий в квартирах, коттеджах, торговых павильонах, малых гостиницах и небольших офисных зданиях кроме VRF и традиционных сплит-системам применяются системы чиллер-фанкойл на базе мини-чиллеров. Мини-чиллеры высокоэффективные, моноблочные холодильные машины с режимами работы на охлаждение и обогрев, со встроенным гидромодулем, позволяющие как охлаждать теплоноситель, так и нагревать его. Моноблочное исполнение мини-чиллера снижает капитальные затраты на монтаж: из коммуникаций необходимо только подключить трубы с теплоносителем и подключить электропитание, при этом не требуются работы с холодильным контуром. Компрессоры GMCC, Copeland, Sanyo.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Испаритель пластинчатого типа
- Встроенный гидромодуль

- Спиральный компрессор
- Встроенный контроллер

СПЕЦИФИКАЦИИ

	Модель		MDGC-F05W/N1	MDGC-F07W/N1	MDGC-F09W/N1	MDGC-F10W/SN1	MDGC-F12W/SN1	MDGC-F14W/SN1	MDGC-F16W/SN1
Производительность	Охлаждение	кВт	5,0	7,2	9,0	10,5	12,0	14,0	16,0
	Нагрев	кВт	5,5	7,7	9,5	12,0	14,0	16,1	18,0
Электропитание		В/Гц/ф	220-240/50/1				380/50/3		
Охлаждение	Номинальный ток	А	8,82	12,5	16,1	5,5	6,7	7,4	9,8
	Номинальная мощность	кВт	1,94	2,76	3,54	3,61	4,41	4,86	6,43
Нагрев	Номинальный ток	А	8,82	12,8	17,4	6,1	7,06	7,94	9,8
	Номинальная мощность	кВт	1,99	2,83	3,82	4	4,64	5,22	6,44
Гидравлические параметры	Напор насоса	м	5,5			8,5			
	Расход воды	м3/ч	0,86	1,24	1,54	1,74	2	2,4	2,8
Рабочие показатели	Уровень шума	ДБ(А)	55	56	58	60	59	60	
Хладагент	Тип		R410a						
Размер	Ш x В x Г	мм	990*966*354			940x1245x360		1070*1249*420	1070*1249*420
Вес Нетто		кг	83	94	138	138	137	145	142
Рабочие параметры	на охлаждение	С	+10 - +43						
	на обогрев	С	-15 - +24						
	температура теплоносителя (охлаждение)	С	+5 - +17						
	разность температур	град.	5						
Контроллер			встроенный ST542, проводной (опция) SWK210						

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Чиллеры

МИНИ-СПЛИТ ЧИЛЛЕРЫ

Идеальное решение для небольших частных домов

СЕРИЯ MDGA

Мини-сплит чиллеры MDV с воздушным охлаждением конденсатора и спиральными компрессорами с регулируемой производительностью. Производительность 10, 12, 14, 16 кВт. Представляет собой наружный блок (компрессорно-конденсаторный блок), который соединяется медными трубопроводами хладагента с внутренним блоком чиллера (гидро модулем). Блок гидро модуля устанавливается в техническом помещении коттеджа. В состав блока входят пластинчатый теплообменник пластинчатого типа, насосная группа, реле протока и экспанзомат. При применении мини сплит-чиллера нет необходимости в заполнении системы водным раствором гликоля, т.к. вся часть системы, работающая с теплоносителем, находится в теплом помещении. В этом случае система заполняется подготовленной водой. Для управления чиллерами этих двух типов имеют встроенный контроллер. Если есть необходимость, то их можно доукомплектовать выносным контроллером, который можно установить в помещении. Компрессоры Copeland.



MDGA-10/(S)N1



SWK 210



MDGA-12/SN1
MDGA-14/SN1
MDGA-16/SN1

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Испаритель пластинчатого типа

Спиральный компрессор

Внешний гидро модуль

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель	чиллер гидро модуль		MDGA-10/SN1 SBX/N1-01	MDGA-12/SN1 SBX/N1-01A	MDGA-14/SN1 SBX/SN1-01	MDGA-16/SN1 SBX/SN1-01A
Производительность	Охлаждение	кВт	10	12	14	16
	Нагрев	кВт	12,6	14,3	16	17
Электропитание		В/Гц/ф	220-240/50/1			380/50/1
Охлаждение	Номинальный ток	А	17,8	18,1	6,95	7,65
	Номинальная мощность	кВт	3,91	3,98	4,45	4,9
Нагрев	Номинальный ток	А	19,2	18,9	7,6	7,7
	Номинальная мощность	кВт	4,22	4,16	4,83	4,94
Гидравлические параметры	Напор насоса	м	22	20	18	17
	Расход воды	м3/ч	1,8	2,06	2,4	2,58
Рабочие показатели	Уровень шума(НБ)	дБ(А)	57	60	60	60
	Уровень шума(ВБ)	дБ(А)	38	39	41	38
Хладагент	Тип		R410a			
Размер	Ш x В x Г(НБ)	мм	990*966*340	940*1250*340		
	Ш x В x Г(ВБ)	мм	905*370*366	905*370*366		
Вес Нетто(НБ)		кг	109	122	123	126
Вес Нетто(ВБ)		кг	52	54	54	55
Рабочие параметры	на охлаждение	С	+10 - +43			
	на обогрев	С	-15 - +24			
	температура теплоносителя (охлаждение)	С	+5 - +17			
	разность температур	град.	5			
Контроллер			проводной KJR-08B/BE			





ФАНКОЙЛЫ

Фанкойлы (наименование по ГОСТ — вентиляционные доводчики) — устройства, содержащие теплообменник и вентилятор, предназначенные для поддержания комфортных температурных условий в помещении. В фанкойл подается теплоноситель от чиллера, также может поступать горячая вода из системы центрального отопления, и в некоторых типах свежий воздух от приточной установки. По своей конструкции и функциям фанкойлы похожи на внутренние блоки сплит-систем, но имеют ряд отличий.

Используется в теплоносителе вода или антифриз (незамерзающий водный раствор этиленгликоля). Расстояние между фанкойлами и чиллером практически не ограничено, и зависит только от параметров насоса гидромодуля. Для прокладки системы используются стандартные водопроводные трубы и запорная арматура, что значительно снижает расходы на монтаж. Основными характеристиками, влияющие на выбор фанкойла, являются производительность по холоду и производительность по воздуху.

Существует несколько типов фанкойлов, в зависимости от их внешнего вида, места установки, типа подключения к гидравлической системе и способа управления. От типа фанкойла зависит способ его подключения к гидравлической системе.

Двухтрубные фанкойлы имеют один теплообменник. В зависимости от температуры подаваемого чиллером теплоносителя такой фанкойл работает либо на обогрев, либо на охлаждение помещения.

Четырехтрубные фанкойлы содержат два теплообменника. В один из них поступает теплоноситель от чиллера, другой подключается к центральной системе отопления. Фанкойлы этого типа могут быть использованы зимой в качестве основного источника отопления.

Типы фанкойлов MDV – канальные, кассетные, настенные, напольные и напольно-потолочные в корпусе и без корпуса. Модельный ряд с производительностью от 2 до 20 кВт.

Фанкойлы

АРТИКУЛЫ

MD K T3 H - 2200 R G100

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ
G12=12 Па; G30=30 Па; G50=50 Па; G70=70 Па;
G100=100 Па

ОСОБЕННОСТИ

R – беспроводной пульт ДУ
F – 4-х трубный кассетный или напольный
S – 4-х трубный кассетный компактный
R3 – настенный блок (новый дизайн)

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВОЗДУХУ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ

H – высокое
M – среднее
низкое

ОБОЗНАЧЕНИЕ

ФАНКОЙЛЫ

MDV

Обозначения	Расшифровка
A	кассетный стандартный
D	кассетный компактный
F1	напольный без корпуса (фронтальный вход воздуха)
F2	напольный без корпуса (нижний вход воздуха)
F3	настенный
G	потолочный без корпуса (нижний)
H1	потолочный без корпуса (фронтальный забор воздуха)
H2	потолочный без корпуса (нижний)
H3	потолочный корпусной
T2	канальный (2-х рядный теплообменник)
T3	канальный (3-х рядный теплообменник)
T4	канальный (4-х рядный теплообменник)
T3H***G***	канальный высоконапорный

КАССЕТНЫЕ КОМПАКТНЫЕ



дренажный поддон

2011804A0020

Серия кассетных фанкойлов MDV в компактном корпусе разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 3,0кВт до 5,48кВт. Панель выполнена из высококачественного пластика. В комплекте воздушный фильтр класса G2 и беспроводной пульт управления. Дополнительно поставляется дренажный поддон (в комплекте), разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус, из пластика и стали с гальваническим покрытием, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малая высота фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного межпотолочного пространства. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDKD-300R	MDKD-400R	MDKD-450R	MDKD-500R
Производительность	Охлаждение	кВт	3	3,78	4,98	5,48
	Нагрев	кВт	4,49	5,67	7,62	8,22
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1			
Номинальная мощность		Вт	65	66	110	108
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	500	630	710	800
	Уровень шума	ДБ(А)	39	43	47	48
Гидравлические параметры	Соппротивление	кРа	10,1	14,5	18,3	27,1
	Расход воды	л/мин	8,6	10,83	14,27	15,7
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	580*254*580			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	650*20*650			
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	750*340*745			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*115*715			
Вес Нетто	Корпус	кг	17,5			
	Панель	кг	3			
Вес Брутто	Корпус	кг	22			
	Панель	кг	5			
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP			
	Выходная	дюйм	3/4" BP			
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP			

