

ТЕРРИТОРИЯ ЕДИНЫХ ЦЕН

www.ballvalves.ru

ЧЕЛЯБИНСКСПЕЦГРАЖДАНСТРОЙ

СЕКРЕТАРЬ: (351) 796-33-05

ОТДЕЛ СБЫТА: 796-30-31

796-30-80

факс: 796-30-85

БУХГАЛТЕРИЯ: 796-28-96

office@chsgs.ru

www.chsgs.ru

г.Москва

ПРОМАРМАТУРА - XXI ВЕК

телефон: (495) 234-58-28

www.promarmatura21.ru

г.Екатеринбург

г.Пермь

УРАЛЭНЕРГОСЕРВИСКОМПЛЕКТ

телефон: (343) 254-21-21

www.uesk.ru

г.Ростов-на-Дону

СПЕЦАРМАТУРА

телефон: (863) 277-73-45

www.specarmatura.ru

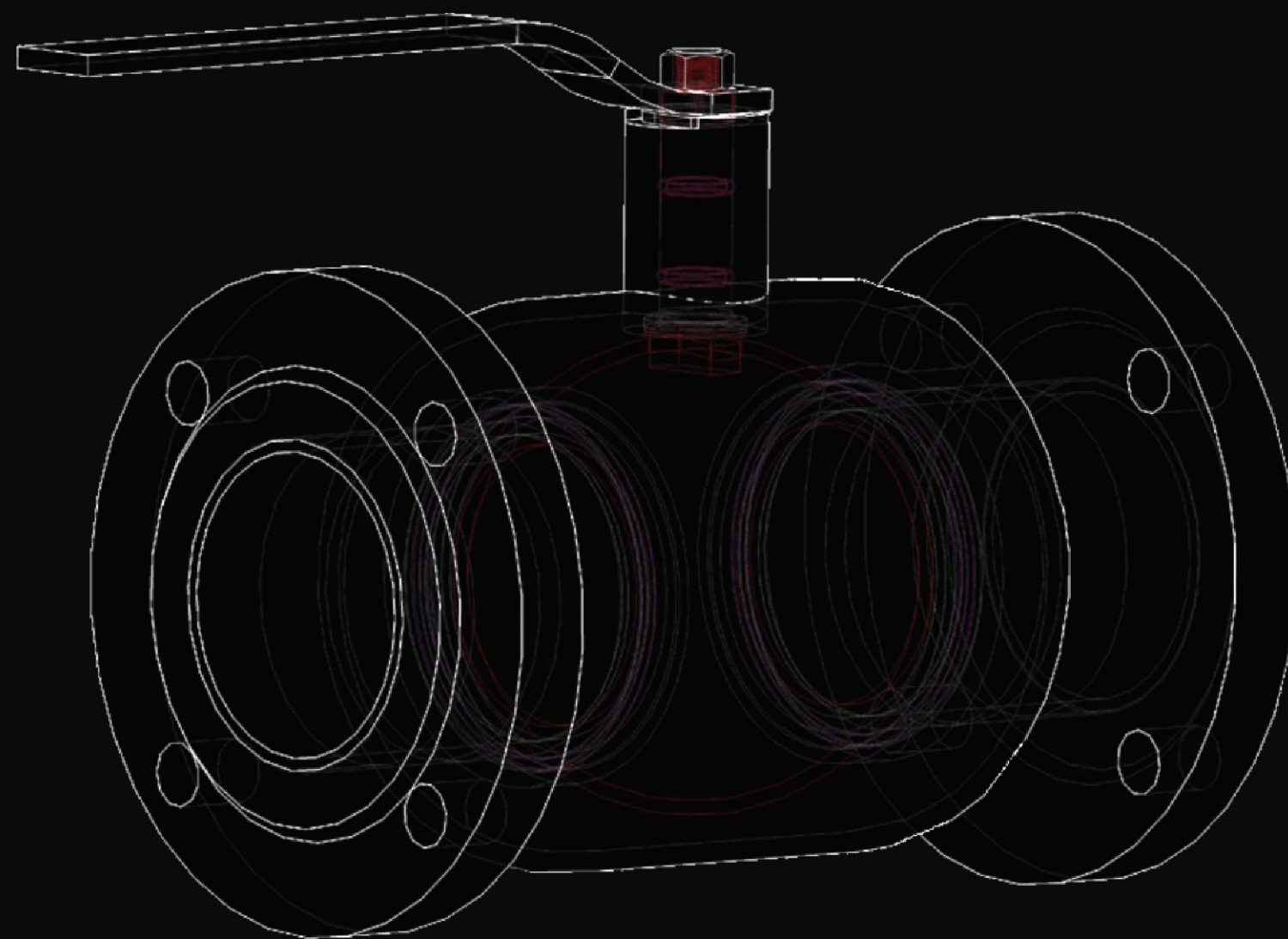
НАШ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

БЕЛАРМАХИМ

телефон: +7 (1037517) 212-44-58

212-63-28, 212-66-40, 212-66-53

ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD[©]

