

Основные особенности

- On-line с двойным преобразованием без трансформатора
- Фактор мощности на входе более 0,99
- В параллели до 6 ИБП
- Высокая надежность
- Контроль и управление цифровым микропроцессором
- Высоко конкурентоспособные цены
- Высочайшая эффективность АС-АС. Способ "Power Safe Mode" для сбережения электроэнергии
- Низкий уровень шума
- ЖКИ панель управления
- Кнопка аварийного выключения в случае аварии
- Система авто-диагностики
- Фронтальный доступ
- Наличие колесного шасси для упрощения установки и обслуживания

NST5400

Стационарные трёх фазные ИБП мощностью 10-80 kVA (NST4)

Источники Бесперебойного Питания серии NST5400 являются оптимальным решением для гарантированной защиты любого типа оборудования и нагрузки, по конкурентоспособной цене.

Гарантируемая защита

Источники Бесперебойного Питания серии NST5400 спроектированы таким образом, что их можно использовать как в гражданских, так и в промышленных задачах на производстве.



Применение технологии DSP (контроль и управление микропроцессором) всех функций ИБП гарантирует высокую надежность в критических ситуациях, таких как нестабильность напряжения, искажения, искривление напряжения на фазах, многочисленных и ежедневных отключениях электросети.

Синусоидальный вход с низким гармоническим искажением и фактором мощности равном 1, делают ИБП серии NST5400 идеальным выбором для установки в местах с некачественным электроснабжением.

Панель управления с ЖКИ экраном позволяет легко настраивать и контролировать рабочие состояния ИБП.

NST5400 можно соединять в активную параллель, или в режим standby, до 6 однотипных единиц.

Кроме того, в случае необходимости, ИБП можно подключать в активную параллель, для обеспечения поддержки необходимой мощности. Программирование ИБП так же можно производить с помощью ПК через USB порт или через intranet (SNMP), при наличии специального адаптера опция). Так же есть поддержка протокола Modbus по интерфейсу RS-485.



Main features

- LATEST DIGITAL TRANSFORMERLESS TRUE DOUBLE-CONVERSION ON LINE TECHNOLOGY
- INPUT POWER FACTOR BETTER < 0,99
- EXCELLENT PERFORMANCE AND MAXIMUM RELIABILITY, DESIGNED FOR BEST EQUIPMENT PROTECTION
- ADVANCED MICROPROCESSOR CONTROL TECHNOLOGY, ENHANCING UPS PERFORMANCE
- VERY COMPETITIVELY PRICED
- HIGHEST EFFICIENCY IN THE MARKET
- POWER SAFE MODE FEATURES FOR BEST ENERGY SAVINGS
- VERY LOW ACOUSTIC NOISE LEVEL
- LCD DISPLAY USER FRIENDLY
- EMERGENCY POWER OFF ON BOARD
- AUTO DIAGNOSTIC SYSTEM
- REAR WALL-MOUNTING POSSIBLE WITH FREE FRONT ACCESS
- MOUNTED ON CASTOR WHEELS FOR EASY LOCATION

Uninterruptible Power Supply Three-Three phase from 10 to 80 kVA

The new series of Uninterruptible Power Supply NST5400 provide optimal solutions for the power protection of any kind of three-phase load, adopting technical technologies guaranteeing total reliability of the system and a very competitive price.

WHY TO CHOOSE A NST5400 UPS ?

The new NST5400 UPS is manufactured in a robust cabinet, suitable for all environments, both civil and industrial. The top advanced digital DSP control of all working sections of the UPS guarantee an extremely high reliability in particular stressed situations, such as highly fluctuating mains, distorting, dynamic and unbalanced loads, multiple daily black-outs.

Input Sinusoidal with low input THD and power factor 1 make the UPS NST5400 the perfect solution for a zero/low electrical impact to the mains. A very friendly user menu on the LCD

display allows the user by himself to customise, control and check many UPS electrical parameters and different operational functions.

The NST5400 UPS can be connected in parallel up to 6 units of same capacity, in active power, redundant or hot-standby configurations.

It is possible to connect the UPS to a Computer through software with proper serial/USB cable (standard) or to intranet networks through an SNMP agent (optional); are also available communication outputs RS-485, free contact relays and outputs with industrial protocols such as Modbus.

POWER RATINGS

The available models are: from 10 upto 80 kVA version without output transformer.

Технические характеристики / SPECIFICATIONS		NST5400 от 10KVA до 80KVA					
Модель / Model		10 кВА	20 кВА	30 кВА	40 кВА	60 кВА	80 кВА
Мощность / Nominal Capacity		8 кВт	16 кВт	24 кВт	32 кВт	48 кВт	64 кВт
Ввод / Input UPS							
Напряжение / Input Voltage		380/400/415 В 3ф/п + N + G					
Допуск напряжения на входе батарей in tampone@carico nom./ Input voltage range		± 20%					
Частота / Input Frequency		50/60 Гц					
Диапазон частоты / Frequency range		40 ± 0,5 Гц - 70 ± 0,5 Гц					
cosφ @ 380В в н.у. / Input Power Factor		≥ 0,99					
Искажение тока при полной нагрузке / Input current distortion		<3%					
Максимальный ток на входе / max Current input		27А	40А	63А	80А	125А	160А
Выход выпрямителя / Output rectifier							
Количество батарей / Nominal Battery		В зависимости от комплектации 32/34/36/38/40 штук					
Ток заряда / Charge current (max)		15А	15А	15А	30А	30А	30А
Ток разряда / Discharge current 320Vdc)		30А	54А	81А	106А	160А	213А
Stabilità di tensione con variazione combinata della tensione di ingresso e corrente di uscita / DC Voltage Stability		±1%					
Неравномерность DC / DC Ripple		<1,5%					
Выход инвертора / Inverter output							
Напряжение / Nominal Voltage		380/400/415 В 3ф/п + N + G					
Частота / Nominal Frequency		50/60 Гц					
Форма волны / Wave Form		Синусоида					
Искажение гармоник / Harmonic distortion:							
- линейная нагрузка / with linear load		<2%					
- не линейная нагрузка 3:1 / with no linear load		<3%					
Stabilità statica della tensione con effetto combinato di variazione del carico e tensione di ingresso / Static voltage stability		±1%					
Пиковая нагрузка / Creat factor		1000% 1000ms, 125% 10 min, 150% 1 min.					
Симметрия напряжений со сбалансированной нагрузкой / Phase simmetry load balanced		±1%					
Эффективность / Efficiency @ 100% AC/AC		≥95%					
Технические данные системы / System datas							
Температура работы / Temperature range		-5°C +40°C					
Относительная влажность / Humidity range		≤ 95% без конденсата					
Высота / Altitude		≤ 1000 метров над уровнем моря					
Степень защиты / Protection degree		IP21					
Охлаждение / Cooling		Вентиляторы					
Соответствие / Compliancy		EN62040-1-1 EIC60950					
Соответствие ЭМИ / EMC		EN62040-2					
Шум / Noise		≤ 56dB					
Габариты / Dimension							
Ш x В x Г / W x H x D (mm)		600 x 730 x 1200			600 x 730 x 1800		
Вес без батарей (кг) / Weight		186	186	192	203	280	289