Фанкойлы

КАССЕТНЫЕ ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ



Серия кассетных фанкойлов MDV в стандартном корпусе разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 5,72кВт до 12,87кВт. Панель выполнена из высококачественного пластика. В комплекте воздушный фильтр класса G2 и беспроводной пульт управления. В комплекте дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус, из пластика и стали с гальваническим покрытием, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малая высота фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного межпотолочного пространства. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Цифровой дисплей на панели управления.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDKA-600R	MDKA-750R	MDKA-850R	MDKA-950R	MDKA-1200R	MDKA-1500R
Производительность	Охлаждение	кВт	5,72	6,99	7,27	8,22	10,39	12,87
	Нагрев	кВт	9,96	11,55	12,42	13,85	15,59	21,05
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1					
Номинальная мощность		Вт	120		165			
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	1000	1250	1400	1600	2000	2250
	Уровень шума	ДБ(А)	48		49	52	54	56
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	23,8	25,2	27	30	44	56
	Расход воды	л/мин	16,4	20	20,8	23,5	29,7	36,8
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	830*240*830		830*300*830			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*55*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	955*247*955		955*317*955			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес Нетто	Корпус	кг	25		30,5			
	Панель	кг	6					
Вес Брутто	Корпус	кг	32		37,5			
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" ВР					
	Выходная	дюйм	3/4" ВР					
	Дренажная труба	дюйм	3/4" НР					

НАСТЕННЫЕ



Серия настенных фанкойлов MDV разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым строгим стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 2,2кВт до 4,56кВт. Корпус выполнен из высококачественного пластика. **Встроенный в корпус 3-х ходовой клапан упрощает монтаж фанкойла. В комплекте воздушный фильтр класса G2 и беспроводной пульт управления.** Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус, из пластика, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002. Настенные фанкойлы MDV новой серии R3 сертифицированы EUROVENT.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDKG-250R3	MDKG-300R3	MDKG-400R3	MDKG-500R3	MDKG-600R3
Производительность	Охлаждение	кВт	2,63	2,97	3,28	4,25	5
	Нагрев	кВт	3,36	3,91	4,37	5,81	6,7
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	24	37	40	50	66
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	425	510	680	850	1020
	Уровень шума	ДБ(А)	20	24	26	28	29
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	29,4	35,6	22	26	29
	Расход воды	л/мин	7,53	8,52	9,4	12,18	14,33
Размер	Ш x В x Г	мм	915*290*210			1070*230*315	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1020*300*390			1180*315*415	
Вес Нетто		кг	13	13	13,3	15,8	
Вес Брутто		кг	16,3	16,3	16,7	19,4	
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" ВР				
	Выходная	дюйм	3/4" ВР				
	Дренажная труба	дюйм	20(ВД)				

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Фанкойлы

НАСТЕННЫЕ



Серия настенных фанкойлов MDV разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 2,2кВт до 4,56кВт. Корпус выполнен из высококачественного пластика. **Встроенный в корпус 3-х ходовой клапан упрощает монтаж фанкойла. В комплекте воздушный фильтр класса G2 и беспроводной пульт управления.** Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус, из пластика, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRR (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDKG-250	MDKG-300	MDKG-400	MDKG-500	MDKG-600
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,64	3,08	4,07	4,56
	Нагрев	кВт	3,02	3,69	4,34	5,69	6,3
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	28	40	44	50	60
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	425	510	680	850	1020
	Уровень шума	ДБ(А)	30	35		38	
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	12	18	22	26	29
	Расход воды	л/мин	6,3	7,57	8,82	11,68	12,77
Размер	Ш x В x Г	мм	915*290*210			1070*315*210	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1020*300*385			1180*300*410	
Вес Нетто		кг	12			15	
Вес Брутто		кг	16			19	
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4"BP				
	Выходная	дюйм	3/4"BP				
	Дренажная труба	дюйм	3/4"HP				

НАПОЛЬНЫЕ И ПОТОЛОЧНЫЕ (КОРПУСНЫЕ И БЕСКОРПУСНЫЕ)



MDKF1 / MDKF2



MDKH1 / MDKH2



MDKF3 / MDKH3



подставки для фанкойлов
MDKF1/MDKF2
2028804A0001

Серия напольных фанкойлов MDKF разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Предназначены для вертикального монтажа с фронтальным (серия MDKF1) или с нижним (серия MDKF2) забором воздуха. Поставляются в корпусном и бескорпусном (серия MDKF3) исполнении. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 1,15кВт до 7,85кВт. Фанкойлы серии MDKF разработаны и изготовлены на базе передовых технологий. Небольшой размер и толщина агрегата дают ему ряд преимуществ, таких, как экономия места и легкость осуществления монтажа. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают оптимальную производительность и низкий уровень шума агрегата. В комплекте поставляется дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. Фанкойлы серии MDKF производства MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Благодаря небольшим размерам и удачному дизайну агрегаты данной серии подходят для применения, как в промышленных, так и в бытовых помещениях. Полное соответствие требованиям безопасности. Плавные линии корпуса агрегата. Широкий диапазон устройств управления. Низкий уровень шума. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Воздушный фильтр класса G2 легко снимается и чистится. Съемные крыльчатки вентилятора для обеспечения легкой и эффективной чистки. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Агрегат изготовлен из коррозионно стойкой оцинкованной стали с гальваническим покрытием. Для корпусных моделей применяется высококачественный пластик. Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию. Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

Серия потолочных фанкойлов MDKH, разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Предназначены для вертикального и подпотолочного монтажа с фронтальным (серия MDKH1) или с нижним (серия MDKH2) забором воздуха. Поставляются в корпусном и бескорпусном (серия MDKH3) исполнении. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 1,15кВт до 7,85кВт. Фанкойлы серии MDKH разработаны и изготовлены на базе передовых технологий. Небольшой размер и толщина агрегата дают ему ряд преимуществ, таких, как экономия места и легкость осуществления монтажа. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают оптимальную производительность и низкий уровень шума агрегата. В комплекте поставляется дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. Фанкойлы серии MDKH производства MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Благодаря небольшим размерам и удачному дизайну агрегаты данной серии подходят для применения, как в промышленных, так и в бытовых помещениях. Полное соответствие требованиям безопасности. Плавные линии корпуса агрегата. Широкий диапазон устройств управления. Низкий уровень шума. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Воздушный фильтр класса G2 легко снимается и чистится. Съемные крыльчатки вентилятора для обеспечения легкой и эффективной чистки. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Агрегат изготовлен из коррозионно стойкой оцинкованной стали с гальваническим покрытием. Для корпусных моделей применяется высококачественный пластик. Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию. Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

Фанкойлы

СПЕЦИФИКАЦИИ, НАПОЛЬНЫЕ С ФРОНТАЛЬНЫМ ЗАБОРОМ ВОЗДУХА

Модель			MDKF1-150	MDKF1-250	MDKF1-300	MDKF1-400	MDKF1-450	MDKF1-500	MDKF1-600	MDKF1-800	MDKF1-900
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530
	Уровень шума	дБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5
Размер	Ш x В x Г	мм	800*626*225			1000*626*225		1200*626*225		1500*626*225	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	889*722*312			1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312	
Вес Нетто	Корпус	кг	22,5			26		32,5		39	
Вес Брутто	Корпус	кг	26,5			31		38		45	
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

СПЕЦИФИКАЦИИ, НАПОЛЬНЫЕ С НИЖНИМ ЗАБОРОМ ВОЗДУХА

Модель			MDKF2-150	MDKF2-250	MDKF2-300	MDKF2-400	MDKF2-450	MDKF2-500	MDKF2-600	MDKF2-800	MDKF2-900
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530
	Уровень шума	дБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5
Размер	Ш x В x Г	мм	800*626*225			1000*626*225		1200*626*225		1500*626*225	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	889*722*312			1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312	
Вес Нетто	Корпус	кг	22,5			26		32,5		39	
Вес Брутто	Корпус	кг	26,5			31		38		45	
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

СПЕЦИФИКАЦИИ, НАПОЛЬНЫЕ БЕСКОРПУСНЫЕ

Модель			MDKF3-150	MDKF3-250	MDKF3-300	MDKF3-400	MDKF3-450	MDKF3-500	MDKF3-600	MDKF3-800	MDKF3-900
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5
Размер	Ш x В x Г	мм	550*545*212			750*545*212		950*545*212		1250*545*212	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	795*640*305			995*640*305		1039*640*305		1495*640*305	
Вес Нетто	Корпус	кг	17			20		25		32	
Вес Брутто	Корпус	кг	19			23		29		36	
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

СПЕЦИФИКАЦИИ, ПОТОЛОЧНЫЕ С ФРОНТАЛЬНЫМ ЗАБОРОМ ВОЗДУХА

Модель			MDKH1-150	MDKH1-250	MDKH1-300	MDKH1-400	MDKH1-450	MDKH1-500	MDKH1-600	MDKH1-800	MDKH1-900
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5
Размер	Ш x В x Г	мм	800*626*225			1000*626*225		1200*626*225		1500*626*225	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	889*722*312			1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312	
Вес Нетто	Корпус	кг	22,5			26		32,5		39	
Вес Брутто	Корпус	кг	26,5			31		38		45	
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

СПЕЦИФИКАЦИИ, ПОТОЛОЧНЫЕ С НИЖНИМ ЗАБОРОМ ВОЗДУХА

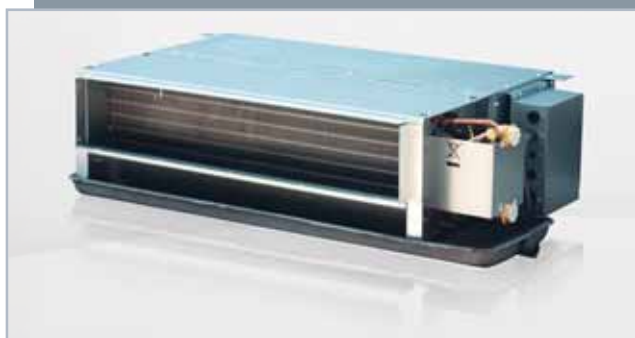
Модель			MDKH2-150	MDKH2-250	MDKH2-300	MDKH2-400	MDKH2-450	MDKH2-500	MDKH2-600	MDKH2-800	MDKH2-900
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530
	Уровень шума	дБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5
Размер	Ш x В x Г	мм	800*626*225		1000*626*225		1200*626*225		1500*626*225		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	889*722*312		1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312		
Вес Нетто	Корпус	кг	22,5		26		32,5		39		
Вес Брутто	Корпус	кг	26,5		31		38		45		
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

СПЕЦИФИКАЦИИ, ПОТОЛОЧНЫЕ БЕСКОРПУСНЫЕ

Модель			MDKH3-150	MDKH3-250	MDKH3-300	MDKH3-400	MDKH3-450	MDKH3-500	MDKH3-600	MDKH3-800	MDKH3-900
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530
	Уровень шума	дБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5
Размер	Ш x В x Г	мм	550*545*212		750*545*212		950*545*212		1250*545*212		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	795*640*305		995*640*305		1039*640*305		1495*640*305		
Вес Нетто	Корпус	кг	17		20		25		32		
Вес Брутто	Корпус	кг	19		23		29		36		
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

Фанкойлы

КАНАЛЬНЫЕ



Устанавливаются за подвесным потолком и не нарушают интерьер помещений. Особенность канальных фанкойлов заключается в том, что они могут подсоединяться к общей вентиляционной системе здания и, таким образом, не только охлаждают или обогревают помещение, но еще и подмешивают свежий воздух из приточной установки. Различаются по производительности и статическому давлению.