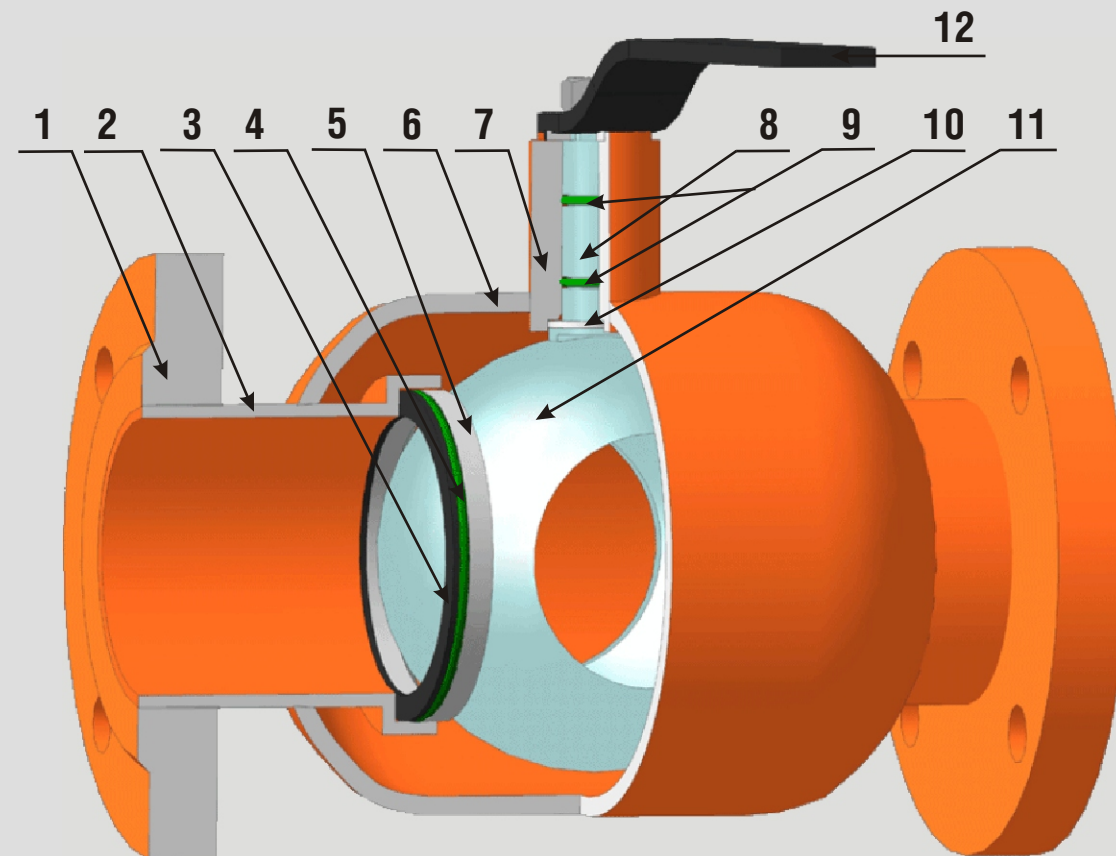


КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

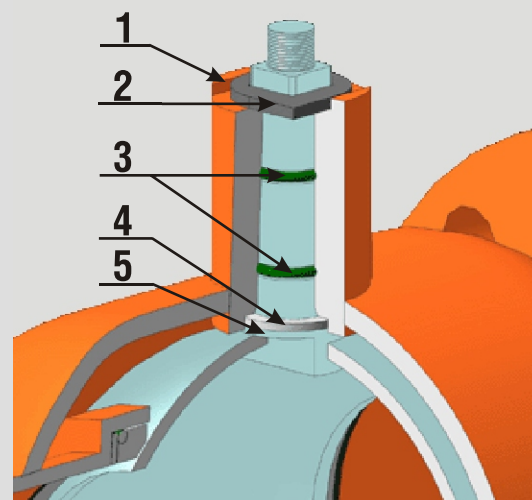
Мы благодарны за то, что Вы остановили выбор на нашей продукции!

2007

Кран шаровый LD® Ду 80 Ру 16 фланцевый



- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1. Фланец | 7. Горловина |
| 2. Патрубок | 8. Штревель |
| 3. Опорное кольцо | 9. Термостойкая резина |
| 4. Термостойкая резина | 10. Фторопласт 4 |
| 5. Фторопласт 4 | 11. Шаровая пробка |
| 6. Корпус | 12. Ручка |



- | |
|---|
| 1. Ограничитель проворота |
| 2. Стопорное кольцо |
| 3. Основное уплотнение штревеля (из термостойкой резины) |
| 4. Уплотнение Ф4 |
| 5. Бурт для предотвращения вырывания штревеля из горловины. |

В настоящем каталоге приведены технические данные кранов шаровых LD® производства ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» с ручным управлением, муфтовыми, фланцевыми, и концами под приварку (далее по тексту - «краны»), предназначенных в качестве запорного устройства для перекрытия трубопроводных систем, и отвечающих требованиям ТУ 374-2001-45630744-2003

Каталог распространяется на краны всех модификаций с условным проходом Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65/50, 80/70, 80, 100/70, 100, 125/100, 150/100, 150, 200/150, 200, 250/180, из сталей 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.

