

Основные особенности

- Фактор мощности на входе более 0,99
- Широкий диапазон на входе от -25% до +25%
- Три независимых инвертора на каждой фазе
- Высокая перегрузочная способность на выходе
- Продолжительная работа от низкого напряжения без бустера
- Низкое тепловыделение
- Низкий уровень шума
- Широкий выбор интерфейсов для связи: RS-232, RS-485, SNMP, реле
- ЖКИ панель управления для настройки и отображения текущего состояния
- Параллельное подключение для увеличения мощности или "горячей" замены

NST5100

Стационарные трёх фазные ИБП мощностью 10-400 kVA (NST5100)

Источники Бесперебойного Питания серии NST5100 обеспечивают непревзойдённое качество энергозащиты для любых типов нагрузки в самых ответственных задачах.

Гарантируемая защита

ИБП серии NST5100 разработаны для эксплуатации в тяжелых промышленных условиях, в местах с повышенным электромагнитным излучением и т.п., там где обычные ИБП не могут нормально работать.

Цифровой контроль DSP обеспечивает гарантируемую надежность в стрессовых ситуациях, когда нестабильна электросеть, перекосы напряжения по фазам, динамические нагрузки сети, многочисленные отключения.

ЖКИ панель управления имеет дружелюбный пользовательский интерфейс. Гибкая система настроек позволяет подготовить ИБП для любых условий эксплуатации в зависимости от поставленных задач. Так же на панели управления отображаются все параметры и состояния системы во время работы.

NST5100 можно соединять в активную параллель до 6 единиц, с возможностью "горячего" резервирования.

Множество коммутационных интерфейсов позволяют программировать ИБП с помощью компьютера через USB или через локальную сеть SNMP (опция). Так же возможно подключение через интерфейс RS-485 с поддержкой промышленного протокола связи Modbus. Наличие релейного выхода состояния позволяет использовать внешние сигнальные устройства (сирена, аварийная лампа и т.д.)

Гамма моделей

Готовые модели: от 10 кВА до 400 кВА, в различных исполнениях - с трансформаторами или на IGBT мостах.



Main features

- LATEST DIGITAL TRANSFORMERLESS (upto 30 kVA) TRUE DOUBLE CONVERSION TECHNOLOGY
- INPUT POWER FACTOR > 0.99
- INPUT WIDE RANGE -25% TO +25%
- 3 INDEPENDENT REGULATED PHASES INVERTER OUTPUT
- VERY HIGH OUTPUT OVERLOAD CAPABILITY
- VERY LOW HEAT DISSIPATION
- VERY LOW OPERATING NOISE
- WIDE RANGE OF COMMUNICATION FEATURES: RS-232, RS-485, SNMP, RELAYS
- EASY LCD AND LED MENU FOR A USER FRIENDLY READING AND OPERATING
- EASY CONFIGURABLE IN POWER PARALLEL, REDUNDANT AND HOT-STANDBY MODE

Uninterruptible Power Supply Three-Three phase from 10 to 400 kVA

The new series of Uninterruptible Power Supply NST5100 is the valid proposal for the electrical protection of any kind of load and three-phase machinery, adopting technical solutions to guarantee a very high strongness in critical situations of bad inputs and outputs.

WHY TO CHOOSE A NST5100 UPS ?

The new NST5100 UPS is designed to be installed and used in difficult environments, such as industrial and uncomfortable zones; the electronic boards have been studied to tolerate electrical and electronic stresses, potentially lethal for standard civil use UPS.

The top advanced digital DSP control redundant in all working sections of the UPS guarantee an extremely high reliability in particular stressed situations,

such as highly fluctuating mains, distorting, dynamic and unbalanced loads, energy feedback to the inverter and multiple daily black-outs.

A very friendly user menu on the LCD display allows the user by himself to customise, control and check many UPS electrical parameters and different operational functions.

The NST5100 UPS can be connected in parallel up to 6 units of same capacity, in active power, redundant or hot-standby configurations.

It is possible to connect the UPS to a Computer through software with proper serial/USB cable (standard) or to intranet networks through an SNMP agent (optional); are also available communication outputs RS-485, free contact relays and outputs with industrial protocols such as Modbus.

POWER RATINGS

The available models are: from 10 upto 400 kVA version with output transformer.

Технические характеристики / SPECIFICATIONS					NST5100 от 10KVA до 400KVA									
Модель / Model	10kBA	15kBA	20kBA	30kBA	40kBA	60kBA	80kBA	100kBA	120kBA	160kBA	200kBA	250kBA	300kBA	400kBA
Мощность / Nominal Capacity	8кВт	12кВт	16кВт	24кВт	32кВт	48кВт	64кВт	80кВт	96кВт	128кВт	160кВт	200кВт	240кВт	320кВт
Ввод / Input UPS														
Напряжение / Input Voltage	380/400/415 В 3ф/п + N + G													
Допуск напряжения на входе батарей in tampone@carico nom./ Input voltage range	± 20%													
Частота / Input Frequency	50/60 Гц													
Диапазон частоты / Frequency range	45-65 Гц													
cosφ @ 380В в н.у. / Input Power Factor	≥ 0,99													
Искажение тока при полной нагрузке / Input current distortion	<3%													
Максимальный ток на входе / max Current input	14,5A	21,7A	28,9A	34,7A	57,8A	86,7A	115,4A	144A	173,4A	231A	289A	361A	433,5A	578A
Вывод выпрямителя / Output recitifier														
Количество батарей / Nominal Battery	384VDC						432VDC				480VDC			
Stabilità di tensione con variazione combinata della tensione di ingresso e corrente di uscita / DC Voltage Stability	± 1%													
Неравномерность DC / DC Ripple	<1,5%													
Вывод инвертора / Inverter output														
Напряжение / Nominal Voltage	380/400/415 В 3ф/п + N + G													
Частота / Nominal Frequency	50/60 Гц													
Форма волны / Wave Form	Синусоида													
Искажение гармоник / Harmonic distortion - линейная нагрузка / with linear load	<3%													
Stabilità statica della tensione con effetto combinato di variazione del carico e tensione di ingresso / Static voltage stability	± 1%													
Пиковая нагрузка / Creat factor	3:1													
Запас по перегрузке / Overland capability	110% / 125% / 150% от значения тока 30 / 10 / 1 минута													
Эффективность / Efficiency @ 100% AC/AC	≥ 95%													
Технические данные системы / System datas														
Температура работы / Temperature range	0°C +40°C													
Относительная влажность / Humidity range	≤ 95% без конденсата													
Высота / Altitudeter	≤ 1000 метров над уровнем моря													
Степень защиты / Protection degree	IP21													
Охлаждение / Cooling	Вентиляторы													
Соответствие / Compliancy	EN62040-1-1 IEC60950													
Соответствие ЭМИ / EMC	EN62040-2													
Шум / Noise	≤ 60dB													
Габариты Ш x В x Г mm / Dimension mm	555x725x1220		800x745x1400		1070x745x1400		1420x745x1810		1770x750x1805		1630x1000x1900			
Вес без батарей (кг) / Weight Kg.	223	260	260	336	351	497	556	756	901	1300	2200	2200	2600	