MDKT2-___G(12/30/50)

Новая серия канальных фанкойлов с двухрядным теплообменником MDV разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. **Сертифицированы по стандартам EUROVENT.**

Три варианта с различным внешним статическим давлением 12, 30 и 50 Па. Полный модельный ряд от 2,2 кВт до 12,5 кВт. Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием хорошо противостоящим коррозии. Снабжены фланцами для подключения пленумов или воздуховодов. Увеличенный шаг оребрения – 2,2 мм. В комплекте дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. В комплекте воздушный фильтр класса G2, фильтр для чистки может выниматься вверх, вниз, вправо и влево. Новый симметричный дизайн, возможность простого поворота теплообменника по оси для смены стороны подключения. Возможность комплектации платой управления для целей диспетчеризации. Фанкойлы предназначены для скрытой горизонтальной установки за подвесным потолком или в эксплуатационном помещении. Фанкойлы имеют безкорпусное исполнение. Агрегаты включают корпус, из оцинкованной стали, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, центробежный вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для подключения термостата управления. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малые габаритные размеры фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного пространства. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартами IEC 60335-2-40-2002 и EUROVENT6/C/002-2007.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель MDKT2-		200G(12/30/50)	300G(12/30/50)	400G(12/30/50)	500G(12/30/50)	600G(12/30/50)
Производительность по воздуху (Выс/Сред/Низ)	м3/ч	340/255/170	510/385/255	680/510/430	850/640/425	1020/765/510
Холодопроизводительность	кВт	1,81	2,61	3,21	3,46	4,53
Теплопроизводительность	кВт	2,68	3,77	4,66	5,08	6,77
Внешнее статическое давление	Па	12Pa/30Pa				
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Потребляемая мощность	12Па Вт	31	50	60	80	97
	30Па Вт	45	55	67	108	110
Уровень шума (Выс/Сред/Низ)	12Па дБ(А)	36/34/29	38/33/29	38/35/31	39/36/32	40/36/33
	30Па дБ(А)	41/37/31	41/37/32	42/39/33	45/41/34	46/41/35
Рабочее давление	Мпа	1,0				
Габаритные размеры (Ш*В*Г)	мм	757*241*526	812*241*526	912*241*526		1135*241*526
Вес нетто	кг	18	21	23	23	27
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" BP				
Подключение дренажа(внешний диаметр)	мм	24				

Модель MDKT2-		800G(12/30/50)	1000G(12/30/50)	1200G(12/30/50)	1400G(12/30/50)
Производительность по воздуху (Выс/Сред/Низ)	м3/ч	1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Холодопроизводительность	кВт	6,25	7,51	9,59	10,32
Теплопроизводительность	кВт	9,08	10,88	13,42	14,28
Внешнее статическое давление	Па	12Pa/30Pa			
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Потребляемая мощность	12Па Вт	140	172	205	216
	30Па Вт	130	171	212	249
Уровень шума (Выс/Сред/Низ)	12Па дБ(А)	42/37/33	44/39/34	46/40/35	48/42/37
	30Па дБ(А)	46/41/36	47/43/37	48/44/38	49/44/39
Рабочее давление	Мпа	1,0			
Габаритные размеры (Ш*В*Г)	мм	1435*241*526	1540*241*526	1830*241*526	1992*241*526
Вес нетто	кг	36	41,5	47,5	49,5
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" BP			
Подключение дренажа(внешний диаметр)	мм	24			

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Фанкойлы

ДВУХРЯДНЫЕ КАНАЛЬНЫЕ ФАНКОЙЛЫ СЕРИЙ MDKT2(-/М/Н)-_____

Серия канальных фанкойлов с двухрядным теплообменником MDV разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Три варианта с различным внешним статическим давлением, 12, 30 и 50Па. Полный модельный ряд от 2,0кВт до 13,0кВт. Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием хорошо противостоящим коррозии. Снабжены фланцами для подключения пленумов или воздуховодов. Шаг оребрения – 1,8мм. В комплекте дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. В комплекте воздушный фильтр класса G2. Возможность комплектации платой управления для целей диспетчеризации. Фанкойлы предназначены для скрытой горизонтальной установки за подвесным потолком или в эксплуатационном помещении. Фанкойлы имеют безкорпусное исполнение. Агрегаты включают корпус, из оцинкованной стали, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, центробежный вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для подключения термостата управления. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малые габаритные размеры фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного пространства.

Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

СПЕЦИФИКАЦИИ (12 ПА)

Модель			MDKT2-200	MDKT2-300	MDKT2-400	MDKT2-500	MDKT2-600	MDKT2-800	MDKT2-1000	MDKT2-1200	MDKT2-1400
Производительность	Охлаждение	кВт	2	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9	11	13
	Нагрев	кВт	3,2	4,3	5,4	6,8	8,1	11	13,5	16,5	19,5
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	35	41	60	75	96	124	150	186	225
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	340	510	680	850	1020	1360	1700	2040	2380
	Уровень шума	ДБ(А)	36	38	40	42	43		46	47	48
	Стат. Давление	Pa	12								
Гидравлические параметры	Сопротивление	кPa	9,8	11	20	12,7	17,5	14,4	20,5	35	40
	Расход воды	л/мин	5,7	7,7	10,3	12,9	15,5	20,6	25,8	31,5	37,3
Размер	Ш x В x Г	мм	770*240*490	827*240*490	927*240*490	1140*240*490		1440*240*490	1546*240*490	1835*240*490	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	786*265*515	841*265*515	941*265*515	1155*265*515		1455*265*515	1560*265*515	1850*265*515	
Вес Нетто		кг	12	13	15	19		27		33	34
Вес Брутто		кг	14	17	19	22		29	34	37	38
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

СПЕЦИФИКАЦИИ (30 ПА)

Модель			MDKT2M-200	MDKT2M-300	MDKT2M-400	MDKT2M-500	MDKT2M-600	MDKT2M-800	MDKT2M-1000	MDKT2M-1200	MDKT2M-1400
Производительность	Охлаждение	кВт	2	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9	11	13
	Нагрев	кВт	3,2	4,3	5,4	6,8	8,1	11	13,5	16,5	19,5
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	41	57	70	82	108	124	174	204	234
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	340	510	680	850	1020	1360	1700	2040	2380
	Уровень шума	ДБ(А)	39	41	43	44	45	46	48	50	52
	Стат. Давление	Pa	30								
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	9,8	11	20	12,7	17,5	14,4	20,5	35	40
	Расход воды	л/мин	5,7	7,7	10,3	12,9	15,5	20,6	25,8	31,5	37,3
Размер	Ш x B x Г	мм	770*240*490	827*240*490	927*240*490	1140*240*490		1440*240*490	1546*240*490	1835*240*490	
Размер в упаковке	Ш x B x Г	мм	786*265*515	841*265*515	941*265*515	1155*265*515		1455*265*515	1560*265*515	1850*265*515	
Вес Нетто		кг	12	13	15	19		27		33	34
Вес Брутто		кг	14	17	19	22		29	34	37	38
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

СПЕЦИФИКАЦИИ (50 ПА)

Модель			MDKT2H-200	MDKT2H-300	MDKT2H-400	MDKT2H-500	MDKT2H-600	MDKT2H-800	MDKT2H-1000	MDKT2H-1200	MDKT2H-1400
Производительность	Охлаждение	кВт	2	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9	11	13
	Нагрев	кВт	3,2	4,3	5,4	6,8	8,1	11	13,5	16,5	19,5
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность		Вт	41	57	70	82	108	124	174	204	234
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	340	510	680	850	1020	1360	1700	2040	2380
	Уровень шума	ДБ(А)	39	41	43	44	45	46	48	50	52
	Стат. Давление	Pa	50								
Гидравлические параметры	Сопротивление	кPa	9,8	11	20	12,7	17,5	14,4	20,5	35	40
	Расход воды	л/мин	5,7	7,7	10,3	12,9	15,5	20,6	25,8	31,5	37,3
Размер	Ш x B x Г	мм	770*240*490	827*240*490	927*240*490	1140*240*490		1440*240*490	1546*240*490	1835*240*490	
Размер в упаковке	Ш x B x Г	мм	786*265*515	841*265*515	941*265*515	1155*265*515		1455*265*515	1560*265*515	1850*265*515	
Вес Нетто		кг	12	13	15	19		27		33	34
Вес Брутто		кг	14	17	19	22		29	34	37	38
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP								
	Выходная	дюйм	3/4" BP								
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP								