Содержание

- | | |
|-----------|---|
| Стр. 1 | Рисунок крана шарового LD® в разрезе; |
| Стр. 2 | Указание по применению; |
| Стр. 3 | Условное обозначение кранов, тех. характеристики; |
| Стр. 4 | Внешний вид наклейки, чертёж шарового крана LD®; |
| Стр. 5-7 | Габаритно-присоединительные размеры шаровых кранов LD®; |
| Стр. 8 | Варианты исполнения фланцев; |
| Стр. 9-10 | Разрешительная документация; |

УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- При монтаже и эксплуатации кранов руководствоваться данным паспортом и Руководством по эксплуатации.
- Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:
 - в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
 - при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- При монтаже крана на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
- Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до Ду 150.
- Зону расположения уплотнительных фторопластовых колец необходимо охлаждать от перегрева (свыше 80°C) увлажненной ветошью.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОРАЧИВАТЬ ШАР НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ СВАРКИ (без предварительного охлаждения).**
- Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Для предотвращения карстовых отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».
- При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.06381.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации кранов **запрещается**

- Дросселирование среды при частично открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063-81)
- Использовать краны в качестве регулирующих устройств
- Снимать кран, производить работы по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе
- Устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана
- Эксплуатировать кран при отсутствии оформленного на него паспорта
- Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо рукоятки
- Использовать кран в качестве опоры для трубопровода

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ КРАНОВ

Краны обозначаются в соответствии с представленной ниже схемой.

КШ.	Х.	Х.	Х.	XXX.	XXX.	- XX
ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА: цельносварной - Ц						
ИСПОЛНЕНИЕ:	муфтовое	- М				
	фланцевое	- Ф				
	под приварку	- П				
	штуцерное	- Ш				
	комбинированное	- К				
ИСПОЛНЕНИЕ:	с электроприводом	- Э				
	с пневмоприводом	- ПН				
	ручное с редуктором	- Р				
	ручное - нет обозначения					
Диаметр условного прохода - Ду (мм)						
Давление условное, Ру (кгс/см)						
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей и рабочей среды						

Варианты исполнения по стойкости к воздействию сред

Таблица 1

Вариант исполнения	Обозначение	Основные применяемые материалы
Коррозионностойкое	01	Сталь 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т
Обычное	02	Сталь 20
Хладостойкое	03	Шар - сталь 12Х18Н10Т, штретель - 20Х13 Корпус, фланцы, ручка- сталь 09Г2С
Коррозионностойкое	04	Сталь 10Х17Н13М2Т

Пример условного обозначения крана шарового цельносварного фланцевого Ду 50мм, Ру 25 кгс/см² с ручным управлением с корпусом из стали 20

КШ.Ц.Ф.050.025.02

Технические характеристики

Рабочее давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0.
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150 69:	«УХЛ» (исполнение 01, 03, 04, по таблице 1) «У» (исполнение 02, по таблице 1)
Температура рабочей среды:	от -40°С до +180°С (для исп. 02) от -60°С до +180°С (для исп. 01, 03, 04)
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-93:	класс А
Наработка на отказ:	не менее 1000 циклов;
Полный средний ресурс:	2000 циклов
Полный срок службы:	не менее 10 лет (для тепловых сетей 30 лет, для кранов из стали 12Х18Н10Т)
Рабочая среда:	среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки

Внешний вид табличек



1. Номер партии (должен соответствовать номеру партии в паспорте);
2. Условное обозначение (см. схему);
3. Условный проход (полный проход обозначается звёздочкой);
4. Условное давление;
5. Материал корпуса;
6. Максимально допустимая температура среды;
7. Сайт компании;
8. Контактный телефон;
9. Дата изготовления крана.

Внимание: Гарантийные обязательства соблюдаются только при наличии наклейки на кране и паспорта на партию!

КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ИЗ СТАЛЕЙ:
20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.

Устройство и работа

Краны шаровые цельносварные (см. рис.1) имеют сварной, неразъемный корпус (1). В качестве запорного органа использован шар (плавающая пробка) (2), поддерживаемый уплотнительными кольцами (3) запрессованными в металлические обоймы (4). Штретель (5) привода соединен с шаром посредством шипа и имеет бурт, препятствующий вырыванию штретеля из горловины крана (6) давлением среды. Между штретелем и горловиной установлено уплотнительное кольцо (7) из фторопласта 4, для облегчения проворота шаровой пробки. В качестве основного уплотнителя горловины используются кольца из спецрезины (8). В верхней части штретеля выполнен квадрат под ключ рукоятки (9).

Рабочая среда может подаваться с любой стороны. Установка крана в пространстве произвольная.

Рис.1 Кран шаровой LD® цельносварной фланцевый

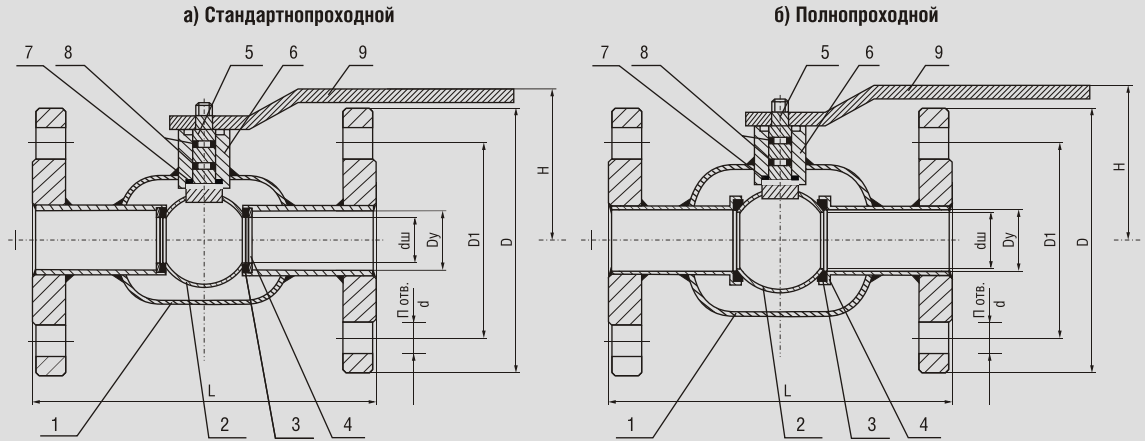
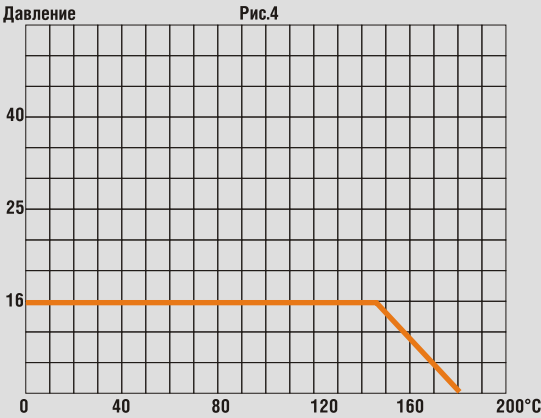
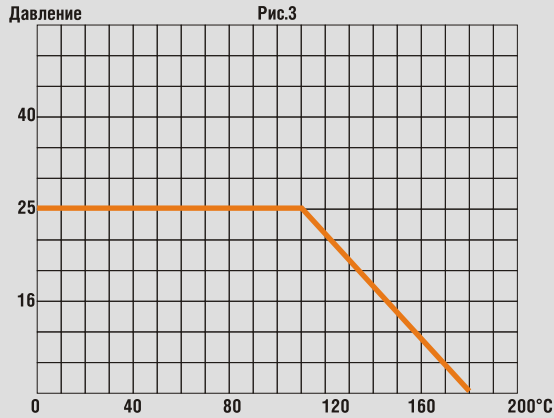
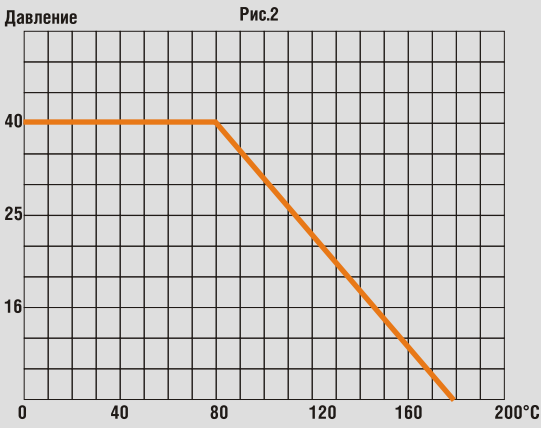


Рис.2 Кран шаровой LD® Ду 15-250 Ру 40
Рис.3 Кран шаровой LD® Ду 15-250 Ру 25
Рис.4 Кран шаровой LD® Ду 15-250 Ру 16

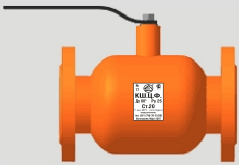


Кран шаровой цельносварной фланцевый из сталей:
20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т