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Фанкойлы

ТРЕХРЯДНЫЕ КАНАЛЬНЫЕ ФАНКОЙЛЫ СЕРИЙ MDKT3H-____

Серия канальных фанкойлов с трехрядным теплообменником MDV разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Внешнее статическое давление 50Па. Полный модельный ряд от 2,1кВт до 11,5кВт. Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием хорошо противостоящим коррозии. Снабжены фланцами для подключения плenumов или воздухопроводов. Шаг оребрения – 1,8мм. В комплекте дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. В комплекте воздушный фильтр класса G2. Возможность комплектации платой управления для целей диспетчеризации. Фанкойлы предназначены для скрытой горизонтальной установки за подвесным потолком или в эксплуатационном помещении. Фанкойлы имеют безкорпусное исполнение. Агрегаты включают корпус, из оцинкованной стали, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, центробежный вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для подключения термостата управления. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малые габаритные размеры фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного пространства. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDKT3H-200	MDKT3H-300	MDKT3H-400	MDKT3H-500	MDKT3H-600	MDKT3H-800	MDKT3H-1000	MDKT3H-1200
Производительность	Охлаждение	кВт	2,1	3,3	4,2	4,8	5,8	7,9	9,1	11,5
	Нагрев	кВт	3,5	5,3	6,8	7,9	10	13,6	16	20,3
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1							
Номинальная мощность		Вт	40	55	74	83	106	150	172	210
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	340	510	680	850	1020	1360	1700	2040
	Уровень шума	ДБ(А)	36	38	40	42	44	45	46	47
	Стат. Давление	Ра	50							
Гидравлические параметры	Сопротивление	кРа	9,8	11	20	12,7	17,5	14,4	20,5	35
	Расход воды	л/мин	6	9,33	12	13,83	14,83	22,67	26	33
Размер	Ш x В x Г	мм	770*242*534	827*242*534	927*242*534		1140*242*534	1440*242*534	1546*242*534	1835*242*534
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	806*265*558	871*265*558	971*265*558		1185*265*558	1485*265*558	1590*265*558	1880*265*558
Вес Нетто		кг	18	19	25		28	34	37	44
Вес Брутто		кг	22	23	28		31	37	41	48
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP							
	Выходная	дюйм	3/4" BP							
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP							

ТРЕХРЯДНЫЕ КАНАЛЬНЫЕ ФАНКОЙЛЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ, ВЫСОКОНАПОРНЫЕ СЕРИИ MDKT3H-___G(70/100)

Серия высоконапорных канальных фанкойлов с трехрядным теплообменником MDV разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Два варианта с различным внешним статическим давлением, 70 и 100Па. Полный модельный ряд от 6,5кВт до 19,9кВт.

Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием хорошо противостоящим коррозии. Снабжены фланцами для подключения плenumов или воздуховодов. Шаг оребрения – 1,8мм. В комплекте дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. В комплекте воздушный фильтр класса G2. Возможность комплектации платой управления для целей диспетчеризации. Фанкойлы предназначены для скрытой горизонтальной установки за подвесным потолком или в эксплуатационном помещении. Фанкойлы имеют безкорпусное исполнение. Агрегаты включают корпус, из оцинкованной стали, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, центробежный вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для подключения термостата управления. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малые габаритные размеры фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного пространства.

Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника. Алюминиевое оребрение имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию. Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDKT3H-800G70	MDKT3H-1000G70	MDKT3H-1200G70	MDKT3H-1400G70	MDKT3H-1600G100	MDKT3H-1800G100	MDKT3H-2200G100
Производительность	Охлаждение	кВт	6,5	8,8	10	12	14,1	15,8	19,9
	Нагрев	кВт	9,7	16	20,3	17,9	21,1	23,7	29,9
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1						
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	1360	1700	2040	2380	2720	3060	3740
	Уровень шума	дБ(А)	62	61		60	62	63	66
	Стат. Давление	Pa	70				100		
Гидравлические параметры	Сопротивление	кPa	14	20	22	24	52	90	130
	Расход воды	л/мин	18,5	21,17	28,5	51,17	40,33	45,33	51,17
Размер	Ш x В x Г	мм	946*400*816				1290*400*809		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1015*480*857				1368*460*877		
Вес Нетто		кг	50	52		54	76		
Вес Брутто		кг	55	57		59	83		
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP						
	Выходная	дюйм	3/4" BP						
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP						

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

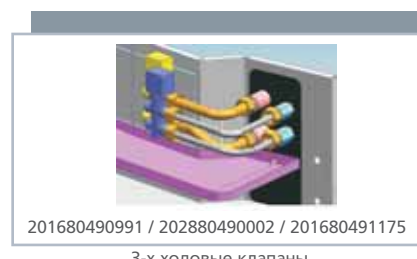
Фанкойлы

ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ



Четырехтрубные фанкойлы MDV разработаны в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Модельный ряд представлен кассетными компактными, кассетными и канальными фанкойлами. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Сокращены потери давления в теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника, которое имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором.

Основное отличие четырехтрубных фанкойлов от двухтрубных заключается в наличии дополнительных рядов теплообменника. Это позволяет одновременно подключать фанкойл к источникам охлажденной и горячей воды (чиллеру, системе отопления). Это позволяет использовать фанкойлы как основные источники тепла взамен системы отопления с радиаторами.



СПЕЦИФИКАЦИИ, КАССЕТНЫЙ КОМПАКТНЫЙ, 4-Х ТРУБНЫЙ

	Модель		MDKD-300S	MDKD-400S	MDKD-500S
Производительность	Охлаждение	кВт	2,5	2,9	3,5
	Нагрев	кВт	3,7	4,6	5,1
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1		
Номинальная мощность		Вт	50	70	95
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	510	680	850
	Уровень шума	ДБ(А)	28	32	34
Гидравлические параметры	Сопротивление(охл.)	кПа	22	16	24
	Сопротивление(нагрев)	кПа	17	23	27
	Расход воды(охл.)	м3/час	0,432	0,504	0,6
	Расход воды(нагрев)	м3/час	0,318	0,396	0,438
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	575*261*575		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	647*50*647		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	665*290*665		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*123*715		
Вес Нетто	Корпус	кг	17,5		
	Панель	кг	3		
Вес Брутто	Корпус	кг	21,5		
	Панель	кг	5		
Диаметр труб	Входная(охл.)	дюйм	3/4" BP		
	Выходная(охл.)	дюйм	3/4" BP		
	Входная(нагрев)	дюйм	1/2" BP		
	Выходная(нагрев)	дюйм	1/2" BP		
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP		

СПЕЦИФИКАЦИИ, КАССЕТНЫЙ 4-Х ТРУБНЫЙ

МодельMDKA-600FMDKA-750FMDKA-850FMDKA-950FMDKA-1200FMDKA-1500F								
Производительность	Охлаждение	кВт	5,1	5,93	6,17	6,7	9,28	10,58
	Нагрев	кВт	6,67	7,87	8,06	8,67	11,65	12,62
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1					
Номинальная мощность		Вт	170	188	198	205	197	234
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	1150	1460	1480	1720	1860	2100
	Уровень шума	ДБ(А)	26	28	30	32	34	36
Гидравлические параметры	Сопротивление(охл.)	кРа	15	17	20	22	32	38
	Сопротивление(нагрев)	кРа	37	41	39	42	57	61
	Расход воды(охл.)	м3/час	0,876	1,02	1,062	1,152	1,596	1,818
	Расход воды(нагрев)	м3/час	0,576	0,678	0,696	0,744	1,002	1,086
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	830*300*830					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*45*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	900*307*900					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес Нетто	Корпус	кг	35				38	
	Панель	кг	6					
Вес Брутто	Корпус	кг	42				45	
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная(охл.)	дюйм	3/4" BP					
	Выходная(охл.)	дюйм	3/4" BP					
	Входная(нагрев)	дюйм	1/2" BP					
	Выходная(нагрев)	дюйм	1/2" BP					
	Дренажная труба	дюйм	3/4" HP					

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

СПЕЦИФИКАЦИИ, КАНАЛЬНЫЕ, 4-Х ТРУБНЫЕ

Модель			MDKT3-200FG12 G(12/30/50)	MDKT3-300FG12 G(12/30/50)	MDKT3-400FG12 G(12/30/50)	MDKT3-500FG12 G(12/30/50)	MDKT3-600FG12 G(12/30/50)	MDKT3-800FG12 G(12/30/50)	MDKT3-1000FG12 G(12/30/50)	MDKT3-1200FG12 G(12/30/50)	MDKT3-1400FG12 G(12/30/50)
Производи- тельность	Охлажде- ние	кВт	2,0	2,7	3,6	4,3	5,0	6,8	7,8	10,2	11,5
	Нагрев	кВт	3,0	4,0	5,2	5,7	7,2	9,6	10,8	13,5	15,5
Электропи- тание		V-ph-Hz	220-240-50-1								
Номинальная мощность	G12/G30/ G50	Вт	33/49/49	53/64/64	66/75/75	87/96/96	100/114/114	145/154/154	180/193/193	210/230/230	222/278/278
Рабочие показатели	Расход воздуха	м3/ч	340	510	680	850	1020	1360	1700	2040	2380
	Уровень шума	дБ(А)	26	27	28	30	32	33	35	36	38
	Стат. Давление	Pa	G12-12/G30-30/G50-50								
Гидравличе- ские параме- тры	Сопро- тивление (охл.)	кPa	7,6	14,4	8,2	9,5	17,2	18,8	30	40,3	51,9
	Сопро- тивление (нагрев)	кPa	6,8	12,5	23,5	24	40,7	20,7	34,7	28,6	55,2
	Расход воды (охл.)	м3/час	0,344	0,46	0,619	0,74	0,86	1,17	1,342	1,754	1,978
	Расход воды (нагрев)	м3/час	0,258	0,344	0,447	0,49	0,619	0,826	0,929	1,161	1,333
Размер	Ш x B x Г	мм	757*241*506	812*241*506	912*241*506		1135*241*506	1435*241*506	1540*241*506	1830*241*506	1992*241*506
Размер в упаковке	Ш x B x Г	мм	806*265*558	871*265*558	971*265*558		1185*265*558	1485*265*558	1590*265*558	1880*265*558	2046*265*558
Вес Нетто		кг	17,5	20	22		25,5	34,5	40	45	48,5
Вес Брутто		кг	19,5	22,5	24,5		28,5	38	43,5	49	53,5
Диаметр труб	Входная (охл.)	дюйм	3/4"BP								
	Выходная (охл.)	дюйм	3/4" BP								
	Входная (нагрев)	дюйм	1/2"BP								
	Выходная (нагрев)	дюйм	1/2" BP								
	Дренаж- ная труба	дюйм	3/4" HP								

* Полные технические данные моделей 4-х трубных канальных фанкойлов 50 Па предоставляются по запросу

Управление

КОМПЛЕКТ АВТОМАТИКИ ДЛЯ КАНАЛЬНЫХ НАПОЛЬНЫХ И ПОТОЛОЧНЫХ ФАНКОЙЛОВ FCUKZ



Комплект автоматики для фанкойлов серий MDKT, MDKH и MDKF. Позволяют реализовать управление с центрального контроллера CCM03, и использовать все возможности диспетчеризации, используя шлюзы протоколов BACNet и LonWorks. Возможно применение программ APOGEE от Siemens, Andover от Schneider, Alerton от Honeywell и другие.