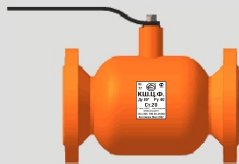
Габаритные и присоединительные размеры крана шарового LD® цельносварного фланцевого Ру 1.6 МПа из сталей: 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ду, мм	dш, мм	Д, мм	Д1, мм	d, мм	n	L*, мм	H, мм	Масса, кг
КШ.Ц.Ф.015	15	15	95	65	14	4	120	90	1.8
КШ.Ц.Ф.020	20	15	105	75	14	4	120	100	2.0
КШ.Ц.Ф.025	25	24	115	85	14	4	140	125	3.1
КШ.Ц.Ф.032	32	24	135	100	18	4	140	125	3.9
КШ.Ц.Ф.040	40	32	145	110	18	4	165	130	5.3
КШ.Ц.Ф.050	50	40	160	125	18	4	178	140	6.9
КШ.Ц.Ф.065/50	65	49	180	145	18	4/8	260	150	9.3
КШ.Ц.Ф.080/070	80	65	195	160	18	4/8	210	165	11.9
КШ.Ц.Ф.080	80	79	195	160	18	4/8	280	190	16.2
КШ.Ц.Ф.100/70	100	69	215	180	18	8	230	175	15.7
КШ.Ц.Ф.100	100	98	215	180	18	8	300	200	20.4
КШ.Ц.Ф.125/100	125	98	245	210	18	8	320	200	22.6
КШ.Ц.Ф.150/100	150	98	280	240	22	8	380	200	33.9
КШ.Ц.Ф.150	150	145	280	240	22	8	410	240	40.6
КШ.Ц.Ф.200/150	200	145	335	295	22	12	450	240	45.3
КШ.Ц.Ф.200	200	180	335	295	22	12	530	250	56.7
КШ.Ц.Ф.250/200	250	180	405	325	26	12	530	250	71.1



Габаритные и присоединительные размеры крана шарового LD® цельносварного фланцевого Ру 2.5 МПа из сталей: 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ду, мм	dш, мм	Д, мм	Д1, мм	d, мм	n	L*, мм	H, мм	Масса, кг
КШ.Ц.Ф.015	15	15	95	65	14	4	120	90	1.8
КШ.Ц.Ф.020	20	15	105	75	14	4	120	100	2.0
КШ.Ц.Ф.025	25	24	115	85	14	4	140	125	3.1
КШ.Ц.Ф.032	32	24	135	100	18	4	140	125	3.9
КШ.Ц.Ф.040	40	32	145	110	18	4	165	130	5.3
КШ.Ц.Ф.050	50	40	160	125	18	4	178	140	6.9
КШ.Ц.Ф.065/050	65	49	180	145	18	4/8	260	150	9.3
КШ.Ц.Ф.080/070	80	65	195	160	18	4/8	210	165	11.9
КШ.Ц.Ф.080	80	79	195	160	18	4/8	280	190	16.2
КШ.Ц.Ф.100/070	100	69	215	180	18	8	230	175	15.7
КШ.Ц.Ф.100	100	98	215	180	18	8	300	200	20.4
КШ.Ц.Ф.125/100	125	98	245	210	18	8	320	200	22.6
КШ.Ц.Ф.150/100	150	98	280	240	22	8	380	200	33.9
КШ.Ц.Ф.150	150	145	280	240	22	8	410	240	40.6
КШ.Ц.Ф.200/150	200	145	335	295	22	12	450	240	45.3
КШ.Ц.Ф.200	200	180	335	295	22	12	530	250	56.7
КШ.Ц.Ф.250/200	250	180	405	325	26	12	530	250	71.1



Габаритные и присоединительные размеры крана шарового LD® цельносварного фланцевого Ру 4.0 МПа из сталей: 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т

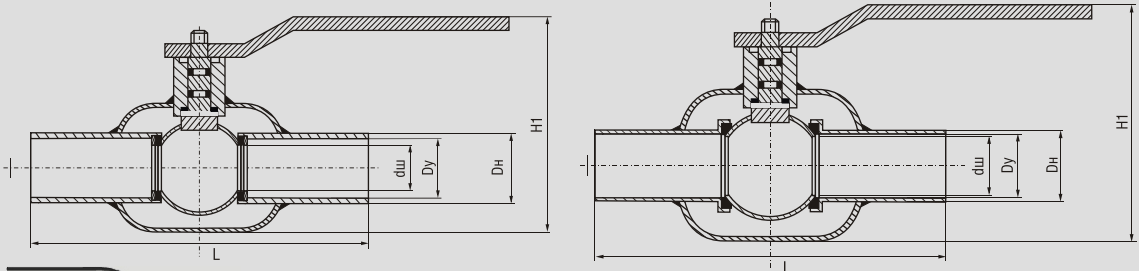
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ду, мм	dш, мм	Д, мм	Д1, мм	d, мм	n	L*, мм	H, мм	Масса, кг
КШ.Ц.Ф.015	15	15	95	65	14	4	137	90	1.8
КШ.Ц.Ф.020	20	15	105	75	14	4	138	100	2.0
КШ.Ц.Ф.025	25	24	115	85	14	4	200	125	3.2
КШ.Ц.Ф.032	32	24	135	100	18	4	210	125	4.6
КШ.Ц.Ф.040	40	32	145	110	18	4	240	130	5.8
КШ.Ц.Ф.050	50	40	160	125	18	4	250	140	7.4
КШ.Ц.Ф.065/50	65	49	180	145	18	4/8	290	150	9.9
КШ.Ц.Ф.080	80	79	195	160	18	4/8	380	165	18.4
КШ.Ц.Ф.100	100	98	230	190	22	8	410	175	25.7
КШ.Ц.Ф.125/100	100	98	270	220	26	8	430	200	31.8



Габаритные и присоединительные размеры крана шарового LD® цельносварного муфтового Ру 1.6, 2.5, 4.0 МПа из сталей: 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т

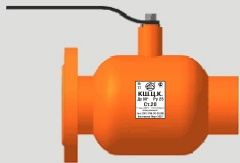
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ду, мм	dш, мм	Дн, мм	Н1, мм	L*, мм	Масса, кг
КШ.Ц.М.015	15	15	28	50	120	0.7
КШ.Ц.М.020	20	15	32	50	120	0.8
КШ.Ц.М.025	25	24	36	110	120	1.0
КШ.Ц.М.032	32	24	50	110	120	1.2
КШ.Ц.М.040	40	32	60	160	130	1.6
КШ.Ц.М.050	50	40	70	160	150	2.0
КШ.Ц.М.065/50	65	49	85	210	190	2.7
КШ.Ц.М.080/070	80	65	100	210	200	5.4

Рис.5 Кран шаровой LD® цельносварной под приварку
а) Стандартнопроходной
б) Полнопроходной



Габаритные и присоединительные размеры крана шарового LD® цельносварного приварного Ру 1.6, 2.5, 4.0 МПа из сталей: 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ду, мм	dш, мм	Dн, мм	H1, мм	L*, мм	Масса, кг
КШ.Ц.П.015	15	15	20	50	135	0.7
КШ.Ц.П.020	20	15	20	50	135	0.7
КШ.Ц.П.025	25	24	32	110	180	0.9
КШ.Ц.П.032	32	24	38	110	180	1.1
КШ.Ц.П.040	40	32	46	160	190	1.5
КШ.Ц.П.050	50	40	57	160	200	1.9
КШ.Ц.П.065/50	65	49	73	210	190	2.5
КШ.Ц.П.080/070	80	69	89	210	280	5.2
КШ.Ц.П.080	80	79	89	240	270	8.8
КШ.Ц.П.100/70	100	69	108	210	300	7.0
КШ.Ц.П.100	100	99	108	270	290	10.9
КШ.Ц.П.125/100	125	99	133	270	300	11.8
КШ.Ц.П.150/100	150	99	159	270	370	18.3
КШ.Ц.П.150	150	148	159	340	400	25.0
КШ.Ц.П.200/150	200	148	220	340	430	27.0
КШ.Ц.П.200	200	198	220	340	510	36.5
КШ.Ц.П.250/200	250	198	273	390	510	42.1



Габаритные и присоединительные размеры крана шарового LD® цельносварного комбинированного (фланец/приварка) Ру 1.6 МПа из сталей: 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т

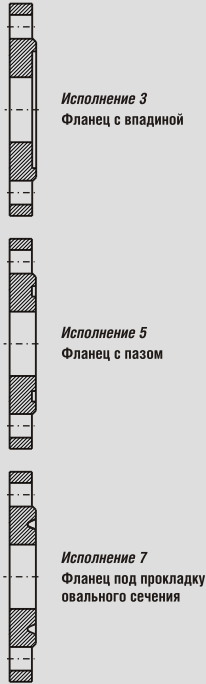
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ду, мм	dш, мм	D, мм	D1, мм	d, мм	n	L*, мм	H, мм	Масса, кг
КШ.Ц.К.015	15	15	95	65	14	4	108	90	1.2
КШ.Ц.К.020	20	15	105	75	14	4	108	100	1.4
КШ.Ц.К.025	25	24	115	85	14	4	126	125	3.1
КШ.Ц.К.032	32	24	135	100	18	4	126	125	3.9
КШ.Ц.К.040	40	32	145	110	18	4	149	130	5.3
КШ.Ц.К.050	50	40	160	125	18	4	161	140	6.9
КШ.Ц.К.065/50	65	49	180	145	18	4	243	150	9.3
КШ.Ц.К.080/070	80	69	195	160	18	4	191	165	11.9
КШ.Ц.К.080	80	79	195	160	18	4	261	190	16.2
КШ.Ц.К.100/70	100	69	215	180	18	8	211	175	15.7
КШ.Ц.К.100	100	99	215	180	18	8	281	200	20.4
КШ.Ц.К.125/100	125	99	245	210	18	8	299	200	22.6
КШ.Ц.К.150/100	150	99	280	240	22	8	359	200	33.9
КШ.Ц.К.150	150	148	280	240	22	8	389	240	40.6
КШ.Ц.К.200/150	200	148	335	295	22	12	427	240	45.3
КШ.Ц.К.200	200	198	335	295	22	12	507	250	56.7
КШ.Ц.К.250/200	250	198	405	325	26	12	507	250	71.1

Примечание: * Строительная длина всех вариантов исполнения по заказу может быть изменена.