К CCM03 возможно подключение до 64-х фанкойлов. Все возможности индивидуального и группового управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		FCUKZ-01	FCUKZ-02
Электропитание		220-240V-1Ph-5-Hz	
Диапазон работы	Комнатн. температура	17°C - 30°	
Диапазон работы	Температура вх. воды	75°C	
Точность по температуре		±1°C	
Габарит(Ш*В*Г), мм		310*76*290	

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

Модель		FCUKZ-01	FCUKZ-02
Тип фанкойла		2-х трубный	4-х трубный
Беспроводной пульт ДУ		✓	✓
Проводной пульт ДУ		✓	✓
Центральный контроллер		✓	✓
Управление компьютером		✓	✓

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by

Управление



KJR-120A/MBE

KJR-08B/BE

Управление до 8 модульных чиллеров.
Все основные и необходимые функции



R05, RM05

Беспроводной пульт ДУ входит в комплект настенных и кассетных фанкойлов



KJR-10B, KJR-12B

Проводной пульт ДУ, может подключаться к настенным и кассетным фанкойлам



KJR-15B/E(P)

Термостат для напольных фанкойлов



KJR-(18/19)B / E(-B)

Термостат для 2-х и 4-х трубных фанкойлов



LSQ - NET/E2.1

Сетевая программа управления модульными чиллерами

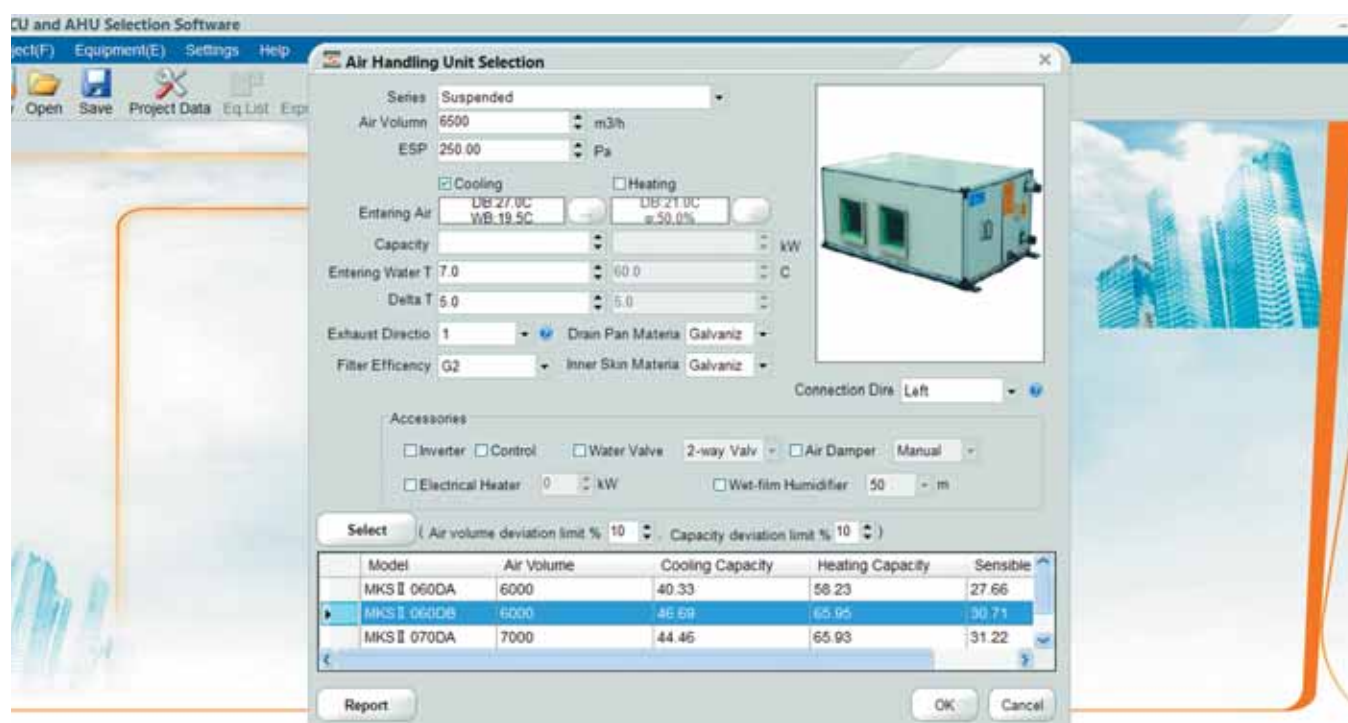


TWVK09

Клапан с приводом универсальный

В помощь проектировщику

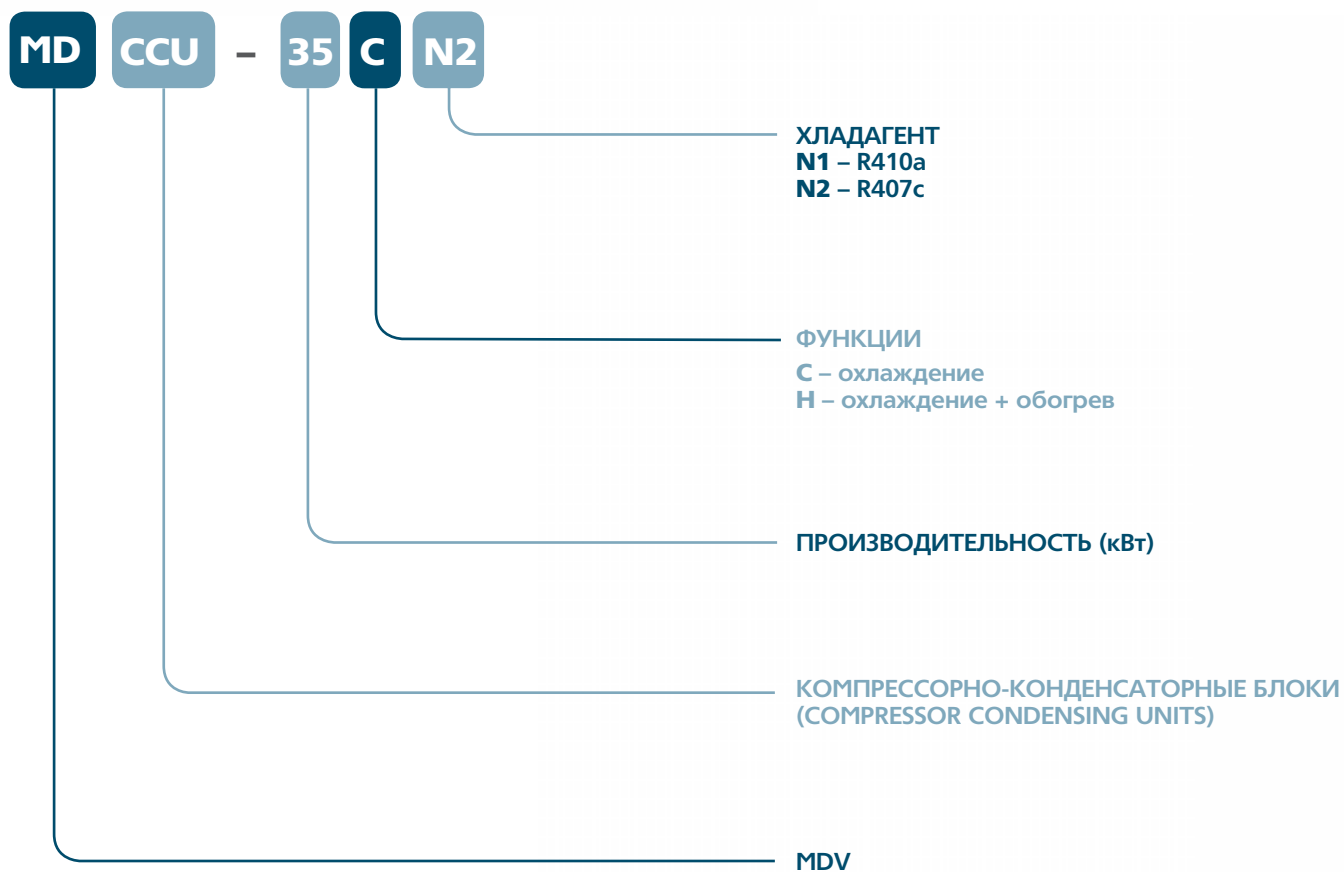
ПРОГРАММА ПОДБОРА ФАНКОЙЛОВ И ПРИТОЧНЫХ УСТАНОВОК





КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ

АРТИКУЛЫ



Компрессорно-конденсаторные блоки

СЕРИЯ MDCCU



MDCCU-7CN2



MDCCU-10CN2
MDCCU-14CN2



MDCCU-16CN2



MDCCU-45CN2
MDCCU-35CN2



MDCCU-22CN2
MDCCU-28CN2
MDCCU-28HN2

Компрессорно-конденсаторный блок (ККБ) состоит из конденсатора, компрессора, вентилятора и устройства внутреннего управления. Компрессорно-конденсаторные блоки предназначены для подготовки жидкого хладагента, который подается в теплообменник приточной установки. Являются частью установок центрального кондиционирования воздуха.