Варианты исполнения фланцев
ГОСТ 12815-80



Фланцы давления 1,6 - 2,5 МПа



Фланцы давления 4,0 МПа



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОСТАНДАРТ РОССИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПВ11.В00054
Срок действия с 15.03.2006г. по 15.03.2009г.
6997484

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.ПВ11
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "ИНСТИТУТ СЕРТИФИКАЦИИ:
НАУКА, ОБРАЗОВАНИЕ, МЕНЕДЖМЕНТ" ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
620027, г. Екатеринбург, ул. Челюскинцев, 33а, офис 72, тел. /343/ 3758611, факс /343/ 3758647

ПРОДУКЦИЯ Краны шаровые
ТУ 3742-001-45630744-2003
Серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):
37 4200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 122.063-81, ГОСТ 28343-89 (за исключением раздела 2.3),
СанПиН 2.1.4.1074-01

КОД ТН ВЭД России:
848180990

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой". ИНН:7451211335
454053, г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, 3а

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой". ИНН:7451211335.
Код-ОКПО-45630744
454053, г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, 3а, тел. /351/ 778-09-53, факс /351/ 778-09-55

НА ОСНОВании 1 Экспертное заключение № ток-10-01-1549 от 10.03.2006 г. ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области"
2 Экспертное заключение № ток-10-01-1548 от 10.03.2006 г. ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области"
3 Протокол испытаний № 66, № 67 от 01.03.2006 г. АИЦ ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области"
4 Акт о результатах анализа состояния производства № 00012/АР от 30.12.2005 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Маркирование продукции знаком соответствия производится по ГОСТ Р 50689-92 на товарно-сопроводительной документации, этикетках, штампах, клеймах, сертификатах ФГУЗ.

Руководитель органа Л.Ф. Кардашина
Эксперт О.М. Розенцвальд

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОСТАНДАРТ РОССИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПВ11.В00053
Срок действия с 15.03.2006г. по 15.03.2009г.
6997483

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.ПВ11
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "ИНСТИТУТ СЕРТИФИКАЦИИ:
НАУКА, ОБРАЗОВАНИЕ, МЕНЕДЖМЕНТ" ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
620027, г. Екатеринбург, ул. Челюскинцев, 33а, офис 72, тел. /343/ 3758611, факс /343/ 3758647

ПРОДУКЦИЯ Фланцы стальные
ГОСТ 12815-80 - ГОСТ 12822-80
Серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):
37 9900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 122.063-81, ГОСТ 122.003-91, ГОСТ 363-80

КОД ТН ВЭД России:
848190000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой". ИНН:7451211335
454053, г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, 3а

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой". ИНН:7451211335.
Код-ОКПО-45630744
454053, г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, 3а, тел. /351/ 778-09-53, факс /351/ 778-09-55

НА ОСНОВании 1 Экспертное заключение № ток-10-01-1549 от 10.03.2006 г. ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области"
2 Экспертное заключение № ток-10-01-1548 от 10.03.2006 г. ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области"
3 Протокол испытаний № 66, № 67 от 01.03.2006 г. АИЦ ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области"
4 Акт о результатах анализа состояния производства № 00012/АР от 30.12.2005 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Маркирование продукции знаком соответствия производится по ГОСТ Р 50689-92 на товарно-сопроводительной документации, этикетках, штампах, сертификатах ФГУЗ.

Руководитель органа Л.Ф. Кардашина
Эксперт О.М. Розенцвальд

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ № РРС 00-22651

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Шаровые краны по ТУ 3742-001-45630744-2003
для объектов газораспределения и газопотребления.

Код ОКП (ТН ВЭД): 37 4200 (8481 80 990 0)

Изготовитель (поставщик): ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
(454053, г. Челябинск, ул. Герцена, 5).

Основание выдачи разрешения: Заключение экспертизы промышленной безопасности ОАО "Газстрой" № 038/00001 от 30.08.2006 г.; сертификат соответствия ОС АНО "Институт сертификации: наука, образование, менеджмент" № РОСС RU.ПВ11.В00081 от 02.05.2006 г.

Условия применения:
1. Соблюдение законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности.
2. Соблюдение требований технических условий и стандартов на изготовление технических устройств.
3. Монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация в соответствии с требованиями норм и правил промышленной безопасности.
Срок действия разрешения до 27.10.2009

Дата выдачи 27.10.2006

Статс-секретарь -
Исполнитель руководителя
К.Л. Чайка

АА 016129

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ № РРС 00-22651

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Шаровые краны по ТУ 3742-001-45630744-2003
для объектов газораспределения и газопотребления.

Код ОКП (ТН ВЭД): 37 4200 (8481 80 990 0)

Изготовитель (поставщик): ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
(454053, г. Челябинск, ул. Герцена, 5).

Основание выдачи разрешения: Заключение экспертизы промышленной безопасности ОАО "Газстрой" № 038/00001 от 30.08.2006 г.; сертификат соответствия ОС АНО "Институт сертификации: наука, образование, менеджмент" № РОСС RU.ПВ11.В00081 от 02.05.2006 г.