Для всех моделей ККБ MDV в комплекте может быть поставлена обвязка. Стандартный состав обвязки: ТРВ в сборе, смотровое стекло, фильтр-осушитель, соленоидный клапан.

Модельный ряд поставляемых ККБ включает модели холодопроизводительностью 7, 10, 14, 22, 28, 35, 45кВт. Холодильный контур заправлен хладагентом R407C.

В ККБ MDV применяются компрессоры Sanyo и Hitachi.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая производительность
- возможность установки низкотемпературного комплекта
- фазовый монитор (модели 380В), срабатывает при смене чередования, пропадании или перекосе фаз
- подогрев картера
- функции автоматической защиты
- 100%-ый контроль качества компрессоров
- 100%-ое производство и контроль качества воздушных теплообменников
- 100%-ое производство и контроль качества систем управления
- 100%-ая сборка и контроль качества готовых изделий

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDCCU-07CN2	MDCCU-10CN2	MDCCU-14CN2	MDCCU-16CN2	MDCCU-22CN2	MDCCU-28CN2	MDCCU-28HN2	MDCCU-35CN2	MDCCU-45CN2
Производительность	Охлаждение	кВт	7	10	14	16	22	28	28	35	45
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1	380-50-3							
	Уровень шума	дБ(А)	47	49	50	52	67	67	63	69	63
Хладагент	Тип		R407C								
	Заводская заправка	кг	1,65	1,4	1,7	2,9	6,2	6,5	8,5	7,2	12,0
Размер	Ш x В x Г	мм	895*862*313	990*966*354		900*1167*340	1255*908*700		980*1615*800	1255*908*700	1380*1630*830
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1043*915*395	1120*1100*435		1032*1307*443	1320*1060*715		1044*1790*865	1320*1060*715	1434*1790*860
Вес Нетто		кг	62	85	88	94	161	177	280	193	356
Вес Брутто		кг	64	90	95	102	176	192	290	208	382
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	9,53 (3/8")	12,7 (1/2")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")
	Газовая труба	мм (дюйм)	15,88 (5/8")	19 (3/4")	19 (3/4")	19 (3/4")	22(7/8"), L>30m-25(1")	25(1"), L>30m-28(1"1/8")	28(1"1/8")	28(1"1/8"), Ф32(L ≥ 30m)	35(1"3/8")
	Мах длина труб	м	20	25		30	50				
Максимальный перепад по высоте между ККБ и испарителем		м	10	10		15	30			20	



РУФТОПЫ

Руфтопы

СЕРИЯ MDR(B/C)T



Руфтопы используются для кондиционирования и вентиляции больших торговых центров, спортивных сооружений, конференц-залов, аэровокзалов и других больших помещений у которых имеется одна общая крыша. Руфтоп представляет собой моноблочный кондиционер, предназначен для установки на крыше здания. Крышный кондиционер по конструкции больше всего похож на большой оконный кондиционер. Благодаря моноблочной конструкции эти кондиционеры отличаются простотой монтажа и обслуживания. По своим характеристикам и области применения крышные кондиционеры близки к центральным кондиционерам. Принципиальное отличие между ними в том, что крышный кондиционер является моноблоком и устанавливается на крыше, а центральный кондиционер устанавливается в помещении, но ему необходим внешний источник холода. Руфтопы MDV имеют модельный ряд от 7 до 87кВт.

На всех моделях руфтопов MDV устанавливаются бесшумные спиральные компрессоры на виброизолирующих опорах. Компрессоры руфтопов укомплектованы подогревателем картера и температурно-токовой защитой. Компрессоры руфтопов размещены в отдельном корпусе, имеющем дополнительную теплоизоляцию. Свежий воздух забирается с улицы через заборную решетку кондиционера. Рециркуляционный воздух забирается из помещения по системе воздуховодов и подается в дополнительную смесительную камеру, где смешивается со свежим воздухом. Необходимое соотношение свежего и рециркуляционного воздуха обеспечивается изменением положения заслонок и системой автоматики смесительной камеры. Из смесительной камеры руфтопа воздух проходит через фильтр и подается к теплообменнику (испарителю или конденсатору) холодильного контура, где он охлаждается или нагревается (для руфтопов с тепловым насосом). После теплообменника воздух с требуемыми параметрами подается вентилятором руфтопа в систему распределительных воздуховодов. Воздух для охлаждения конденсатора холодильного контура забирается из атмосферы отдельным вентилятором, и выбрасывается на улицу. Имеются исполнения с возможностью двух вариантов забора и подачи воздуха – в горизонтальном или в вертикальном направлении.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая производительность
- возможность установки низкотемпературного комплекта
- программируемый таймер
- спроводной пульт ДУ
- фазовый монитор, срабатывает при смене чередования, пропадании или перекосе фаз
- подогрев картера
- функции автоматической защиты
- дополнительный ТЭН для обогрева
- легкий монтаж и обслуживание
- полностью заправлен хладагентом на заводе-изготовителе

СПЕЦИФИКАЦИИ

серия	Модель	Мощность кВт		Электропитание В/ф/Гц	Потр. мощн. охл., кВт	Потр. мощн. обогр., кВт	Расход воздуха, м3/ч	ESP Па	Габариты блока, мм, ВхШхГ	Вес нетто, кг
		охл.	нагр.							
T3 heat pump	MDRBT-075HWN1	27,50	30,00	380/3/50	9,20	8,80	9990	60	1630x1065x1068	380
	MDRBT-100HWN1	37,20	39,60	380/3/50	11,80	10,90	11990	75	2165x1021x1335	450
	MDRBT-150HWN1	53,00	56,00	380/3/50	18,60	17,50	18680	90	2230x1245x1824	730
	MDRBT-200HWN1	70,00	75,00	380/3/50	25,10	23,40	23760	100	2753x1245x2157	940
	MDRCT-300HWN1	97,00	105,00	380/3/50	33,10	35,80	20380	250	2753x1674x2157	1110
T3 cooling only	MDRBT-075CWN1	27,50	--	380/3/50	9,20	--	9990	60	1630x1065x1068	315
	MDRBT-100CWN1	37,20	--	380/3/50	11,80	--	11990	75	2165x1021x1335	445
	MDRBT-150CWN1	53,00	--	380/3/50	18,60	--	18680	90	2230x1245x1824	710
	MDRBT-200CWN1	70,00	--	380/3/50	25,10	--	23760	100	2753x1245x2157	925
	MDRCT-300CWN1	97,00	--	380/3/50	33,10	--	20380	250	2753x1674x2157	1090
T1	MDRCT-250HWN2	87,00	92,00	380/3/50	31,28	30,74	17300	170	2753x1245x2157	970
	MDRCT-250CWN2	87,00	--	380/3/50	31,30	--	17300	170	2753x1245x2157	970

Диапазон рабочих температур

Охлаждение	Обогрев
18 ~ 52 °C	-10 ~ 24 °C



ПОЛУПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ



ПОЛУПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ (СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ)

Канальные кондиционеры большой мощности предназначены для кондиционирования нескольких помещений одновременно. Внутренние блоки таких кондиционеров устанавливаются за подвесными потолками, и воздух распределяется воздуховодами по кондиционируемым помещениям.

Во внутреннем блоке канального типа установлен вентилятор с высоким статическим напором, позволяющий преодолеть сопротивление распределительных воздуховодов и решеток. Они рассчитаны на работу в режиме рециркуляции или в режиме частичной рециркуляции с подмесом подготовленного свежего воздуха. При обеспечении подачи свежего воздуха дополнительно к канальному кондиционеру необходимо устанавливать электрические или водяные калориферы, клапаны, фильтры, наружные решетки, систему автоматики, обеспечивающие необходимый подогрев, фильтрацию подаваемого воздуха и управление системой подачи свежего воздуха, или применять приточные вентиляционные установки со встроенными нагревателями. Варианты исполнения – только охлаждение или охлаждение/обогрев. Канальные кондиционеры MDV – это сплит-системы мощностью до 150000 BTU.

Колонные кондиционеры большой мощности предназначены для установки на полу. Используются, как правило, в холлах гостиниц, залах ресторанов, конференц-залах, магазинах, залах ожидания вокзалов и аэропортов и других общественных помещениях, где невозможно установить блок на стену или потолок и где требуется большая холодопроизводительность. Их внутренние блоки устанавливаются на полу. Сильный поток охлажденного воздуха, направленный от внутреннего блока вверх, отражается от потолка и равномерно распределяется по всему помещению. Широкий воздушный поток и вертикальные жалюзи позволяют кондиционерам быстро охлаждать и обогревать помещения большой площади. Варианты исполнения – только охлаждение или охлаждение/обогрев. Колонные кондиционеры MDV – это сплит-системы мощностью до 96000 BTU.



Полупромышленная серия

КАНАЛЬНЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ



Представляют собой систему кондиционирования воздуха с дистанционным управлением для создания в помещении комфортных климатических условий. Поставляется в комплекте с проводным пультом ДУ. Управление кондиционером осуществляется с пульта дистанционного управления ДУ. Состоит из наружного блока, внутреннего блока и проводного пульта ДУ. В наружном блоке расположены компрессор, вентилятор, и другие элементы холодильного контура. Во внутреннем блоке расположены теплообменник, вентилятор, система управления. Используются компрессоры Copeland. Основные функции пульта ДУ: включает и выключает кондиционер, задает время включения и отключения, устанавливает значения заданной температуры, включает ночной режим, выбор скорости вращения вентилятора, выбор режима работы, отображает текущее время. Текущий режим кондиционера с установленными параметрами отображается на ЖК-дисплее пульта ДУ. Возможна поставка в тропическом исполнении ТЗ, это исполнение подразумевает работу кондиционера при уличной температуре до +52 °С.

Канальные сплит-системы могут быть использованы для кондиционирования нескольких помещений одновременно. Они рассчитаны на работу в режиме рециркуляции или в режиме частичной рециркуляции с подмесом подготовленного свежего воздуха, внутренние блоки канальных кондиционеров устанавливаются, например, за подвесным потолком, воздух забирается и раздается воздуховодами по кондиционируемым помещениям. Канальные кондиционеры MDV – это сплит системы достаточно большой мощности, 76000, 96000, 120000, 150000 BTU. Воздух забирается из помещения через решетку, обрабатывается внутренним блоком и по системе воздуховодов снова подается в помещения через распределительные решетки. Внутренний блок снабжен вентилятором, позволяющий преодолеть сопротивление распределительных воздуховодов и решеток. При обеспечении подачи свежего воздуха дополнительно к канальному кондиционеру необходимо устанавливать электрические или водяные калориферы, клапаны, фильтры, наружные решетки, систему автоматики, обеспечивающие необходимый подогрев, фильтрацию подаваемого воздуха и управление системой подачи свежего воздуха, или применять приточные вентиляционные установки со встроенными нагревателями. Варианты исполнения только охлаждение или охлаждение/обогрев.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ КАНАЛЬНОЙ СПЛИТ-СИСТЕМЫ

ОХЛАЖДЕНИЕ (COOL)

При помощи пульта ДУ устанавливается режим охлаждения, выбирается комфортная температура воздуха в помещении (от 17 °С и выше), выбирается скорость вращения вентилятора (высокая, средняя, низкая, автоматическая).

ОБОГРЕВ (HEAT)

При помощи пульта ДУ устанавливается режим обогрева, выбирается комфортная температура воздуха в помещении (до 30 °С), выбирается скорость вращения вентилятора (высокая, средняя, низкая, автоматическая).

ОСУШЕНИЕ (DRY)

При помощи пульта ДУ устанавливается режим осушения. В этом режиме не регулируется температура. Ее значение выбирается микроконтроллером в зависимости от на-

чальных условий при включении этого режима. Так же нет необходимости в самостоятельной регулировке скорости вращения вентилятора.

ВЕНТИЛЯЦИЯ (FAN)

С помощью кнопки «MODE» на пульте ДУ устанавливается режим вентиляции и выбирается скорость вращения вентилятора (высокая, средняя, низкая, автоматическая).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ (AUTO)

При помощи пульта ДУ устанавливается автоматический режим и выбирается комфортная температура воздуха в помещении. Микропроцессор определяет необходимую скорость вращения вентилятора и выбирает оптимальный режим работы (охлаждение, обогрев, осушение или вентиляция).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая производительность
- возможность установки низкотемпературного комплекта
- программируемый таймер
- проводной пульт ДУ
- низкий уровень шума
- режим комфортного сна
- фазовый монитор (модели 380В), срабатывает при смене чередования, пропадании или перекосе фаз
- подогрев картера (модели 380В)
- функции автоматической защиты
- возможность приточной вентиляции
- подача обработанного воздуха по воздуховодам
- скрытый монтаж

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			MDTA-76HRN2 MDOV-76H-CN2	MDTA-96HRN2 MDOV-96H-CN2	MDTA-120HRN2 MDOV-120H-CN2	MDHA-150HRN2 MDOV-150HN2
Производительность	Охлаждение	кВт	22	28	35	44
	Нагрев	кВт	24,2	30	40	46
Электропитание	Наружный блок	V-ph-Hz	380-50-3			
	Внутренний блок	V-ph-Hz	220-240-50-1			
Охлаждение	Номинальный ток	A	14,7	20,5	25,6	30,6
	Номинальная мощность	кВт	7,85	9,67	13,7	16,35
Нагрев	Номинальный ток	A	14,8	19,3	25	32
	Номинальная мощность	кВт	7,99	10,33	13,4	17
	Расход воздуха(ВБ)	м3/ч	4840	4840	7060	8000
	Уровень шума(ВБ)	дБ(А)	60	66	65	67
	Уровень шума(НБ)	дБ(А)	65	66	71	65
Внешнее статическое давление		Pa	100			196
Хладагент	Тип		R407C			
Размер	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1350*760*450		1828*858*638	1916*668*903
	Ш x В x Г(НБ)	мм	1255*908*700		1200*1860*420	2095*689*929
Размер в упаковке	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1549*917*476		2095*929*689	1380*1630*830
	Ш x В x Г(НБ)	мм	1320*1200*715		1362*2023*582	1434*1790*860
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	105		188	
	Наружный блок	кг	180		158	356
Вес Брутто	Внутренний блок	кг	120		220	
	Наружный блок	кг	195		174	382
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	22,23(7/8")	25,4(1")	28,6(1" 1/8")	35
	Газовая труба	мм (дюйм)	12,7(1/2")		15,88(7/8")	
	Максимальная длина труб		м	50		
Максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками		м	30			

Полупромышленная серия

КОЛОННЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ



Представляют собой систему кондиционирования воздуха с дистанционным управлением для создания в помещении комфортных климатических условий. Поставляется в комплекте с беспроводным пультом ДУ. Управление кондиционером осуществляется с пульта дистанционного управления (ДУ) или с панели управления. Состоит из наружного блока, внутреннего блока и беспроводного пульта ДУ. В наружном блоке расположены компрессор, вентилятор, и другие элементы холодильного контура. Во внутреннем блоке расположены теплообменник, вентилятор, блок индикации, блок управляемых жалюзи, панель управления с ЖК-дисплеем, воздушный фильтр, система управления. Используются компрессоры Copeland.

Основные функции пульта ДУ: включает и выключает кондиционер, задает время включения и отключения, устанавливает значения заданной температуры, включает ночной режим, управляет работой жалюзи, выбирает скорость вращения вентилятора, выбор режима работы, отображает текущее время. Текущий режим кондиционера с установленными параметрами отображается на ЖК-дисплее пульта ДУ. Возможна поставка в тропическом исполнении ТЗ, это исполнение подразумевает работу кондиционера при уличной температуре до +52 °С.

На панели управления расположены индикаторы и кнопки управления:

- включение/выключение кондиционера
- блокировка режима
- выбор скорости вращения вентилятора
- выбор режима работы
- задание температуры
- установка времени
- ввод/отмена настроек
- режим работы по таймеру
- покачивание заслонки

На дисплее отображаются индикация заданной температуры, времени включения и выключения кондиционера по таймеру и другие параметры.

Колонные сплит-системы предназначены для создания в помещении комфортных климатических условий. Колонные кондиционеры MDV — это сплит системы достаточно большой мощности (76000, 96000 BTU). Их внутренние блоки имеют большой вес и устанавливаются на полу. Сильный поток охлажденного воздуха, направленный от внутреннего блока вверх, отражается от потолка и равномерно распределяется по всему помещению. Широкий воздушный поток и вертикальные жалюзи позволяют кондиционерам быстро охлаждать и обогревать помещения большой площади. Варианты исполнения только охлаждение или охлаждение/обогрев.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ КОЛОННОЙ СПЛИТ-СИСТЕМЫ

ОХЛАЖДЕНИЕ (COOL)

При помощи пульта ДУ устанавливается режим охлаждения, выбирается комфортная температура воздуха в помещении (от 17 °С и выше), выбирается скорость вращения вентилятора (высокая, средняя, низкая, автоматическая).

ОБОГРЕВ (HEAT)

При помощи пульта ДУ устанавливается режим обогрева, выбирается комфортная температура воздуха в помещении (до 30 °С), выбирается скорость вращения вентилятора (высокая, средняя, низкая, автоматическая).

ОСУШЕНИЕ (DRY)

При помощи пульта ДУ устанавливается режим осушения. В этом режиме не регулируется температура. Ее значение выбирается микроконтроллером в зависи-

мости от начальных условий при включении этого режима. Так же нет необходимости в самостоятельной регулировке скорости вращения вентилятора.

ВЕНТИЛЯЦИЯ (FAN)

С помощью кнопки «MODE» на пульте ДУ устанавливается режим вентиляции и выбирается скорость вращения вентилятора (высокая, средняя, низкая, автоматическая).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ (AUTO)

При помощи пульта ДУ устанавливается автоматический режим и выбирается комфортная температура воздуха в помещении. Микропроцессор определяет необходимую скорость вращения вентилятора и выбирает оптимальный режим работы (охлаждение, обогрев, осушение или вентиляция).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая производительность
- возможность установки низкотемпературного комплекта
- программируемый таймер
- беспроводной пульт ДУ
- фазовый монитор срабатывает при смене чередования, пропадании или перекосе фаз
- подогрев картера
- функции автоматической защиты
- современный дизайн
- простое управление с панели управления или пульта ДУ
- дополнительный ТЭН для обогрева
- LCD дисплей

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель		MDFA-76HRN2 MDOV-76H-CN2		MDFA-96HRN2 MDOV-96H-CN2
Производительность	Охлаждение	кВт	22	28
	Нагрев	кВт	24,2	30
Электропитание	Наружный блок	V-ph-Hz	380-50-3	
Электропитание	Внутренний блок	V-ph-Hz	220-240-50-1	
Охлаждение	Номинальный ток	А	14,9	18
	Номинальная мощность	кВт	7,97	9,67
Нагрев	Номинальный ток	А	13,5	9,00
	Номинальная мощность	кВт	7,2	16,8
	Расход воздуха(ВБ)	м3/ч	4465	4370
	Уровень шума(ВБ)	дБ(А)	62	61
	Уровень шума(НБ)	дБ(А)	65	66
Хладагент	Тип		R407C	
Размер	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1200*1860*420	
	Ш x В x Г(НБ)	мм	1255*908*700	
Размер в упаковке	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1362*2023*582	
	Ш x В x Г(НБ)	мм	1320*1200*715	
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	158	
	Наружный блок	кг	180	
Вес Брутто	Внутренний блок	кг	174	
	Наружный блок	кг	195	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	22,23(7/8")	25,4(1")
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")	
	Максимальная длина труб	м	50	
Максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками		м	30	



ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ



ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ

Тепловой насос — отличный вариант для круглогодичного использования, например, в загородном доме.