Условия применения:
1. Соблюдение законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности.
2. Соблюдение требований технических условий и стандартов на изготовление технических устройств.
3. Монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация в соответствии с требованиями норм и правил промышленной безопасности.
Срок действия разрешения до 27.10.2009

Дата выдачи 27.10.2006

Статс-секретарь -
Исполнитель руководителя
К.Л. Чайка

АА 016129

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

Территориальное управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Челябинской области

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 74.50.02.374.01.000412.04.06 от 14.04.2006 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:
Краны шаровые водопроводные из стали 12Х18Н10Т марки 20 с условным проходом 15-300 мм с кольцами из фторопласта

изготовленная в соответствии
ГОСТ 28343-89 "Краны шаровые стальные фланцевые"

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам
(невозможно завершить, указать полное наименование государственного санитарно-эпидемиологического органа и нормативов).
СанПиН 2.1.4.1074-01 "Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем водоснабжения. Контроль качества". (ПН 2.1.5.1316-03 "Предельно-допустимые концентрации химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования", ПН 2.1.5.1316-03 "Ориентировочные допустимые уровни (ОДУ) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования")

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой", ОГРН 1047423538315, 454053, г. Челябинск, Троицкий тракт, 3 "а" (Российская Федерация)

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения
ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой", ОГРН 1047423538315, 454053, г. Челябинск, Троицкий тракт, 3 "а" (Российская Федерация)

Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждений, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):
Протоколы лабораторных испытаний № 66, 67 от 01.03.2006 г., выданы АИЦ ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области", аттестат аккредитации № ГСЭН.РУ.ЦОА.070 № РОСС RU.0001.510597 действителен до 28.04.2008 г., экспертное заключение № ТОКД 10-01-1548, № ТОКС 10-01-1549 от 10.03.2006 г., выданы ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области"

№ 0567367

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Вещества, показатели (факторы)	Гигиенический норматив (СанПиН, МДУ, ПДК и др.)
Цветность	20 град.
Мутность	1,5 мкл
Запах	не более 2 баллов
pH	6-9
Железо	0,3 мкл
Марганец	0,1 мкл
Медь	1,0 мкл
Нитрат	0,02 мкл
Хром	0,05 мкл
Формальдегид	0,05 мкл
Фториды	1,5 мкл
Индекс токсичности	70-170 %

Область применения:
В системах холодного и горячего водоснабжения

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:
В соответствии с ГОСТ 28343-89 "Краны шаровые стальные фланцевые"

Информация, наносимая на этикетку:
Наименование продукции, страна, фирма-производитель, диаметр условного прохода, условное давление, марка стали.

Заключение действительно до 14.04.2011 г.

Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)
В.М. Ефремов

Бланк № 0567367

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПАТЕНТ
НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ
№ 61831

ШАРОВОЙ КРАН

Патентообладатель(и): **Левин Дмитрий Олегович (RU)**

Автор(ы): **Левин Дмитрий Олегович (RU), Невский Александр Петрович (RU)**

Заявка № 2006139509
Приоритет полезной модели 07 ноября 2006 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации 10 марта 2007 г.
Срок действия патента истекает 07 ноября 2011 г.

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам
Б.П. Симонов

Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь
ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ
ВЕДЕНИЕМ РАБОТ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКЕ
(ПРОМЫШЛЕННЫЙ НАДЗОР)

РАЗРЕШЕНИЕ № 15-130-2006

Выдано ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
(Челябинск, ул. Герцена, 5, тел. (351) 796-16-31)
на право эксплуатации (эксплуатации) и эксплуатации для потребителей
Решение белорусской авторской комиссии (в соответствии с приложением №1 к данному разрешению)

Особые условия 1. При эксплуатации и передаче продукции для потребителей Республики Беларусь, не являющейся в производстве, на ввозимые разрешенные изделия, продукты в установленном порядке выдаются разрешения (информация).
2. При ввозе в Республику Беларусь продукция с эксплуатационными документами, выданными в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003, в Республике Беларусь, в соответствии с законодательством Республики Беларусь, продукция должна быть маркирована в соответствии с требованиями законодательства Республики Беларусь.
3. По вопросу передачи продукции разрешается обратиться в Промышленный надзор, чем за это время за истечением срока его действия.

Разрешение выдано на основании заявления ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой" № 787 от 09.12.2006, зарегистрированного 10.03.2007 г. и экспертного заключения Промышленного надзора от 19.01.2007 г.
(в соответствии с приложением №1 к данному разрешению)

Разрешение выдано «26» июня 2006 г. и зарегистрировано в Промышленном надзоре
Разрешение действительно до «26» июня 2009 г.

Предприятие, организация (предприниматель) зарегистрировано(а) в Исполнительном Министерстве Республики Беларусь по патентам и товарным знакам по Состоянию Района г. Челябинска за № 1047423538315 от 18.11.2004 г.
(в соответствии с приложением №1 к данному разрешению)

И.о. начальника Промышленного надзора В.М. Глазковский