Основное его отличие от всех остальных источников тепла заключается в исключительной возможности использовать возобновляемую низкотемпературную энергию окружающей среды на нужды нагрева воды.

Название «тепловой насос» возникло из-за того, что прибор позволяет как бы «перекачивать» тепло из низкотемпературного источника в высокотемпературный. Это, кстати, помимо экономии не возобновляемых природных ресурсов, ведёт к уменьшению поступления в атмосферу углекислого газа — ниже общий уровень глобального потепления.

Сегодня российский рынок тепловых насосов стремительно развивается, хотя и не в таких пока объёмах, как в других странах Европы и Азии.

MDV предлагает на российском рынке широкую гамму тепловых насосов различного назначения.

Моноблочные тепловые насосы с баком для системы горячего водоснабжения имеют дополнительный ТЭН для работы при температурах наружного воздуха ниже -7°C , когда цикл теплового насоса неэффективен. Гибридный режим позволяет опустить нижнюю границу рабочего диапазона температур до -30°C . Потребляемая мощность в режиме теплового насоса – 500 Вт, в гибридном до 3000 Вт. В качестве хладагента используется озонобезопасный фреон R134a. Емкость бака для ГВС - 190 и 300 литров. Применена высокоэффективная теплоизоляция из сополимера циклопентана. Модель 300 литров может быть заказана с дополнительным контуром для подключения системы солнечного нагрева воды. Эти модели рассчитаны на установку внутри помещения. Воздуховоды для подачи и удаления воздуха могут быть длиной до 5 метров. Встроенный контроллер с LCD-дисплеем. Функция автоматической дезинфекции воды в баке (нагрев воды до $+70^{\circ}\text{C}$, и поддержание этой температуры в течении получаса). Функция автоматической разморозки, предохранительный клапан, функции автоматической защиты, встроенное УЗО. Нагрев воды в диапазоне от $+38^{\circ}\text{C}$ до $+70^{\circ}\text{C}$. Минимальные затраты при монтаже тепловых насосов позволяют снизить капитальные затраты, а высокая энергетическая эффективность – снизить эксплуатационные расходы.

Моноблочные тепловые насосы для бассейнов производительностью 6, 8, 12, 14, 45 и 90 кВт оснащены панелью управления с ЖК-дисплеем, встроенными манометрами давления всасывания и конденсации. Высокий коэффициент COP >4.5 , используются озонобезопасные хладагенты R410a и R407. Тепловые насосы работают в диапазоне температур от -15 до $+43^{\circ}\text{C}$, поддерживая температуру воды от $+15$ до $+45^{\circ}\text{C}$. Модели мощностью до 14 кВт питаются от однофазной сети 220 В, более мощные – от трехфазной сети переменного тока. Функция автоматической разморозки, развитая система защит тепловых насосов делают их эксплуатацию удобной и беспроблемной. Теплообменники вода-хладагент изготовлены из титана, что позволяет использовать эту серию для бассейнов с морской водой. Минимальные затраты при монтаже тепловых насосов позволяют снизить капитальные затраты, а высокая энергетическая эффективность – снизить эксплуатационные расходы. Широкий диапазон рабочих температур позволяет увеличить купальный сезон в бассейнах. Реверсивный цикл (работа на охлаждение) позволяют использовать тепловые насосы для поддержания низких температур воды в купелях бань.

Тепловые насосы

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ГВС



Тепловые насосы класса «воздух-вода». Моноблочные устройства предназначенные для установки внутри помещения и работы в системе ГВС. Элегантный дизайн. Накопительный бак интегрирован непосредственно в декоративный корпус теплового насоса. Высокоэффективная теплоизоляция из сополимера циклопентана.

Температура воды в накопительном баке опускается всего лишь на 5 °С в день (без использования подогрева воды). Полнофункциональная система автоматизированного управления имеет простой интерфейс и расположена непосредственно на лицевой панели агрегата. Использование хладагента R134a гарантирует устойчивую работу при критических условиях эксплуатации, например при температуре наружного воздуха до +52 °С. Встроенные электрические водонагреватели позволяют устойчиво работать при самых низких температурах наружного воздуха, до -30 °С. Переключение между режимами работы тепловой насос – ТЭН происходит автоматически в зависимости от наружной температуры воздуха. Тепловой насос может работать в различных режимах: экономичный, гибридный и прямой нагрев.

Экономичный режим: Температура воды 38-60(70) °С. Температура наружного воздуха +5 – +43 °С

Гибридный режим: Температура воды 38-60(70) °С. Температура наружного воздуха -7 – +5 °С

Режим прямого нагрева: Температура воды 38-60(70) °С. Температура наружного воздуха -30 – +43 °С

RSJ-15/190RDN3 – 1,5 кВт. Размер накопительной емкости 190 л. R134a COP = 3.6.

RSJ-35/300RDN3 – 3,5 кВт. Размер накопительной емкости 300 л. R134a COP = 3.6, представлен в двух исполнениях, с дополнительным теплообменником для подключения к системе солнечного нагрева или системе газового нагрева воды, или без этого теплообменника. Встроенный контроллер с LCD дисплеем. Функция автоматической дезинфекции воды в баке (разогрев воды до +70 °С). Все необходимые функции автоматических защит. Автоматическая разморозка. Внешнее статическое давление 30Па, что дает возможность применения гибких воздуховодов для подачи и отвода воздуха, достаточно большой длины. Простая установка. Возможность дооснащения проводным контроллером.

СПЕЦИФИКАЦИИ ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ГВС

Модель		RSJ-15/190RDN3	RSJ-35/300RDN3
Объем бака	л	190	300
Регулировка температуры воды	С	+38 - +70	+38 - +60
Мощность нагрева ВТН	кВт	1,5	3
Мощность нагрева ТЭН	кВт	3	3
COP		3,6	3,6
Электропитание	В/Гц/ф	220-240/50/1	
Потребляемая мощность, ВТН	кВт	1,5	
Потребляемый ток, ВТН	А	6,5	
Потребляемая мощность, ТЭН	кВт	3	
Потребляемый ток, ТЭН	А	13	
Уровень шума	дБ(А)	38	47
Хладагент	тип	R134a	
Рабочее давление контура ГВС	Мпа	1	1
Габарит, ф*В	мм	568*1640	650*1920
Вес нетто	кг	94	123
Подключение по воде	мм	DN20	

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ



Тепловые насосы класса «воздух-вода» для нагрева воды в бассейнах. Моноблочное исполнение, встроенный пульт управления с LCD дисплеем, функции таймера, автоматическая разморозка, нагрев и охлаждение. Хладагент R410a. Высокий коэффициент COP, до 5,49 в модельном ряде. Функционален от -7 °C, максимально эффективен от +15 °C. Экономит электроэнергию на нагрев воды в бассейне, даёт возможность продлить купальный сезон. Возможно применение для охлаждения воды в купели в бане. Теплообменник из титана предоставляет возможность работы с водой различной жесткости или с морской водой. Встроенный манометр. Простой монтаж и подключение. Модельный ряд моделей бытового назначения с производительностью нагрева 6, 8, 12 и 14 кВт. Электропитание от однофазной сети переменного тока 220В. Опциональный выносной контроллер. Регулировка нагрева воды от +20 °C до +35 °C, регулировка охлаждения воды от +6 °C до +30 °C. Модельный ряд моделей коммерческого назначения с производительностью нагрева 45 и 90кВт. Электропитание от трехфазной сети переменного тока 380В. Регулировка нагрева воды от +20 °C до +40 °C, регулировка охлаждения воды от +20 °C до +30 °C.

СПЕЦИФИКАЦИИ ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ

Модель		LRSJ-60/NYN1	LRSJ-80/NYN1	LRSJ-120/NYN1	LRSJ-140/NYN1
Объем бассейна (ориентировочно)	м3	40	50	60-85	75-100
Мощность нагрева	кВт	6	8	12	14
Мощность охлаждения	кВт	4	5,8	8,4	10,4
COP		5,22	5,27	5	5,49
EER		3,2	3,9	3,5	3,6
Электропитание	В/Гц/ф	220-240/50/1			
Потребляемая мощность, нагрев	кВт	1,15	1,52	2,4	2,55
Потребляемая мощность, охлаждение	кВт	1,3	1,5	2,4	2,9
Уровень шума	дБ(А)	58			
Хладагент	тип	R410a			
Рабочее давление контура воды	Мпа	0,4			
Габарит, Ш*В*Г	мм	1015*705*385		1050*855*315	
Вес нетто	кг	64	66	75	75
Подключение по воде	мм	DN50			
Расход воды	м3/ч	2,6	3,4	5,2	6
Контроллер		встроенный и проводной (опция) KJRH-90B/E			

СПЕЦИФИКАЦИИ ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ КОММЕРЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Модель		LRSJ-450/SYN2	LRSJ-900/SYN2
Мощность нагрева	кВт	45	90
Мощность охлаждения	кВт	40	80
COP		5,29	5,49
EER		3,48	3,9
Электропитание	В/Гц/ф	380/50/3	
Потребляемая мощность, нагрев	кВт	8,5	16,4
Потребляемая мощность, охлаждение	кВт	11,5	20,5
Уровень шума	дБ(А)	65	
Хладагент	тип	R407C	
Рабочее давление контура воды	Мпа	1	
Габарит, Ш*В*Г	мм	1514*1820*850	2000*1970*900
Вес нетто	кг	380	580
Подключение по воде	мм	DN50	DN100
Расход воды	м3/ч	15	30
Контроллер		KJRH-90B/E	

ООО "НИЦ Магистр", г. Минск, ул. Короля, 2-512, тел. (+37517) 203-88-58, E-mail: sale@magister.by



MDV оставляет за собой право в любое время вносить изменения в перечень и спецификацию продукции. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Для получения актуальной информации о продукции просьба обращаться к официальным дилерам MDV.

АДРЕС:

www.mdv-russia.ru



MDV[®]